

Homag Group sets standards in laminate flooring speed and precision

HOMAG is the forerunner among machine manufacturers in the field of raw panel cutting. With its new FSL 480, Homag has succeeded in achieving efficient panel division in throughfeed.

The new throughfeed saw is capable of aligning, clamping and dividing panels without stopping, producing high-precision panels with a tolerance of just +/- 0,1mm at a constant rate of material throughfeed. Infeed takes place using vacuum-supported conveyors and servo synchronous running alignment stations. The hogging and sawing units are designed to permit free positioning within fractions of a second, allowing sawing unit readjustment in the gap between two panels without loss of time.

Throughout the entire operation, strips are sawn off the panel in sequence from the outside towards the centre, leaving the panel body as a basis until last. The arrangement of sawing units one behind the other also eliminates the risk of collision. All formats from a minimum of 74 mm to 2.000 mm can be implemented without restrictions.

With a feed rate of up to 60 m/min., a production output of up to 12 panels per minute is possible with the starting format 2,070 mm x 2,440/2,800 mm.

Due to rising production costs, not only in Europe, it is becoming increasingly important for laminate manufacturers nowadays to ensure economical production through high output. This situation has engendered a trend for ever higher feed rates coupled with constant, high-precision operation.

Among double-end tenoners, the patented magnetic chain system for precise feed at rates of up to 250 m/min has proven highly reliable and wear-resistant in the long term. Using this system, the magnetic forces compensate for the dynamic forces and vibrations which previously occurred in the chain at high speeds, particularly in the return area. This ensures far smoother running and lower noise levels.

The smoother, less noisy running of the chain, which can be improved still further by an additional polygon compensation, also helps minimize wear and so reduce maintenance and repair costs. Consequently, use of a magnetic chain ensures a substantial cost saving and a longer service life for chains.

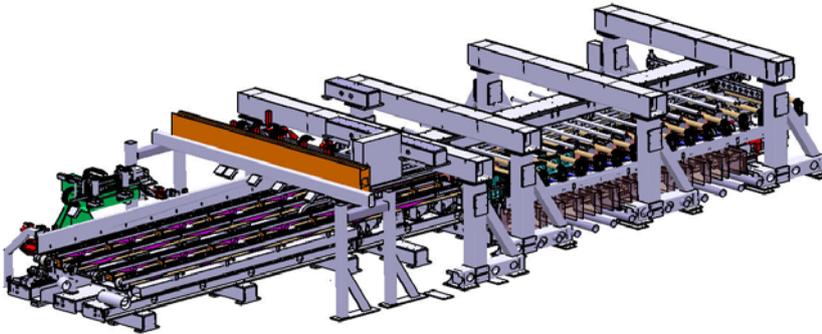


Fig. 1:

The newly developed FSL 480 with throughfeed alignment station



Fig. 2:

Processing with magnetic chain

Modulare Anlagenkonzepte in allen Leistungsklassen für größtmöglichen Kundennutzen

1 Beschickungen	2 Ausrichtstationen	3 Längsdurchlaufsägen	4 Querdurchlaufsägen	5/6 Längs- und Querprofilierung	7 Verpackung u. Trittschallapplikationen
Bargstedt <i>flexible Portalbeschickung für hohe Ansprüche</i>	TAL351 <i>bewährte und kostengünstige Ausrichtstation mit Farbensor</i>	FSL360 <i>Vielfaltsäge für den Längsdurchlauf, hochproduktiv und vielseitig einsetzbar</i>	FSQ310 <i>flexibel einstellbar und kostengünstig durch einfache Nockenketten, für den Rohzuschritt</i>	FPR225/226 <i>multifunktionale Maschine zum günstigen Preis, Vorschub bis 80m/min</i>	Wächter <i>Verpackungs- und Trittschallapplikationsmaschinen für alle Leistungsklassen</i>
TAL352 <i>Ausrichtstation mit 2 CCD-Kameras und Beleuchtungsschirm</i>	FSL420 <i>flexible Längsdurchlaufsägen für kleine Schnittbreiten</i>	FSQ380 <i>rollende Blockgliederkette für exakten Transport, ideal für hohe Leistung und Präzision</i>	FPR525/526 <i>die wirtschaftliche Lösung für die Profilierung von Laminatböden, Vorschub bis 130m/min</i>	8 Palettierungen	Ligmatech <i>bedienerfreundliche und präzise Ab Stapelvorrichtungen für verschiedene Leistungen und Formate</i>
TAL352 <i>Ausrichtstation mit 3 CCD-Kameras zur zusätzlichen Breitenwachstumserkennung</i>	FSL480 <i>hochpräzise Längsdurchlaufsägen für hohe Leistung</i>	FSQ380 <i>rollende Blockgliederkette und Portal für Mehrfachschnitt</i>	FPR620/610 <i>neueste Technik mit überragender Performance für höchsten Durchsatz, Vorschub bis 250m/min</i>		

Bei Homag Engineering steht nicht nur die Erhöhung der Bearbeitungs geschwindigkeit im Vordergrund, sondern das Gesamtsystem und die individuelle Kundenlösung. Denn die standardisierten Komponenten können flexibel miteinander kombiniert werden.

Fig. 3:
Modular plant structure

For more details, contact

HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG

Homagstraße 3 – 5
72296 SCHOPFLOCH
GERMANY
<http://www.homag.com>

Gerhard Engelen

Head of Marketing
Tel. +49 7443 13-2476
Fax +49 7443 13-8-2476
gerhard.engelen@homag.de