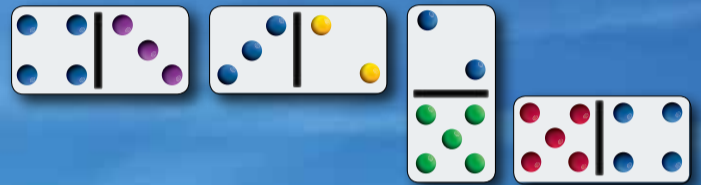




Flexibel kombinieren

Gestalten Sie Ihre Produktion individuell: Mit dem Domino-System von HOLZMA und Lösungen aus der HOMAG Group. Wie? Wir zeigen es Ihnen auf dem HOLZMA Treff 2012.



HOLZMA Treff 2012 Die Highlights

- Säge-Lager-Kombination (HPP 380 mit TLF 210)
 - mit Flächenetikettierer (neu!)
 - mit Vorstapeltisch (neu!)
 - mit automatischer Etikettierung am Druckbalken
- Neue Version 9 der HOLZMA Optimierungsssoftware Schnitt Profi(t)
- Komplett neu ausgestattetes Demo-Center:
 - neue Baureihe 2 mit Easy2Feed
 - beliebte Modelle der Baureihen 3, 4 und 5
 - Kunststoffbearbeitung
- Anlagen + Systeme:
 - große Kundeninstallation (Winkelanlage HKL 570) im Aufbau
 - Losgröße 1 in Perfektion. Volles Programm für maximalen Kundennutzen
- HOLZMA Service Team
- Lösungen für Ihren Erfolg:
 - Energie sparen mit ecoPlus
 - zukunftsorientiert: Die Säge zum Mitwachsen
 - empfindliches Material schonend bearbeiten
- Kennzeichnen und Identifizieren
- Essen, trinken, lachen, staunen

PRACTIVE Die HOLZMA Schwesterfirmen

- BARGSTEDT Lagersysteme
- BRANDT Kantentechnik
- BÜTFERING Schleiftechnik
- HOMAG Finance
- HOMAG eSOLUTION
- HOMAG Holzbearbeitungssysteme
- LIGMATECH Automationssysteme
- WEEKE Bohrsysteme



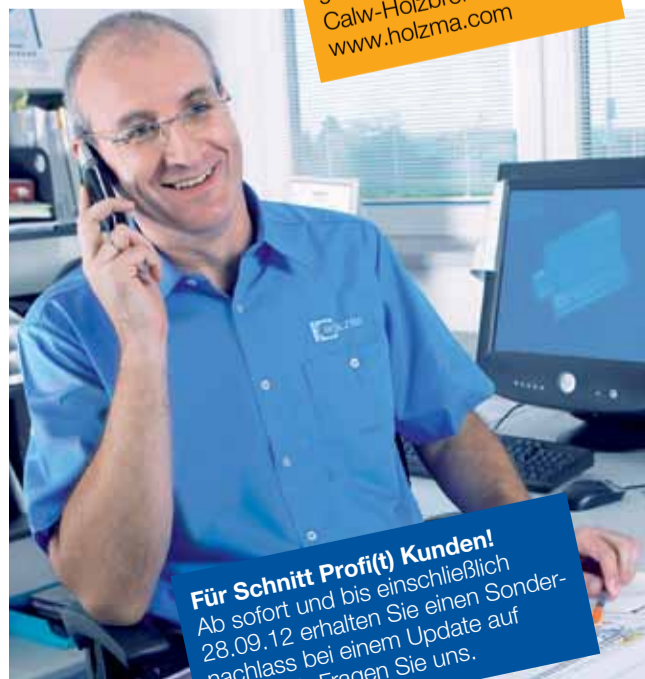
**Einladung zum
HOLZMA Treff**
vom 25. - 28.09.12
9 - 17 Uhr, Holzmastraße 3
Calw-Holzbronn
www.holzma.com

Schnitt Profi(t) Version 9 ist da!

Schneller und mit noch mehr Features: Die Version 9 der HOLZMA Optimierungsssoftware Schnitt Profi(t) überzeugt unter anderem durch diese Neuheiten:

- Bis zu acht Mal schnellere Optimierung mit Multicore-Prozessoren
- Neue Ergebnis-Darstellung: noch einfacher und übersichtlicher
- Navigationsleiste garantiert schnellen Zugriff auf andere Ebenen
- Benutzermanagement mit Passwörtern
- Direkter Import von XLS-/XLSX-Tabellen
- Und vieles mehr

Mit HOLZMA Schnitt Profi(t) haben Sie volle Kostenkontrolle in der Produktion und jederzeit abrufbare Projektinformationen. In kürzester Zeit kalkulieren Sie präzise. Darüber hinaus sorgen Sie dank Schnitt Profi(t) für hocheffiziente Zuschnitt-Prozesse, Sie sparen viel Zeit und/oder Material. Das Schnitt Profi(t) Team ist während der Hausmesse vor Ort und informiert Sie gern.



Für Schnitt Profi(t) Kunden!
Ab sofort und bis einschließlich 28.09.12 erhalten Sie einen Sonder-nachlass bei einem Update auf Version 9. Fragen Sie uns.

Flexibilität hilft:

HOLZMA spendet einen smart fortwo – und Sie bestimmen mit!

Wer Gutes tun will, braucht Flexibilität und Beweglichkeit. Deshalb spendet HOLZMA einen smart fortwo. An wen? Sie haben die Chance, dies mit zu bestimmen. Schlagen Sie uns eine gemeinnützige Organisation Ihrer Wahl vor – einfach per Vorschlagskarte auf dem HOLZMA Treff oder direkt per Mail an silke.laule@holzma.de. Einsendeschluss ist der 28.9.2012, 17 Uhr. HOLZMA wählt aus allen Vorschlägen eine Einrichtung aus und überreicht den smart fortwo dann pünktlich zu Weihnachten. Wir freuen uns auf Ihre Vorschläge!



Anmeldung HOLZMA Treff 2012

Damit wir besser planen können, bitte faxen an Silke Laule: + 49 7053 6174 oder per E-Mail an silke.laule@holzma.de

Ja, ich besuche den HOLZMA Treff 2012 und komme mit _____ Personen am:

Di., 25.9. von _____ bis _____ Uhr
Mi., 26.9. von _____ bis _____ Uhr
Do., 27.9. von _____ bis _____ Uhr
Fr., 28.9. von _____ bis _____ Uhr

Leider kann ich nicht zum HOLZMA Treff kommen. Bitte vereinbaren Sie einen anderen Termin mit mir.

Name _____

Firma _____

Ort _____

Tel. _____

E-Mail _____



Durchgängig spitze – mit HOMAG Lösungen aus einem Guss

Leidenschaft, Qualität und individuelle Ideen: Mit diesen Zutaten schafft das Team um Andreas Mayr Räume zum Wohlfühlen. Mayr führt die gleichnamige Schreinerei und Möbelmanufaktur im oberbayerischen Manching bereits in der dritten Generation und hat den Betrieb zu dem gemacht, was er heute ist: ein modernes Dienstleistungsunternehmen, bei und mit dem sich der Kunde wohlfühlt – von der ersten Gestaltungsidee über den Entwurf bis zum schlüsselfertigen Innenausbau. Damit das so bleibt, investierte Mayr gleich in vier neue Maschinen der HOMAG Group.

Ein Morgen im März 2012: Im 30-Minuten-Takt verlassen vier Lkw den HOMAG Group Standort im bayerischen Denkendorf. Jeder einzelne ist mit einer Holzbearbeitungsmaschine der neuesten Generation beladen und macht sich auf den Weg nach Manching – zum Hauptsitz der Schreinerei und Möbelmanufaktur Mayr. „Innerhalb von zwei Stunden standen alle Maschinen bei uns in der Werkstatt. Die Herausforderung, sie sofort in die bestehenden Strukturen zu integrieren, hat das Montageteam der HOMAG Group einwandfrei gemeistert“, berichtet Peter Frank. Als langjähriger Freund des Betriebs und Mitgesellschafter der eigens gegründeten Investitionsgesellschaft mbm verantwortete er die Neustrukturierung



Fühlt sich wohl in seinen Ausstellungen im „Netzwerk-HolzForum“ und im „Wohlfühlhaus“: Inhaber Andreas Mayr

des Maschinenparks und arbeitete dabei eng mit Gunttram Hauer von der Vertriebs- und Servicenederlassung HOMAG Bayern zusammen.

Alles aus einer Hand

„Anlieferung und Inbetriebnahme liefen wie am Fließband“, so Mayr, „das war eine logistische und organisatorische Meisterleistung.“ Größtmögliche Flexibilität in der Produktion bei perfektem Zusammenspiel aller Maschinen war schon bei der Auswahl geeigneter Anbieter eines der Hauptkriterien von Mayr und Frank. Das Unternehmen bietet seinen Kunden alles aus einer Hand – von der Planung über die Fertigung und Projektentwicklung bis hin zum Service. „Das erwarten wir auch von unseren Partnern in der Maschinentechologie“, betont Mayr und ergänzt: „Nur die HOMAG Group konnte uns diese Durchgängigkeit bieten.“

Vier neue Maschinen – eine Softwarelösung

Als das neue CNC-Bearbeitungszentrum Venture 316 von HOMAG auf den Markt kam, fiel die Entscheidung. „Das Stichwort »bezahlbare 5-Achs-Technik für das Handwerk« war genau das, worauf wir lange gewartet haben“, sagt Mayr. Um die Produktion bei einer Vielzahl unterschiedlicher Materialien in der Verarbeitung möglichst effizient und flexibel zu halten, investierte das Unternehmen zudem in eine Säge-Lager-Kombination, bestehend aus einem BARGSTEDT Flächenlager TLF 210 und der HOLZMA Säge HPP 250, sowie in die Rückführung Boomerang® ZHR 01 von LIGMATECH. Für einen durchgängigen Datenfluss von der 3D-Konstruktion bis zur Produktion auf der jeweiligen Maschine sorgt die Softwarelösung woodCAD/CAM – von hier gehen alle Daten zentral an die Bearbeitungsmaschinen weiter. Die Vorteile erklärt Peter Frank am Beispiel Plattenaufteilen: „Bei uns erfolgt die Arbeitsvorbereitung am PC im Büro. Unsere Konstrukteure exportieren die Daten aus woodCAD/CAM und optimieren die Schnittpläne mit der HOLZMA Optimierungsoftware Schnitt Profi(t). Die fertigen Daten gehen online direkt an die Säge.“

Willkommen im Wohlfühlhaus

Die Investition in einen Maschinenpark der Extraklasse hat sich für die Schreinerei und Möbelmanufaktur Mayr schon jetzt gelohnt: Die Effizienz in der Produktion ist deutlich gestiegen, genau wie die Möglichkeiten. „Mit unseren neuen Maschinen sind wir flexibel und können fast alles realisieren“, bestätigt Mayr. Was in der Praxis möglich ist, zeigt er Kunden am liebsten in seinem Studio im „Netzwerk-HolzForum“ in München oder im „Wohlfühlhaus“ – ein gewerkübergreifendes Ausstellungskonzept, in dem vielfältige multifunktionale Raum- und Wohnkonzepte präsentiert werden.

www.schreinerei-mayr.de

Den vollständigen Bericht finden Sie online unter www.homag-group.com/referenzen

Industriell denken, handwerklich fertigen

Bei „außerdem“ zäumt man das Pferd von hinten auf



Jeder Kajal, jede Wimperntusche: Im Ladenbau für die Kosmetikindustrie braucht alles seinen Platz. Die Produktion der benötigten Möbel stellt höchste Anforderungen: gefertigt wird in Losgröße 1, die Materialvielfalt ist enorm, das Tempo hoch. Wer in diesem Markt bestehen will, muss durch Kreativität und Leistungsfähigkeit überzeugen. So wie das Kältheimer Unternehmen „außerdem planen + handeln“.

Das Inhaber-Ehepaar Gabriele und Meinrad Gehrig setzt auf neueste Technologien der HOMAG Group und eine eigens entwickelte Softwarelösung. Mit Erfolg: „außerdem“ genießt höchstes Vertrauen und verantwortet beispielsweise den gesamten deutschen Ladenbau für Clinique.

Maschinenpark: Höchste Flexibilität gefordert

„Oft haben wir nur wenige Tage Zeit“, erklärt Gabriele Gehrig, „von der Planung bis zur Lieferung“. Das erfordert einen Maschinenpark, der höchste Durchgängigkeit gewährleistet. Die Entscheidung fiel auf Maschinen der HOMAG Group, die allesamt im Februar 2012 neu installiert wurden. „Wir wollen hochwertig produzieren,



deshalb brauchen wir die besten Maschinen“, begründet Meinrad Gehrig die Entscheidung.

Herzstück ist eine Nesting-Lager-Kombination, bestehend aus dem BARGSTEDT Lager TLF 210 profilLine und einer WEEKE BHP 210. Arbeiten, die sich mit der Nestingzelle nicht erledigen lassen, übernimmt das kleine CNC-Bearbeitungszentrum WEEKE BHX 055. Für Flexibilität und Genauigkeit steht auch die BRANDT Kantenanleimmaschine KDF 1670 profilLine in Kombination mit einer zusätzlichen Handkantenanleimmaschine. Um die Ein-Mann-Bedienung zu gewährleisten, setzt „außerdem“ die Rückführung LIGMATECH Boomerang® ZHR 05 ein. Hinzu kommen zehn neue Abstellwagen von HOLZMA sowie eine Schleifmaschine von BÜTFERING und die LIGMATECH Korpuspresse MPH 450 Advanced.

Software: Das Gehirn des Betriebs

Noch faszinierender als der Maschinenpark ist die selbst weiterentwickelte Software des Unternehmens. Vom Auftrag über die CAD-Zeichnung und Zuschnittoptimierung bis hin zum Produktionsstart an der Maschine sind alle Schritte vernetzt. Meinrad Gehrig: „Wir treffen ausnahmslos alle Entscheidungen bei der CAD-Planung, nicht in der Werkstatt.“

Der Betrieb zäumt das Pferd gewissermaßen von hinten auf und beschäftigt den Großteil seiner Mitarbeiter in der Planung. Lager, Nestingzelle, CNC-, Kanten- und Schleifmaschine werden dagegen nur von einem Mann bedient.

Möglich ist dies dank einer einzigartigen Datenbank. Das Prinzip demonstriert Meinrad Gehrig an einem Zylinder mit Deckel. Im ersten Schritt wird das Möbel mit all seinen Bestandteilen in der Datenbank hinterlegt. Dann gibt der Mitarbeiter nur noch die aktuellen Maße ein – schon werden alle Einzelelemente automatisch adaptiert. Die Software erstellt sofort eine Liste mit dem benötigten Material sowie eine Teilleiste, einen 3D-Entwurf, eine Skizze mit Nummerierung und Beschreibung der Teile. Vollautomatisch verschickt das System einen optimierten Schnittplan an Lager und Nestingzelle, das benötigte Material wird im ERP-System ausgebucht und bei Bedarf neu bestellt.

Diese Vorgehensweise macht „außerdem“ sehr flexibel und auch als Zulieferbetrieb interessant. „Wir fertigen günstiger als der Schreiner selbst“, ist sich Meinrad Gehrig sicher. Seine Frau ergänzt: „Der Schreiner definiert einmal mit uns ‚seine‘ Möbel, sagt also zum Beispiel, wie die Basiskorpusse aussehen sollen – und kann fortan bequem per Skizze bestellen. Er nennt uns die Maße und eventuelle Zusatzwünsche wie Bohrungen oder Ausschnitte. Und schon startet die Produktion.“

www.ausserdem.com

Den vollständigen Bericht finden Sie online unter www.homag-group.com/referenzen

PRACTIVE auf dem HOLZMA Treff

Unter dem Namen PRACTIVE bündelt die HOMAG Group ihre Kompetenz speziell für das Handwerk und den Mittelstand. Ob Schreiner, Tischler, Innenausbauer, Treppen-, Fenster-, Türen- oder Objekteinrichter: PRACTIVE bietet Ihnen perfekt aufeinander abgestimmte Maschinen und Anlagen sowie die passende Software dazu. So profitieren Sie in

der Produktion von maximaler Flexibilität, reibungslosen Prozessen und hoher Präzision. Mehr erfahren Sie auf dem HOLZMA Treff und in unserer PRACTIVE Broschüre. Einfach anfordern unter: www.homag-practice.com

BARGSTEDT

Intelligente Logistik – mit BARGSTEDT Flächenlagern

Intelligente Logistik ist die Basis jeder erfolgreichen Möbelfertigung. Wie sie sich umsetzen lässt, zeigt BARGSTEDT mit einem **Flächenlager** auf dem HOLZMA Treff. Leicht zu bedienen und überzeugend in Preis, Leistung und Qualität arbeiten BARGSTEDT Flächenlager vollautomatisch. Angefangen von der Software gesteuerten Vorkommissionierung über den schonenden Transport der Platten bis zur automatischen Teileidentifikation und dem intelligenten Restemanagement steigt die Produktionskapazität um 30 - 40 % spürbar. Zudem ist der Platzgewinn enorm, da Verkehrswege für Transport und Lagerung

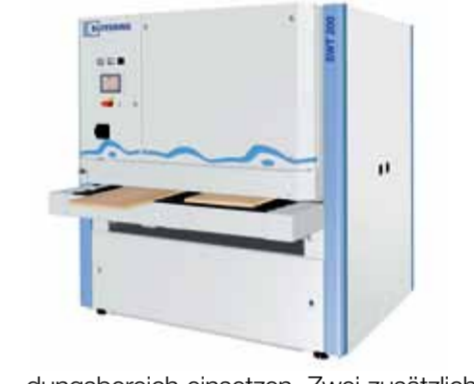


entfallen. Die hohen Taktzeiten des Lagers steigern die Kapazität der integrierten Bearbeitungsmaschine beachtlich. Mit der Lagersteuerung woodStore erfüllt dieses Lagersystem höchste Ansprüche in puncto Prozessoptimierung und -sicherheit.

BÜTFERING

Der perfekte Schliff für alle Anforderungen

Unter diesem Motto präsentiert BÜTFERING auf dem HOLZMA Treff gleich zwei Innovationen. Den Anfang macht die **SWT 200** – mit großer Leistung zum kleinen Preis. Dafür sorgen die kompakte Bauweise mit einer Schleifbandlänge von 2150 mm, einfache Bedienbarkeit und Modellvarianten mit einem bis hin zu drei Aggregaten. So ausgestattet bietet die SWT 200 alles, was die vielfältigen Aufgaben im Handwerk erfordern. Bereits im Standard enthalten sind eine konstante Arbeitshöhe sowie eine Vorschubeinheit in Vakuumausführung. Mit dem sogenannten Lackschliffpaket lassen sich die Maschinen auch in diesem Anwen-



dungsbereich einsetzen. Zwei zusätzliche, im Maschinenauslauf angeordnete Aggregate, etwa für Strukturarbeiten, sind optional verfügbar. Einmalig in ihrer Klasse ist die **SWT 500** mit schwingungsabsorbierendem SORB TECH Maschinenkörper. Die Technologie reduziert Vibrationen und sorgt so für perfekte Qualität.

LIGMATECH

Verpackungen just-in-time

Produkte in wachsender Vielfalt und Individualität erfordern immer individuellere Verpackungen. Mit der Kartonschneidemaschine **VKS 200** bietet LIGMATECH eine Lösung, mit der Unternehmen alle Verpackungsanforderungen flexibel und just-in-time meistern können.



Auf eine Vielzahl an vorkonfektionierten Verpackungen im Lager und zusätzliche Beipackmaterialien kann mit der VKS 200 verzichtet werden. Denn die Kartonschneidemaschine produziert passende Verpackungen auf Abruf – ganz gleich, ob im Serienbetrieb oder für Losgröße 1, ob mit Einzelblattzuführung oder Endloskartonage, im Stand-alone Betrieb oder in eine komplexe Verpackungslinie integriert.

Moderne Multifunktionswerkzeuge sorgen mittels Single-Point-Prinzip – Schneiden, Rillen und Perforieren auf einem Punkt – für beste Schnittqualität. Und in Kooperation mit PACKSIZE ist diese Technologie auch ohne Investition erhältlich.

BRANDT

Schnelles Formfräsen mit modernster Technologie

Formfräsen bis 20 m/min, mit geringsten Taktstrüken und exakter Positionierung des Aggregats? All dies ermöglicht das neue **Multifunktions-Formfräsaggregat** von BRANDT. Dafür wird das bewährte Prinzip des Linear-Antriebs – vergleichbar mit dem Antrieb einer Magnetschwebbahn – nach der horizontalen nun auch in der vertikalen Bearbeitung eingesetzt. Dies garantiert hohe Beschleunigungen und Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 20 m/min. Mit dem



neuen Multifunktions-Formfräsaggregat lassen sich selbst Hochglanzoberflächen oder Leichtbauplatten perfekt bearbeiten. Dafür können die Ecken der Werkstücke individuell und flexibel angesteuert werden. Ebenfalls auf dem HOLZMA Treff zu sehen ist das neue **airTec-Aggregat** für die Verarbeitung von Laserkanten mittels Heißluft. Es ermöglicht eine Nullfugen-Qualität bei geringstem Wartungsaufwand.

HOMAG eSOLUTION

woodCAD/CAM mit Anbindung an Schnitt Profi(t)

Mit woodCAD/CAM bietet HOMAG eSOLUTION Herstellern von Möbeln und Inneneinrichtungen eine leistungsstarke Software zur Prozessoptimierung von der Planung und Präsentation über die Detail-Konstruktion bis hin zur Fertigung mit aktuellen Maschinen der HOMAG Group. Einfache und intuitiv zu bedienende CAD-Werkzeuge ermöglichen das schnelle Erstellen von 3D-Konstruktionen. Auf Knopfdruck werden die Stücklisteninformationen aus der Planung erzeugt und an die Zuschnittoptimierung HOLZMA Schnitt Profi(t) übergeben. Zuschnittmaße, Materialien, Barcodes und CNC-



Nummern sowie automatisch generierte Bauteilgrafiken – mit Kontur- und Kantenschnitt – stehen somit für den Etikettendruck zur Verfügung. So lassen sich die Bauteile nach dem Zuschnitt jederzeit eindeutig identifizieren und zuordnen.

WEEKE

CNC-Bestseller im Doppelpack

WEEKE präsentiert mit der Baureihe **BHX 050/055** einen Bestseller auf dem Weg zum Kultstatus. Seit der Premiere vor gut drei Jahren wurden in nur 1 020 Tagen rund 1300 Maschinen der Baureihe BHX 050/055 installiert. Neu: Auf Wunsch sorgt ein 3- oder 4-fach Werkzeugwechsler jetzt bei der BHX 055 für noch mehr Flexibilität und schnellere Arbeitsabläufe. Eine rundum clevere Korpusbearbeitung auf nicht einmal 5 m².



Für CNC der Premium-Klasse steht die Baureihe **BMG 200**. Flexibilität in der Ausstattung und bei den verfügbaren

Tischgrößen sind nur zwei ihrer Stärken. Die Aggregatetechnik bietet alles, was das Herz begehrt. So ersetzt das neue Flex5axis Aggregat beispielsweise bis zu fünf herkömmliche Adapteraggregate. Ob Treppen-, Türen- und Fensterproduktion: Werkstücke bis zu einer Tiefe von 1600 mm lassen sich ohne jegliches Umspannen fräsen, profilieren und weiter bearbeiten. Und das in höchster Qualität dank der stabilen und schwingungsoptimierten Portalbauweise.



Über 35 000 Besucher aus 68 Ländern – das ist die Bilanz aus 20 Jahren HOMAG Treff. Zum Jubiläum legt die große internationale Technologieplattform noch mal nach und präsentiert mehr Anlagen denn je. Zu sehen sind dieses Jahr gleich mehrere Losgröße-1-Lösungen, Linien für die Serienfertigung und eine completeLine-Strategie für die Oberflächenbearbeitung. Auf die Besucher warten in den HOMAG Hallen außerdem Anlagen zur Herstellung

von Küchenarbeitsplatten, zur Fußbodenproduktion oder zur Fensterfertigung. Die Top-Trends greift HOMAG auch im Handwerk auf – mit intelligenten Lösungen für jede Anforderung. Seien Sie dabei und genießen Sie 20 Jahre Tradition und Partnerschaft auf über 10 000 m². Wir freuen uns auf Sie!

Gleich vormerken: 25.9. - 28.9.2012, täglich von 9 - 17 Uhr!



HOLZMA Demo-Center: Komplett neu ausgestattet

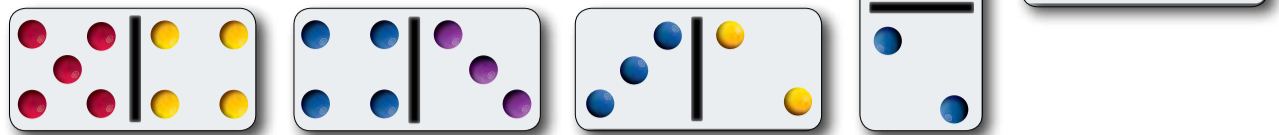
Freuen Sie sich auf

- die neue Baureihe 2 (HPP 250 mit Easy2Feed),
- beliebte Modelle der Baureihen 3 (HPP 350 mit Beschickportal HBX 150) und 4 (HPL 430 mit Drehvorrichtung),
- die imposante Baureihe 5 (HPP 570), die auch den Kunststoffzuschnitt perfekt beherrscht,
- und die Abstapelstation Liftomat.

Mehr über HOLZMA Sägen:
www.holzma.com/produkte
www.youtube.com/holzma



Individuell auf Ihr Unternehmen zugeschnitten: Die Säge zum Mitwachsen



Von „S bis XXL“ – mit dem Domino-System bietet HOLZMA einen Technologie-Baukasten rund um den Zuschnitt. Dazu gehören bedarfsgerechte, vielfach nachrüstbare Technologien – von der Software über das Beschicken und den Zuschnitt bis hin zum Ab stapeln. So passt die Säge perfekt in jede Produktion und wächst bei Bedarf im Laufe der Jahre einfach mit.

Die Vorteile für Anwender: Dieses Baukastensystem von HOLZMA trifft den Praxisbedarf, hat sich vielfach bewährt und wird kontinuierlich ausgebaut. Welche Möglichkeiten die „Säge zum Mitwachsen“ eröffnet, können Sie als Besucher auf dem HOLZMA Treff live erleben – an einer Säge-Lager-

Kombination, bestehend aus HOLZMA HPP 380 profiLine und BARGSTEDT TLF 210.

Hier finden Sie viele Beispiele für nachrüstbare Technologien, die den Materialdurchsatz erhöhen, Fehler reduzieren, Zeit sparen und für fließende Prozesse sorgen. Unter anderem:

- Power Concept (bis zu 40 % mehr Leistung)
- Automatische Etikettierung am Druckbalken
- Teilepuffer
- Flächenetikettierer (neu!)
- Vorstapeltisch mit integriertem Einschub (neu!)

Gelungener Start Ausbildung/Studium bei HOLZMA

HOLZMA sucht auch in diesem Jahr junge, motivierte und engagierte Menschen, die Lust haben, ihre Ausbildung/ihr DH-Studium bei einem der weltweit führenden Hersteller von Plattenaufteilsägen zu absolvieren.

- Mechatroniker (m/w)
- Industriemechaniker (m/w)
- Technischer Produktdesigner (m/w)
- Industriekaufrau/-mann
- Bachelor of Engineering (m/w)
 - Maschinenbau
 - Informationstechnik
 - Wirtschaftsingenieurwesen
 - Mechatronik

Details unter www.holzma.com/Karriere
Bewerbungsschluss: **30.9.2012**

HOLZMA Anlagen + Systeme Leistung und Effizienz im großen Stil



Das Team „Anlagen + Systeme“ entwickelt Spitzenlösungen für höchste Ansprüche. „Unsere Kunden“, sagt Jochen Fischer, Leiter Anlagen + Systeme, „schätzen die professionelle Unterstützung von der Entscheidungsfindung über die Planung bis hin zur Umsetzung durch unsere Projektingenieure. So kombinieren wir die Effizienz der HOLZMA Anlagen mit unserer Expertise und sorgen für hohe Investitionssicherheit und einen schnellen Return on Investment.“ Was in der Praxis möglich ist, zeigen die Spezialisten auf dem HOLZMA Treff:

- Trends in der Mittelklasse setzt die **HKL 430 mit 10 % Leistungssteigerung** im Vergleich zum Vorgängermodell – bei deutlich reduzierten Verbrauchswerten.
- **EasyDestack:** Die Klammerabstapelung für HKL 570 und HKL 430 ist besonders ergonomisch.
- **Die neue HKL 570** überzeugt durch ein Leistungsplus von 30 %. Infos zu allen neuen Features bekommen Sie auf dem HOLZMA Treff.
- **Jetzt neu:** Integrierte Nachschnitte für weniger Verschnitt und flexiblere Plattenausnutzung.

Jetzt im HOLZMA Demo-Center Neue Baureihe 2 mit Easy2Feed



Im Frühjahr präsentierte HOLZMA die neue Baureihe 2. Diese Einstiegsproduktlinie umfasst die Säge HPP 230, die HPP 250 mit deutlich erweiterten Ausstattungsmöglichkeiten und neu auch die HPP 250 profiLine für komplexere Lageranbindungen.

Jetzt im HOLZMA Demo-Center zu sehen: die neue HPP 250 mit Easy2Feed. Herzstück von Easy2Feed ist ein Hubtisch, der in den hinteren Maschinentisch integriert wird. Zwischen Hubtisch und dem rechten Rand der Säge bleibt bis zu einem Meter rollenbestückter Maschinentisch stehen. So ist auch der Querschnitt längerer Streifen problemlos möglich. Das spart Zeit und Platz.

Zu sehen im HOLZMA Demo-Center oder auf www.holzma.com/produkte

Servicepartner HOLZMA

Der HOLZMA Service präsentiert seine umfangreichen Hilfs- und Supportangebote. Darunter interessante TeleService- und Inspektionsvereinbarungen, Software-Updates und -Upgrades sowie die Beratungsleistungen rund um die Produktionsoptimierung. Auf die Besucher warten außerdem besondere Messeangebote für die Sägen-Modernisierung.

Es gibt viele interessante Umbau-Kits für Ihre Maschine zu entdecken: Fordern Sie unser Modernisierungsteam heraus!



Termine und Hausmessen 2012

25. Sept. - 28. Sept.
HOMAG Treff, Schopfloch / HOLZMA Treff, Holzbronn

Ende September, Termin noch offen
Hausmesse Kuper, Rietberg

11. / 12. Oktober
Kuper Tage Korbußen

17. - 19. Oktober
Hausmesse HOMAG Bayern, Denkendorf

26. - 28. Oktober
Hausmesse Papenbroock, Rellingen

8. - 11. November
Hausmesse Kaul, Düsseldorf

9. - 11. November
Hausmesse Dr. Keller, Mannheim



Ihre Ansprechpartner

Walter Visel (Geschäftsführung)
Kim Esser (Marketing)
Martin Kress (Produktmanagement)



HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH
Holzmastraße 3
75365 CALW-HOLZBRONN
info@holzma.de
www.holzma.com