Sägeblatt

HOLZMA Kundenzeitung | September 2011

Einladung zum HOLZMA Treff

Vom 27. bis 30. September ist Hausmesse in Holzbronn

PRACTIVE auf dem HOLZMA Treff
Schwesterfirmen wieder mit dabei

LIGNA 2011

Newcomer in Hannover – jetzt zu Hause erleben!

Die neue Baureihe 4
Nach der neuen Baureihe 3 sorgte auf der diesjährigen LIGNA die neue Baureihe 4 für Aufsehen. Die Neuentwicklung punktete mit Innovationen, die sich in der neuen Baureihe 3 bereits bewährt haben – darunter die **eco**Plus Technologien, das Fenster im Druckbalken, ein ergonomisches Tischniveau von 920 mm und vieles mehr. Sehen Sie selbst, auf dem HOLZMA Treff 2011.

HPP 430

Das BARGSTEDT Lager TLF 210 mit der HPP 380 von HOLZMA

Die ideale Kombination

Das neue BARGSTEDT Lager TLF 210 wurde auf der LIGNA 2011 erstmals mit der HPP 230 von HOLZMA präsentiert. Auf dem HOLZMA Treff können Sie nun das Lager mit einer HPP 380 bestaunen. Die beiden Modelle harmonieren perfekt in Größe, Leistung und Geschwindigkeit. Hard- und Software sprechen eine Sprache.

Das Ergebnis ist eine Lager-Säge-Kombination, die

- Kosten senkt
- den Matermialfluss optimiert
- den Überblick über Ihren aktuellen Lagerbestand sichert
- das Material schont
- ergonomisch ist, Zeit spart und Fehler vermeidet

Termine und Hausmessen 2011:

- **14.-16. Oktober**
  Hausmesse Kaul Nordwest, Osnabrück
- **14.-16. Oktober**
  Hausmesse HOMAG Bayern, Denkendorf
- **21.-22. Oktober**
  Eröffnung Kuper, Berlin
- **27.-28.10.2011**
  Sägetage für Holz und Kunststoff bei Kuper, Rietberg
- **28.-30. Oktober**
  Hausmesse Papenbroock, Rellingen
- **10.-13. November**
  Hausmesse Kaul, Düsseldorf
- **11.-13. November**
  Hausmesse Dr. Keller, Freiburg

Anmeldung HOLZMA Treff 2011

Damit wir besser planen können, bitte einfach faxen an
Silke Laule: + 49 7053 6174 oder per E-Mail an silke.laule@holzma.de

☐ Ja, ich besuche den HOLZMA Treff 2011 und komme mit __ Personen am:

Di., 27.09. von _____ bis _____ Uhr **Mi., 28.09.** von _____ bis _____ Uhr
Do., 29.09. von _____ bis _____ Uhr **Fr., 30.09.** von _____ bis _____ Uhr

☐ Leider kann ich nicht zum HOLZMA Treff kommen. Bitte vereinbaren Sie einen anderen Termin mit mir.

Name _____

Firma _____

Ort _____

Tel. _____ E-Mail _____

Tischlerei Hörl setzt auf modernste Technik mit der Säge-Lager Kombination von HOLZMA und BARGSTEDT

Spitzenleistung auf kleinstem Raum

Als Walter Hörl 1985 eine Tischlerei in der österreichischen Gemeinde Utzenaich bei Ried im Innkreis übernahm, begann er den kleinen Betrieb zu einem leistungsstarken Familienunternehmen auszubauen. Von Anfang an investierte er dafür in modernste Fertigungstechnik und hat so ein Maß an Produktivität erreicht, das für einen Betrieb dieser Größenordnung bemerkenswert ist. Diese Strategie führt er konsequent fort und nahm als weltweit erster Kunde schon 2010 die neue HOLZMA HPP 430 in Kombination mit einem automatischen BARGSTEDT Lager in Betrieb.

Das BARGSTEDT Plattenlager sorgt für eine schonende Beschickung der Platten

Jürgen Hörl berichtet live auf dem HOLZMA Treff!

Die Firma Hörl fertigt hochwertige Möbel und Innenausbauten für Privatkunden. Zudem hat sich das österreichische Unternehmen als Komplettausstatter für Gewerbeobjekte einen Namen gemacht sowie als Zulieferer für andere Tischlereien und Industriebetriebe. Diese schätzen vor allem die hohe Qualität und Zuverlässigkeit der Firma im Plattenzuschnitt und in der CNC-Bearbeitung. Das Fundament dieser für einen Familienbetrieb ungewöhnlichen Leistungsfähigkeit hat Walter Hörl schon vor über 25 Jahren gelegt.

Kleiner Betrieb, große Produktivität
„Unsere Tischlerei liegt im Ortszentrum von Utzenaich. Wachstum durch räumliche Expansion, also durch den Bau zusätzlicher Produktionshallen mit Bearbeitungsmaschinen und vielen Mitarbeitern, schied für uns deshalb von vornherein aus“, erklärt der Unternehmer. Stattdessen setzte Hörl von Anfang an auf Produktivi-

Die Söhne Markus und Jürgen Hörl mit Vater und Inhaber Walter Hörl

tätssteigung durch modernste Fertigungstechnik – und die fand er bei der HOMAG Group. Seine erste Neuanschaffung war damals eine HOLZMA Plattenaufteilsäge HPL 11.

In Kollegenkreisen stieß dieser Schritt auf Verwunderung, schien doch eine Plattenaufteilsäge dieser Größe und noch dazu mit automatischer Hubtischbeschickung eher etwas für größere Betriebe zu sein. Hörl und seine Frau Angelika haben die Entscheidung nie bereut. Im Gegenteil: „Wir konnten so die unproduktiven Nebenzeiten eliminieren, die sonst beim Plattenzuschnitt durch das manuelle Beschicken anfallen“, bestätigt Angelika Hörl und sagt: „Mit der HPL 11 waren wir in der Lage, deutlich größere Plattenmengen in kürzerer Zeit zu verarbeiten – und das mit minimalen Personalressourcen.“

Die Anzahl der Mitarbeiter ist bis heute klein, aber dafür von umso größerer Qualität: Denn neben Angelika und Walter Hörl arbeiten inzwischen auch die beiden Söhne Markus und Jürgen im Betrieb sowie ein weiterer Mitarbeiter. Alle drei Männer der Familie Hörl haben als Tischler den Meistertitel und garantieren die erstklassige Qualität aller Arbeiten.

Vorsprung mit Technologien aus der HOMAG Group
Die guten Erfahrungen mit der HPL 11 von HOLZMA bewogen Hörl dazu, nicht nur in der Plattenaufteiltechnik auf Spitzentechnologien aus der HOMAG Group zu setzen. „Schon wenig später haben wir unsere technischen Produktionsmöglichkeiten erweitert und in ein CNC-Bearbeitungszentrum von WEEKE sowie eine Kantenanleimmaschine von HOMAG investiert“, berichtet Hörl. Nach und nach kamen noch eine Dübelbohr- und Eintreibmaschine sowie ein Nestingaggregat von WEEKE hinzu. Ohne personell aufstocken zu müssen, ist es der Firma so mit jeder Neuanschaffung gelungen, die Produktivität weiter zu steigern.

Die Produktionsabläufe selbst waren schließlich perfekt organisiert, so dass nur noch wenig Spielraum für weitere Verbesserungen blieb. Einzig das Handling der Platten vor dem Zuschnitt verursachte immer noch einigen Aufwand – die Sortierarbeit im Lager, regelmäßige Staplerfahrten zur Säge und die Beschickung des Hubtisches. Nach reiflicher Überlegung entschloss sich Walter Hörl, auch diese Handlingzeiten mit Hilfe neuer Technologien so weit wie möglich zu reduzieren. Im November 2010 fiel die Entscheidung: Um die Leistung im Zuschnitt weiter zu steigern und gleichzeitig den Aufwand für die Beschickung deutlich zu reduzieren, bestellte Hörl die neue HPP 430 von HOLZMA in Kombination mit einem neuen, automatischen Plattenlager von BARGSTEDT.

Automatisierung mit neuer Lager-Säge-Kombination
Die innovative Lager-Säge-Kombination wurde in seiner Werkstatt noch vor der offiziellen Premiere auf der LIGNA 2011 installiert. Zeitraubende Sortierarbeiten und Staplerfahrten gehören seitdem der Vergangenheit an. Zudem ist die Beschickung über eine Vakuumtraverse wesentlich schonender, als das Abschieben der Platten vom Hubtisch. Sogar hochglanzbeschichtete Materialien

Die neue HOLZMA HPP 430

lassen sich damit perfekt verarbeiten. Die Platten werden passend zum Schnittplan direkt von der Säge angefordert und anfallende Reste automatisch in das Lager zurückgeführt. Zudem besteht die Möglichkeit, kleine Reste in einem manuellen Lager über die Lagersteuerung mitzuverwalten. Das System versieht Gutteile und manuelle Reste automatisch mit Etiketten, sodass jederzeit eine eindeutige Identifikation aller Teile im Fertigungsprozess gewährleistet ist. Hinzu kommen weitere Features wie die automatische Winkelkorrektur. Begeistert ist Hörl aber vor allem vom Platzgewinn: „Da mit der Säge-Lager-Kombination Verkehrswege für Transport und Lagerung entfallen, erscheint unsere Produktionshalle nun wesentlich größer als vorher.“

Reibungslose Prozesse durch perfekte Integration
Aufbau und Inbetriebnahme der neuen Maschinen verliefen absolut reibungslos – auch das war ein Erfolg der langfristigen und guten Zusammenarbeit mit einem Technologiepartner. Seit mehr als zehn Jahren arbeitet Hörl mit der Optimierungssoftware von HOLZMA; sie harmoniert perfekt mit der BARGSTEDT Lagersteuerung und optimiert auch die Produktionsprozesse der WEEKE Nestingzelle. So entsteht ein nahtlos verzahntes Gesamtsystem für höchste Produktivität.

Die Leistungsfähigkeit der neuen Lager-Säge-Kombination zeigte sich unmittelbar nach Inbetriebnahme: „Wir haben damit für einen Stammkunden gleich einen größeren Auftrag zur maßgenauen Aufteilung von MDF-Platten abgearbeitet. Dank der Schnitthöhe von 120 mm waren Pakethöhen von 80 mm kein Problem für unsere neue HPP 430“, bestätigt Hörl und ergänzt: „Preislich wäre eine kleinere Säge sicherlich attraktiver gewesen, aber die Anforderungen meiner Kunden verlangen nun mal mehr als Durchschnitt. Mit Technologien der HOMAG Group bin ich dafür bereit, das ist Teil der Erfolgsstrategie meines Unternehmens.“

Jürgen Hörl berichtet live

In einem Fachvortrag informiert Jürgen Hörl exklusiv auf dem HOLZMA Treff über seine Erfahrungen mit der neuen Lager-Säge-Kombination. Der Juniorchef der Tischlerei Hörl weiß als Schreinermeister und Maschinenbau-Absolvent der Fachhochschule Rosenheim genau, worauf es ankommt. Er gibt wertvolle Tipps und Praxiseinblicke und steht anschließend mit dem HOLZMA Produktmanager Martin Kress für Fragen zur Verfügung.

HOLZMA Treff 2011

Das HOLZMA Team erwartet Sie vor Ort

HOLZMA seht für Service-Kompetenz und technologisches Know-how rund ums Plattenaufteilen. Auf dem HOLZMA Treff 2011 können Sie sich davon persönlich überzeugen. Denn auf Ihren Besuch in Holzbronn freuen sich:

- die Experten für Plattenaufteilsägen
- die Experten für Lagerverwaltungs-, Optimierungs- und Steuerungssoftware
- die Experten im Anlagenbau
- die Experten für Service, Umbau und Modernisierung

HOLZMA Treff 2011

Die Highlights

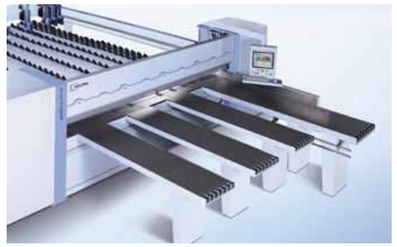
- Lager-Säge-Kombinationen
  - HPP 380 mit TLF 210
  - HPP 350 mit HBX 150
- Sondermodell HPP 250 und HPP 380 edition
- Töchter im Quartett – Fertigungszelle mit
  - HOLZMA
  - BRANDT
  - WEEKE
  - LIGMATECH
- Baureihe 5 – ohne Kompromisse
- **eco**Plus – Technologien für noch mehr Energieersparnis
- HPP 250 mit Easy2Feed Beschickung – automatische Beschickung zum kleinen Preis

Baureihe 5

Stresstest bestanden

Seit ihrer Markteinführung vor zwei Jahren steht die neue Baureihe 5 von HOLZMA für Perfektion und Leistungsstärke ohne Kompromisse. Inzwischen sind weltweit rund 200 Modelle im Einsatz. Die Erfahrungen der Kunden bestätigen: Das innovative Sägenkonzept geht auf, die Investition in eine Plattenaufteilsäge der Baureihe 5 rechnet sich für Industriekunden nachhaltig. Die Gründe: Der massive Maschinenkörper aus SORB TECH Mineralguss dämpft Schwingungen hervorragend und ist damit ideal für industrielle Anwendungen auch für den mehrschichtigen Bereich. Die hohe Laufruhe des Sägewagens sorgt für höchste Schnittpräzision bei hohem Verarbeitungstempo und Materialdurchsatz.

Im Vergleich zu Sägen in herkömmlicher Stahlkonstruktionsbauweise kommt noch ein weiterer Effizienzvorteil hinzu: Bei gleichen Betriebsparametern – also Material-/Werkzeug-Kombination, Schnitt- und Vorschubgeschwindigkeiten, Schnitthöhe, etc. – verlängern sich dank der großen Laufruhe die mittleren Werkzeugstandzeiten um bis zu 25 %. Durchschnittlich lassen sich so Werkzeug- und Schärfkosten in Höhe von bis zu 3 000 Euro jährlich einsparen. Über die Berechnungsgrundlagen und Ihr individuelles Einsparpotenzial informiert Sie Ihr HOLZMA Vertriebspartner gerne.



Hoetzel GmbH

Vorsprung durch Modernisierung und Umbau mit HOLZMA

Die Hoetzel GmbH in Deggingen investiert seit Jahrzehnten immer wieder in modernste HOLZMA Technologien – und ist damit stetig gewachsen. Die jüngste Investition: Der Objekteinrichter modernisierte seine Plattenaufteilsäge HPL 380 profiLine und stattete sie mit einer automatischen Etikettierung am Druckbalken aus. Der Erfolg sind bis zu 15 % kürzere Zuschnittzeiten durch spürbar optimierte Arbeitsabläufe.

Wilhelm Hoetzel führt den 1923 gegründeten Schreinerbetrieb seit 1984 in dritter Generation. Mit einem inzwischen 30-köpfigen Team fertigt er Produkte für den Ausstellungs- und Messebau sowie Objekteinrichtungen und ist als Zulieferer für namhafte, internationale Ladenbauer tätig. Diese Kombination aus industrieller Produktion und projektbezogener Einzelfertigung erfordert speziell optimierte Arbeitsabläufe und höchste Fertigungsqualität. Hoetzel erreicht beides durch modernste Technologien und einen hohen Anspruch an ihre individuelle Auslegung.

Den passenden Partner dafür hat das Unternehmen in HOLZMA gefunden. Das gilt auch umgekehrt – die Firma Hoetzel ist seinerseits Testpartner für Neuentwicklungen von HOLZMA. „Trotz aller Technikbegeisterung überlegen wir uns sämtliche Anschaffungen sehr genau“, sagt Hoetzel. „Sie müssen sich schnell amortisieren und messbaren Mehrwert schaffen.“ Das galt auch mit Blick auf die neu installierte automatische Etikettierung: „Die drei wichtigsten Parameter für uns waren gute Qualität, eine einfache und logische Bedienung und erkennbare Zeitersparnis.“ Die Investition hat sich wieder mal gelohnt. Heute werden bei Hoetzel mehr als 99 % aller Kennzeichnungsetiketten vom Drucker am Druckbalken erstellt und automatisch auf die zugeschnittenen Teile gebracht. Die Durchlaufzeiten im Zuschnitt haben sich damit im Vergleich zu vorher um bis zu 15 % reduziert.

Ihre Ansprechpartner
Eckhard Hörner-Maraß (Geschäftsführung)
Silke Laule (Marketing)
Martin Kress (Produktmanagement)

Ein Unternehmen der HOMAG Group

HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH
Holzmastraße 3
75365 CALW-HOLZBRONN
Tel.: +49 7053 69-0
info@holzma.de
www.holzma.de

PRACTIVE auf dem HOLZMA Treff

Unter dem Namen PRACTIVE bündelt die HOMAG Group ihre Kompetenz speziell für das Handwerk und den Mittelstand. Ob Schreiner, Tischler, Innenausbauer, Treppen-, Fenster-, Türen- oder Objekteinrichter: PRACTIVE bietet Ihnen perfekt aufeinander abgestimmte Maschinen und Anlagen sowie die passende Software dazu. So profitieren Sie in der Produktion von maximaler Flexibilität, reibungslosen Prozessen und hoher Präzision. Mehr erfahren Sie auf dem HOLZMA Treff und in unserer PRACTIVE Broschüre. Einfach anfordern unter: **www.homag-practive.de**

Ausstellungsmaschinen:
- **HOLZMA:** unter anderem die HPP 250 mit Easy2Feed Beschickung, HKL 430, HPL 570 und viele weitere Sägen für Industrie und Handwerk
- **BARGSTEDT:** TLF 210
- **BRANDT:** Ambition 1440, Ambition 1880, Ambition 1650, Highflex 1220
- **BÜTFERING:** SWT 535, SWT 315
- **HOMAG:** VENTURE 316 und HOMAG KAL 211 edition 2264
- **LIGMATECH:** VKS 200, ZHR 200
- **WEEKE:** BHX 055 Optimat, ABD 050 Optimat, Venture 109

BARGSTEDT

BARGSTEDT Flächenlager TLF 210

Leistung, Geschwindigkeit und Innovationsfähigkeit des neuen TLF 210 führen zu sofort messbarem Erfolg! Denn durch den sicheren und vollautomatischen Transport der Platten senken Sie Ihre Personal-und Qualitätskosten spürbar. Mehr noch: Die hohen Taktzeiten des Lagers schöpfen die Leistungsfähigkeit der Säge optimal aus. So steigern Sie Ihre Produktionskapazität um bis zu 40 % – und das täglich. Dank dieses beachtlichen Optimierungspotenzials amortisiert sich die Investition in das TLF 210 in weniger als zwölf Monaten!

HOMAG

Venture 316 und KAL 211 edition 2264

(Beschreibung siehe gegenüberliegende Seite)

HOLZMA

HPP 250 und HPP 380 edition – Kraftpakete zum kleinen Preis

Sichern Sie sich die Plattenaufteilsägen HPP 250 und HPP 380 jetzt als Sondermodell. Sie zeichnen sich durch ein besonders attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis aus. Mehr erfahren Sie auf dem HOLZMA Treff 2011.

BRANDT

Die „PUR“e Innovation

QA 45 heißt das neue innovative Leimauftragsystem der Firma BRANDT Kantentechnik GmbH. Geringe Aufheizzeit und schnelle Umrüstmöglichkeiten und somit hohe Flexibilität bei der Verarbeitung von unterschiedlichsten Klebern, Kanten und Plattenwerkstoffen zeichnen dieses neue System aus.

Die Aufschmelzeinheit bildet das Herzstück des neuen QA 45 Systems, das es in unterschiedlichen Kombinationen, je nach Anforderung der Kunden, gibt. Die spezielle Beschichtung der Auftragseinheit ermöglicht die Verarbeitung aller Kleberarten, Kleberfarben und von PUR-Granulat. Hervorzuheben ist die schnelle Einsatzbereitschaft der Maschine.

Alle Funktionen des QA 45, wie z. B. die Dosierung der Kleberauftragsmenge, das Anzeigen von Wartungsintervallen, der Wechsel des Kleberauftrags im Gleich-/und Gegenlauf oder die Auslösung des Reinigungsmechanismus werden über die Steuerung PC 20+ ausgewählt. Das Einbeziehen der Steuerung in die Abläufe vereinfacht die Bedienung und garantiert eine noch bessere Reproduzierbarkeit.

BÜTFERING

Schleifen in neuer Perfektion

Was hat ein Filzlamellenband mit hochwertigen Oberflächen zu tun? Die Antwort gibt das patentierte X-Aggregat von BÜTFERING. Es eröffnet Handwerksbetrieben einen preiswerten Zugang zum hochwertigsten Schliff. Das Aggregat erzeugt erstklassige Oberflächen im Holz-, Lack- sowie Hochglanzschliff und ist vielseitig einsetzbar. Mit der Neuentwicklung vereint BÜTFERING drei Funktionen in einer Maschine: vom Kalibrier- über den Fein- bis hin zum Feinstschliff ohne Oszillationsspuren.

Wortwörtlich massive Vorteile verspricht auch die neue SWT 500. Das Schwergewicht nimmt mit seiner Grundmaschine

aus SORB TECH Mineralguss die Vibrationen fast vollständig auf und sorgt so für absolut ebene Flächen. Zudem verfügt die SWT 500 schon in der Standardversion über eine regelbare, energieeffiziente Schleifbandreinigung sowie eine besonders zuverlässige Schleifbandoszillation mit hoher Laufruhe.

WEEKE

BHX 055 Optimat – das smarte Multitalent zur Korpusfertigung

- Schnelle Bearbeitung – spart Zeit
- Geringer Raumbedarf – spart Platz
- Einfache Bedienung – spart Nerven
- Preis-/Leistungshammer – spart Budget

Seit Markteinführung der BHX 050/055 wurden in den vergangenen 26 Monaten über 890 Maschinen weltweit verkauft. Das spricht für sich. Die BHX 055 hat neben der servomotorischen Tiefenverstellung ebenfalls 13 vertikale Bohrspindeln im Standard integriert. Ebenso sind Bearbeitungen in X-Richtung bis zu 3050 mm von Beginn an möglich. Die auf dem HOLZMA Treff ausgestellte BHX 055 überzeugt zusätzlich durch zwei prägnante Optionen. Zum einen kompensiert das

Vermessen der Werkstücke mögliche Toleranzen während der Bearbeitung, zum anderen können mit dem 5 kW Fräsmotor einfache Fräsbearbeitungen (z. B. Taschen) durchgeführt werden. Somit steht der cleveren Korpusbearbeitung auf weniger als 5 m^2 nichts mehr im Wege. Die BHX 055 Optimat steht für ein absolut optimales Preis-/Leistungsverhältnis, spart Zeit, Geld und enorm viel Platz. Überzeugen Sie sich selbst.

LIGMATECH

Immer die richtige Verpackung

Mit der neuen Kartonschneidemaschine VKS 200/25 aus dem Hause LIGMATECH kann die richtige Verpackung zur richtigen Zeit am richtigen Ort hergestellt werden – und dies ohne jegliches Investitionsrisiko. Für Sie heißt das „Null-Investition“, aber „Full Service“!

Weitere Vorteile unserer VKS 200/25:
- Sie sparen bis zu 35 % Ihrer Prozesskosten
- Sie verbessern den Schutz Ihrer Produkte
- Sie können eine Vielzahl an Verpackungsgrößen und -typen für jede Produktart herstellen
- Sie reduzieren teure Lagerkosten
- Sie genießen umfangreiche und vor allem kostenlose Serviceleistungen

Wünschen auch Sie sich ab sofort immer die richtige Verpackung? Dann vereinbaren Sie doch am besten gleich einen Termin mit uns!