Kantenanleimmaschine KAL 310/C von HOMAG macht Betriebe noch flexibler

Profile manuell umrüsten? Das geht mit HOMAG automatisch!

Der Bedarf an einer automatischen Umrüstung unterschiedlicher Profile verstärkt sich zunehmend. Mit dem erweiterten Programm der KAL 310, bietet HOMAG die Lösung für die zunehmende Produktionsflexibilität.

Um die Qualität der Produkte möglichst noch weiter zu erhöhen, verfügt die neue Kantenanleimmaschine über einen automatischen Werkzeugwechsler für die Umrüstung unterschiedlicher Profile am Formfräsen. Damit soll den Industrie- und Handwerksbetrieben die Möglichkeit geboten werden, noch flexibler, ohne manuelle Umrüstung, produzieren zu können. Eine derartige Möglichkeit gab es am Markt in diesem Segment bisher nicht.

Gerade Standardmaschinen sind für die meisten Betriebe unverzichtbare Produkte. Mit dem automatischen Werkzeugwechsler am Kopierfräsen hat HOMAG auch im Einstiegssegment eine Kantenanleimmaschine im Programm, bei der diese Einrichtung zur Standardbestückung gehört. Zusätzlich ist auch eine automatische Verstellung der Ziehklingen auf unterschiedliche Profile möglich. Somit erfüllen die verschiedenen Versionen der Maschine höchste Ansprüche bei Qualität und Flexibilität.

Die KAL 310 im Profil

Bereits in der Basisversion verfügt die KAL 310 über eine umfangreiche und leistungsfähige Ausstattung. Außerdem ist eine durchgängige Automatisierung bei Bedarf möglich und mit ihrer hohen Qualität und Zuverlässigkeit ist die neue Maschine von HOMAG auch für den Einsatz im Mehrschichtbetrieb ausgelegt.

Im Einzelnen verfügt die KAL 310 über ein leistungsstarkes Fügeaggregat mit einem Werkzeugdurchmesser von 125 mm. Dieser sorgt für einen sauberen Schnitt an der Ober- und Unterseite der Platte. Des Weiteren ist ein schneller Leimwechsel auch von EVA auf PU möglich. Dafür wird einfach die komplette Auftragseinheit ohne Werkzeug gewechselt. Für das Beleimen ist die beheizte Leimauftragwalze zuständig. Diese kann Werkstückdicken von 8 bis 60 mm beleimen. Darüber hinaus sorgt sie außerdem für eine konstante Verleimtemperatur am Werkstück, unabhängig von der Werkstückhöhe. Die moderne Magazinhöhenverstellung garantiert ein mittiges Anleimen auch unterschiedlich hoher Kanten an das Werkstück. Ein Kappen von empfindlichen Kanten ermöglicht der stehende Kappanschlag. Der automatische Profilwechsel am Formfräsen sorgt letzten Endes für beste Optik auch in den Ecken der Werkstücke.

Auf Wunsch kann eine Maschinenversion mit einer automatischen Verstellung des Einlauflineals, der Druckzone, der Fräsen oder der Nachputzeinrichtung auf unterschiedliche Profile gewählt werden. Darüber hinaus ist es möglich, ein horizontales Wegfahren des Finishaggregates oder eine Höhenverstellung über Programme zu bekommen.

Um alle Vorteile und Leistungen einer neuen Maschine auch nutzen zu können, ist eine einfache Bedienung und Steuerung von großer Bedeutung. Bei den Kantenanleimmaschinen 310 erfolgt dies über die **power**Control Steuerung PC22 aus dem Hause HOMAG. Mit diesem

System ist eine Menüführung über den Window-XP-Standard möglich. Ebenfalls sorgt die graphische Unterstützung für eine bedienerfreundliche Nutzung und Programmierung der Maschine. Über die bei HOMAG erhältliche serienmäßige USB-Schnittstelle ist eine einfache Datensicherung auf externe Speicher möglich - im Falle einer Unterbrechung ist das System sofort wieder betriebsbereit. Mit dem Diagnosesystem wood**Scout** können Fehlermeldungen angezeigt werden, so dass eine systematische Störungsbeseitigung möglich ist. Wie bei allen anderen Maschinen, kann auch hier auf Wunsch HOMAG über Internet direkt Hilfe an der Maschine leisten.

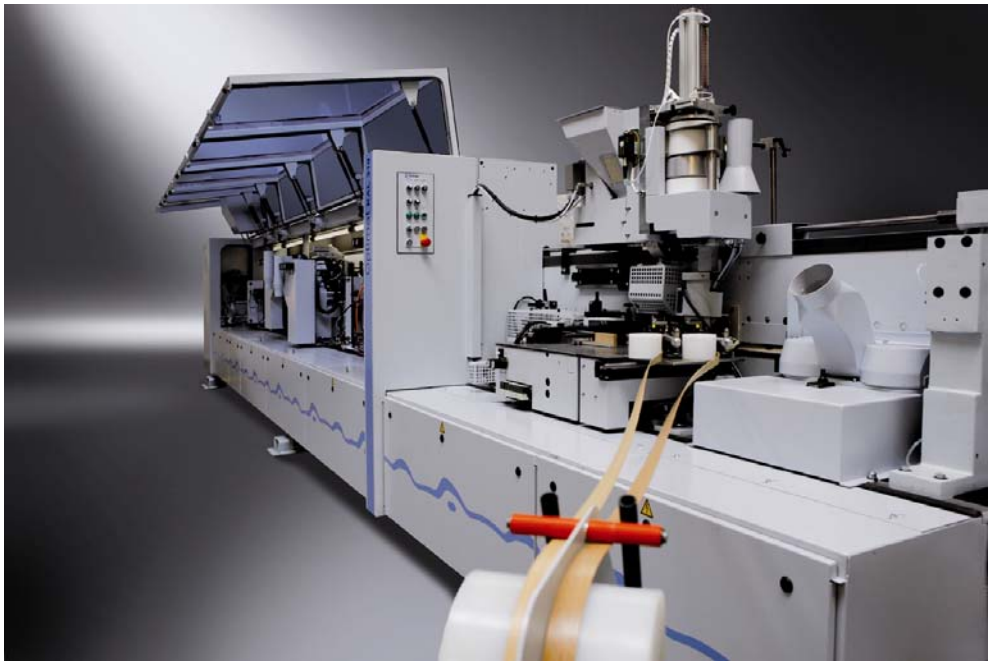

Bild 1:
HOMAG Kantenanleimmaschine KAL 310
(mit automatischem Werkzeugwechsler)

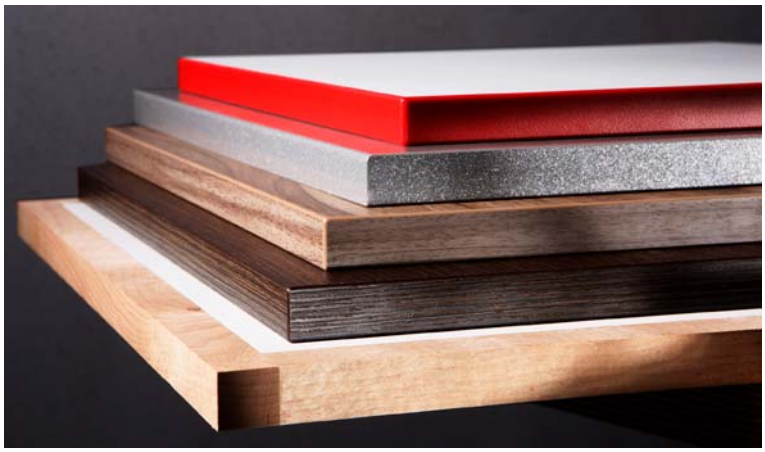

Bild 2:

Musterwerkstücke KAL 310

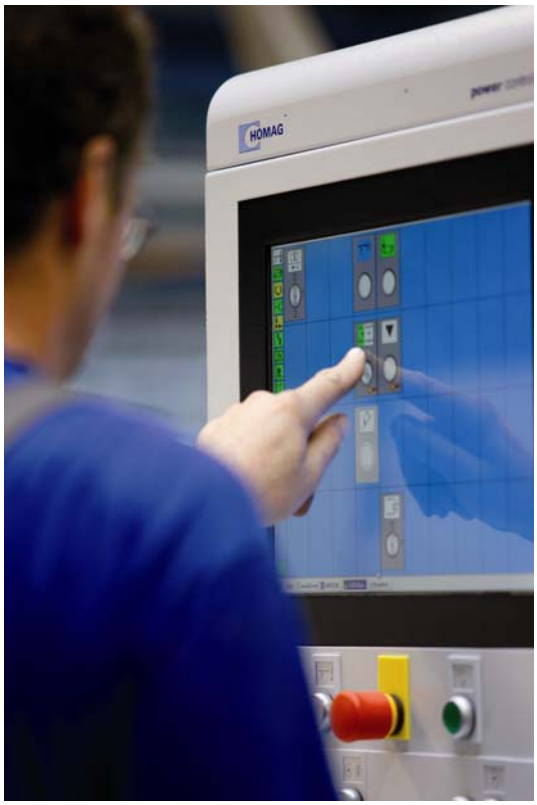

Bild 3:

Benutzergerechte Bedienbarkeit KAL 310 über Touch-Screen

Für Sie zuständig:

HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG
Homagstraße 3 – 5
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND
http://www.homag.de

Herr Gerhard Engelen
Leiter Marketing
Tel. +49 7443 13-2476
Fax +49 7443 13-8-2476
gerhard.engelen@homag.de

Autor:
Herr Markus Kostenbader
Produktmanager Durchlauftechnik
Tel. +49 7443 13-3119
Fax +49 7443 13-8-3119
markus.kostenbader@homag.de