HOMAG auf der XYLEXPO 2008

Produktivitätssteigerung im Fokus

Auf der XYLEXPO zeigte HOMAG mehrere hochflexible und wirtschaftliche Bearbeitungszentren für unterschiedliche Einsatzbereiche sowie preisgünstige Kantenanleimmaschinen und Doppelendprofiler. Alle Anlagen haben das gleiche Ziel: die Effizienz und Produktivität der Kunden soll weiter erhöht werden.

Venture Bearbeitungszentren

Bei den Bearbeitungszentren hat HOMAG die sehr erfolgreiche Venture-Baureihe weiter ausgebaut. Diese zeichnet sich durch eine komplette Grundausstattung aus, die durch die patentierte, einzigartige Aggregatetechnik modular erweitert werden kann. Dadurch lassen sich die Bearbeitungszentren schnell an sich ändernde Anforderungen anpassen. Möglich ist beispielsweise die Erweiterung mit dem EasyEdge-Verleimaggregat für das Kantenanleimen an Formteilen oder mit dem neuen FLEX5**+** Aggregat, das neben dem automatischen einstellen der fünften Achse (z. B. für Schiftschnitte) auch einen automatischen Werkzeugwechsel zur Reduzierung der Rüstzeiten bietet. Als neues Modell für 2008 kommt die Venture 11 hinzu – der preiswerte Einstieg zur Bearbeitung von besonders großen Werkstücken von bis zu einer Abmessung von 6.175 x 1.850 x 300 mm.

Die gezeigten Modelle Venture 22L und Venture 16L bieten weitere Highlights der Baureihe wie die DRIVE5+ 5-Achs-Frässpindel zur Bearbeitung von 3-dimensionalen Teilen. Diese verfügt über eine hohe Leistung von 15 kW, ermöglicht eine flexible Produktgestaltung und ersetzt eine Vielzahl an Aggregaten. Im Januar 2008 konnte bereits das 1.000 Venture Bearbeitungszentrum ausgeliefert werden.

Bearbeitungszentrum für Massivhölzer

Für die Fensterbearbeitung hat HOMAG den automatisch rüstenden AP-Tisch (Konsolentisch) entwickelt. Die schnelle und automatische Positionierung der hochsteifen Pneumatikspanner reduziert die Rüstzeiten und ermöglicht eine hohe Präzision für eine Einzelteilfertigung von Fenstern. Ein nachträgliches Umfälzen ist nicht mehr notwendig. Das auf der Messe präsentierte Bearbeitungszentrum BOF 311 bietet in Verbindung mit einem 30-fach Kettenwechsler eine Fertigungskapazität von rund 6.000 Fenstereinheiten pro Jahr bei 1-Schicht-Betrieb. Speziell das neue FLEX5+ Aggregat ermöglicht eine 5-Achs-Bearbeitung mit automatischem Werkzeugwechsel, beispielsweise für Beschlagbohrungen und Fräsungen in unterschiedlichen Winkeln. Diese hohe Flexibilität der Bearbeitungszentren garantiert die wirtschaftliche Produktion von Haustürblättern, Wintergartenteilen, Treppen und sogar Möbelteilen.

Bearbeitungszentren mit hoher Flexibilität

Für eine hohe Investitionssicherheit bei der Möbelfertigung sorgen Bearbeitungszentren, die neben der 5-Achs-Bearbeitung auch das Kantenanleimen ermöglichen. So verfügt das Bearbeitungszentrum BAZ 322 über separate Verfahrachsen für die DRIVE5+ 5-Achs-Spindel und das PowerEdge Verleimteil. Beide Bearbeitungseinheiten können durch die patentierte Schnittstelle schnell im Wechsel eingesetzt werden. Ein Vorteil, den nur HOMAG bieten kann. Mit dem PowerEdge Verleimteil können auch Wabenplatten bekantet werden, die speziell bei großen Plattenstärken zunehmend eingesetzt werden.

Für mehr Leistung sorgt der zeitgleiche unabhängige Einsatz vom PowerEdge Verleimteil und des DRIVE5+ Fünf-Achs-Spindel beim Bearbeitungszentrum BAZ 722. Dieses verfügt über zwei selbstrüstende AP-Tische (Konsolentische), auf denen unterschiedliche Werkstücke zeitgleich bearbeitet werden können. In Verbindung mit dem Beschicker

TBP 370 wird das Bearbeitungszentrum zu einer mannarmen Fertigungszelle mit hoher Leistung.

KAL 210 bietet hohe Qualität zum kleinen Preis

Mit dem erweiterten Programm der KAL 210 beweist HOMAG, dass hochwertige Kantenanleimmaschinen auch für kleinere Handwerksbetriebe eine lohnende Investition sein können. Aufgrund des attraktiven Preises zu dem hier die industrieerprobte HOMAG-Qualität verfügbar ist, haben sich bereits zahlreiche Handwerker und Innenausbauer für diese Maschinen entschieden.

Im Einzelnen verfügt die KAL 210 über ein leistungsstarkes Fügeaggregat mit einem Werkzeugdurchmesser von 125 mm, das mit zwei Motoren im Gleich- und Gegenlauf für einen sauberen Schnitt an der Ober- und Unterseite der Platte sorgt. Zum Leimauftrag auf die Kante kommt ein Schmelzkleber Verleimteil zum Einsatz. Die beheizte Leimauftragswalze kann Werkstückdicken von 8 bis 60 mm ohne Justierungen beleimen. Darüber hinaus sorgt die konstante Leimtemperatur über die gesamte Walzenhöhe für gleichbleibend hohe Verleimqualität am Werkstück.

Damit alle Vorteile und Leistungen einer neuen Anlage auch genutzt werden können, ist gerade für kleinere Betriebe eine einfache Bedienung und Steuerung von großer Bedeutung. Bei den Kantenanleimmaschinen KAL 210 übernimmt diese wichtige Aufgabe die **power** control Steuerung PC22 aus dem Hause HOMAG. Eine intuitive Benutzeroberfläche mit Menüführung im Windows-XP-Standard sowie graphische Unterstützung sorgen für eine außerordentlich bedienerfreundliche Nutzung und Programmierung der Maschine.

Auf der Xylexpo wurden drei neue Typen der KAL 210 vorgestellt. Damit können viele Bedarfsfälle für den Anwender kostengünstig abgedeckt werden. Die KAL 210 bietet ein äußerst attraktives Preis-Leistungsverhältnis.

KFL 520: Format- und Kantenbearbeitung auf doppelseitigen Maschinen

Die Fertigung von Werkstücken mit Format- und Kantenbearbeitung bietet auf doppelseitigen Maschinen erhebliche Vorteile bezüglich Geschwindigkeit und Kosten. Diese Anlagen sind selbstverständlich auch als Einzelmaschinen in Maschinenstraßen einsetzbar. Maximaler Profit kann durch die volle Automatisierung mit automatischer Beschickung und Abstapelung erzielt werden.

Die von HOMAG angebotenen Maschinen KFL 520 bieten darüber hinaus die Möglichkeit von Vorschüben bis 50 m/min., wodurch die Dauer der Komplettbearbeitung noch erheblich reduziert werden kann. Die KFL 520 ist damit eine preiswerte und leistungsfähige Lösung für die Serienfertigung.

Postforming

Spezielle Profilgeometrien und Design ohne sichtbare Leimfugen werten moderne Möbel auf. Mit der Postformingmaschine VFL 610 setzt HOMAG neue Standards beim Postforming von Werkstücken mit kleinen Radien. Hier sind Radien bis minimal 3mm möglich, die ohne Leimfuge gleiche Oberflächen an Deck- und Schmalfläche der Werkstücke erlauben. Der extrem kleine Radius an der Kante bietet eine perfekte Optik und setzt neue Standards in der Kantenqualität.

Automatische Werkstückzuführung mit der KFL 610

Bei Kleinserien nehmen die notwendigen Rüstvorgänge viel Zeit in Anspruch. Die Reduzierung dieser unproduktiven Zeiten kann mit flexiblen

Anlagen erreicht werden. Die Format- und Kantenanleimmaschine KFL 610 von HOMAG mit automatischer Werkstückzuführung auch für unformatierte Werkstücke, bietet hier Möglichkeiten auch Kleinserien bis zur Losgröße 1 mit reduzierten Rüstzeiten wirtschaftlich zu produzieren.

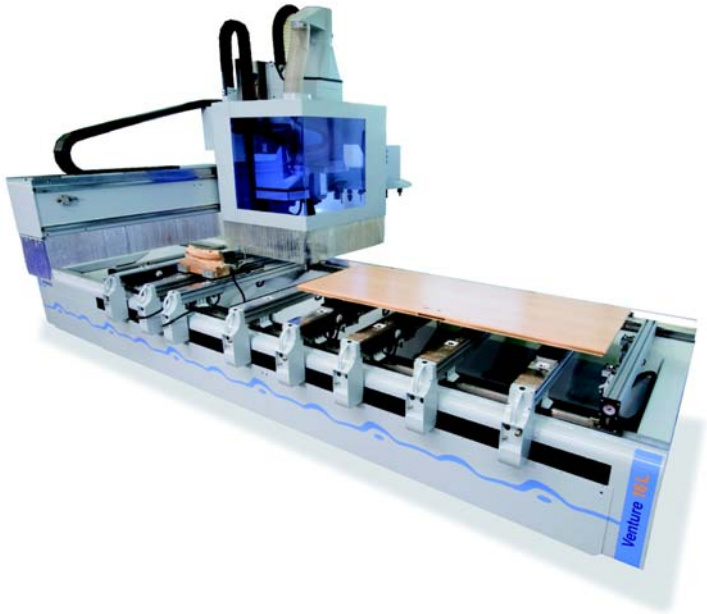

Bild 1:
Venture 16L

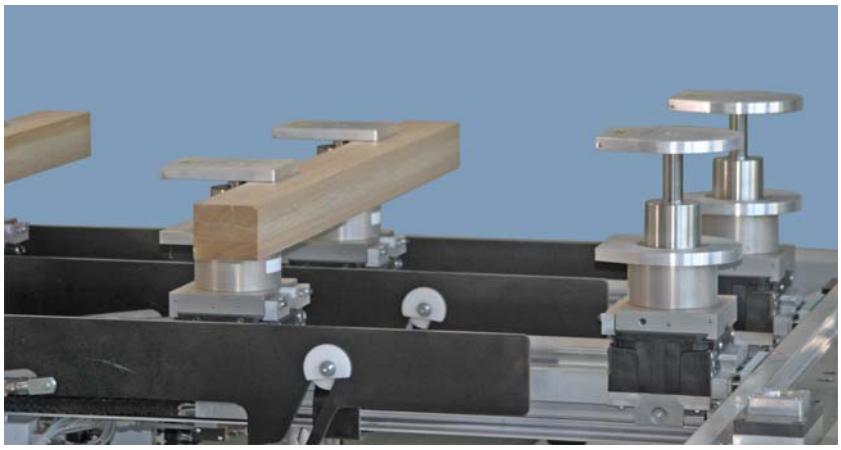

Bild 2:
Automatisch rüstender AP-Tisch

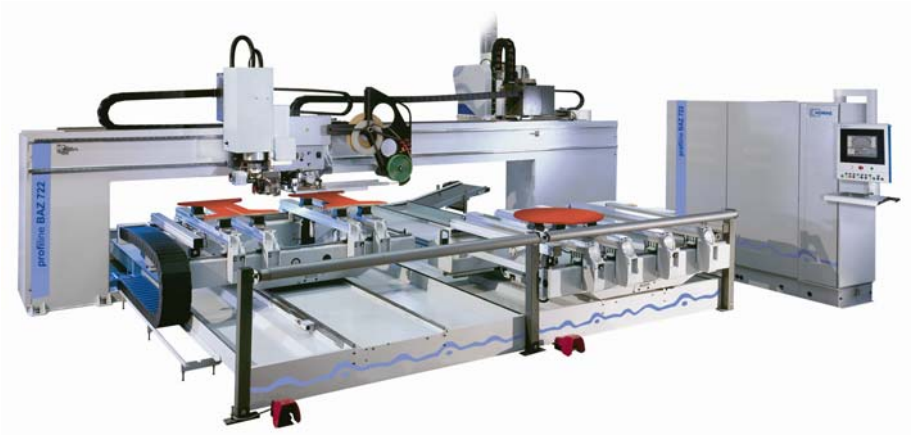

Bild 3:
Fertigungszelle BAZ 722

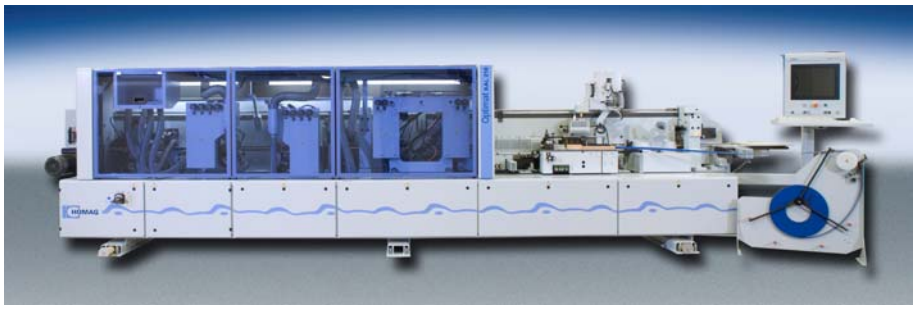

Bild 4:
Kantenanleimmaschine KAL 210

Bild 5:
Format- und Kantenanleimmaschine KFL 610

Für Sie zuständig:

HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG
Homagstraße 3 – 5
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND
http://www.homag.de

Herr Gerhard Engelen
Leiter Marketing Services
Tel. +49 7443 13-2476
Fax +49 7443 13-8-2476
gerhard.engelen@homag.de