

## flex line - Der Einstieg zum Aufstieg in Losgröße 1

Der Bedarf Möbelteilen in Losgröße 1 zu fertigen hat in den letzten Jahren ständig zugenommen. Nachdem HOMAG bereits zur Ligna 2001 die ersten Anlagen zur Stückzahl 1 Fertigung vorgestellt hat, wurde nun mit **flex line** ein preisgünstiges Zellenkonzept vorgestellt, mit dem maß- und winkelgenau zugeschnittene Werkstücke in unterschiedlichen Abmessungen auf einer einseitigen Kantenanleimmaschine bearbeitet werden können. Auf der Ligna wurde die **flex line** - Zelle mit folgenden Maschinen-Komponenten bestückt.

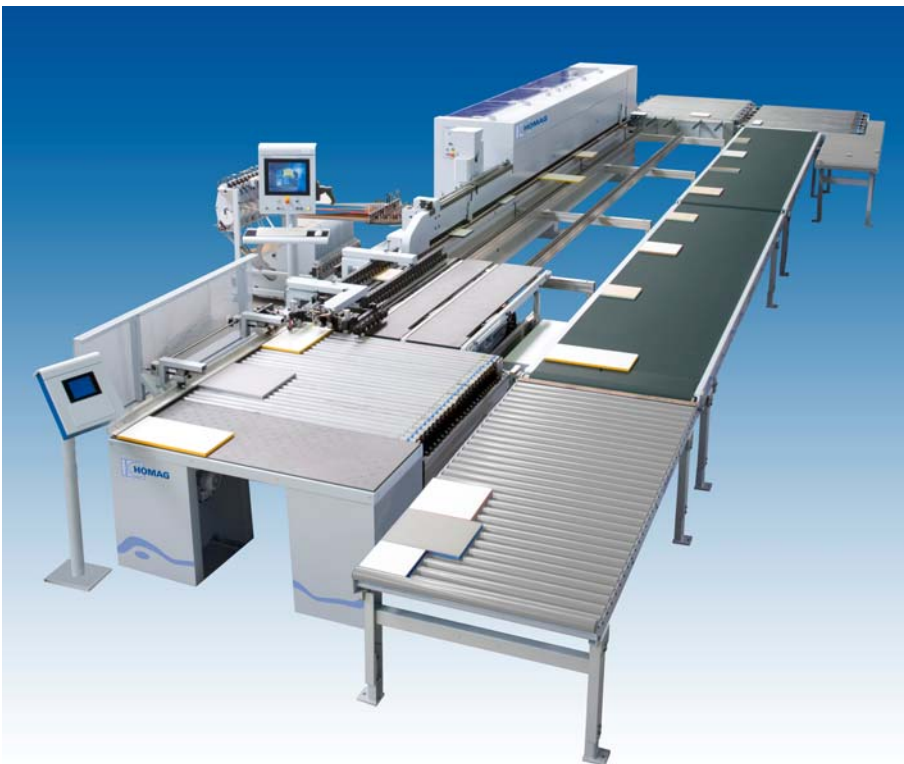
- Luftkissentisch
- Rollenbahn
- Automatische Werkstückzuführung
- Einseitige Kantenanleimmaschine KAL 310
- Rückführung Boomerang
- Zellensteuerung

### Ablauf

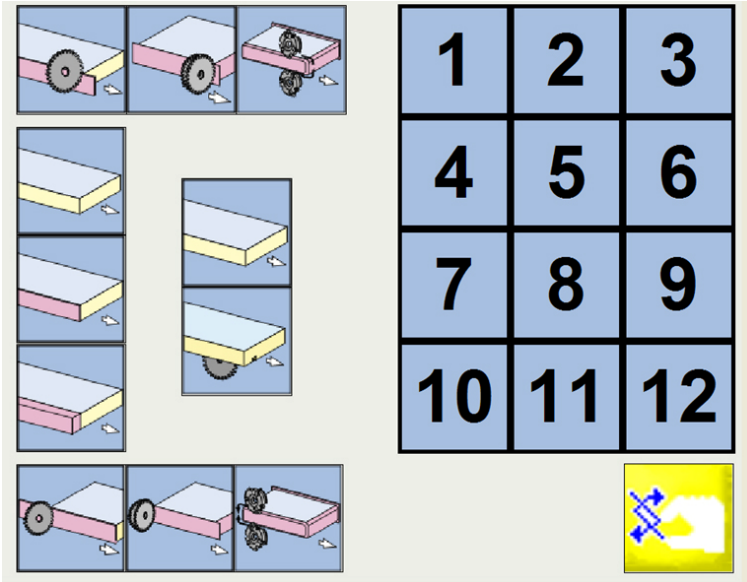
Werkstück werden maß- und winkelgenau von der Säge an die **flex line** transportiert. Mit dem neuen **Quick touch**-Eingabemodul werden die Bearbeitungen für Vorder- und Hinterkante einfach mit grafischen Symbolen (sprachneutral) ausgewählt. Je Umlauf erfolgt die Bearbeitung an einer Werkstückseite. Werden vier Seiten am Werkstück bekantet, erfolgen vier Durchläufe über die **flex line**. Bei einer Leistung von 12 Takten/ Minute können abhängig von den Werkstückabmessungen ca. 400 Werkstücke je Fertigungsschicht in Losgröße 1 bearbeitet werden.

Ihre Vorteile mit **flex** line:

- Just-in-time-Produktion
- Platzersparnis von durchschnittlich 25 %, (weniger Zwischenlager)
- 400 Werkstücke/Schicht in Losgröße 1
- Keine Breitenumrüstung
- Minimaler Logistikaufwand
- Einfache Bedienung mit **Quick touch**
- Bis zu 30 % weniger Kapitalbindung
- Optimale Werkstückqualität
- Nahezu halbierte Durchlaufzeiten



**Bild 1:**  
**flex line - Zelle**



**Bild 2:**  
**Quick touch** - Eingabemodell für die **flex line** - Zelle

**Für Sie zuständig:**

**HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG**

Homagstraße 3 – 5  
72296 SCHOPFLOCH  
DEUTSCHLAND  
<http://www.homag.de>

**Herr Gerhard Engelen**

Leiter Marketing Services  
Tel. +49 7443 13-2476  
Fax +49 7443 13-8-2476  
[gerhard.engelen@homag.de](mailto:gerhard.engelen@homag.de)

**Autor:**

**Herr Markus Kostenbader**

Produktmanager Durchlauftechnik  
Tel. +49 7443 13-3119  
Fax +49 7443 13-8-3119  
[markus.kostenbader@homag.de](mailto:markus.kostenbader@homag.de)