

Ausrichten von Sägeschnitten am Oberflächendekor

Zur Ausrichtung der Sägeschnitte bei der Aufteilung von Laminat-Rohplatten bei Fußbodenanlagen setzt die HOMAG AG auf hochwertige Bildverarbeitungstechnik. Damit wird die Qualität verbessert, Kosten durch Ausschuss reduziert und die Produktivität gesteigert.

Wurden noch bis vor kurzem die beschichteten Laminat-Rohplatten standardmäßig vor dem Aufteilen gegen einen Festanschlag gefahren oder mittels Farbsensoren ausgerichtet, so steht heute die präzise Ausrichtung am Dekor im Vordergrund. Das bisher gängige Verfahren ist das zyklische Anfahren der Platte vor die Säge, Stoppen, Ausrichten. Wo bisher das Erkennen und Kontrollieren der Ausrichtung von Farbsensoren bewerkstelligt wurde übernehmen heute CCD Sensoren diese Aufgabe. Es wird hier meist ein fluoreszierender Strich oder eine Cut-Block-Markierung im Dekordruck erkannt welche zuvor im vorgeschalteten Herstellungsprozess aufgebracht werden mussten.

Da die herkömmlichen Verfahren nicht die geforderte Präzision bei Synchronporen- und Systemdekordrucke ermöglichen, bietet HOMAG auch das Ausrichten mittels CCD-Kameras an. CCD-Sensortechnik ist schon seit langem Bestandteil der modernen Digitalfotografie und Kameratechnik. Bei diesem Verfahren können die Platten im Durchlauf mittels Servotechnik, ohne Stopp, ausgerichtet und aufgeteilt werden.

So konnte neben der Qualitätssteigerung neuerdings auch besonders die Vorschubgeschwindigkeit durch das Ausrichten im Durchlauf gesteigert werden.

Dies gelingt allerdings nur Dank intelligenter Kameratechnik welche rechnergestützt das Breitenwachstum in der Platte erkennt und daraus vollautomatisch errechnet wie die Sägeaggregate zu positionieren sind. Bei dieser Erkennungstechnik kann HOMAG auf die langjährige Erfahrung

der im Unternehmen allgemein verwendeten CCD-Systeme zurückgreifen, so dass auch hier erprobte, zuverlässige Technik zum Einsatz kommt.

Mit Blick auf die Zukunft und den zunehmenden Anforderungen bzgl. Dekorvielfalt ist zu erwarten dass diese Technik weiter Bestand haben wird. Zudem ist mit einem noch größeren Ausschöpfungspotential im Hinblick auf Anlagenleistung und Flexibilität zu rechnen.



Bild 1:
Ausrichtstation mit Kamera-Portal



Bild 2:
Kameraeinheit zur Erfassung des Dekors

Für Sie zuständig:

HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG

Homagstraße 3 – 5
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND
<http://www.homag.de>

Herr Gerhard Engelen

Leiter Marketing
Tel. +49 7443 13-2476
Fax +49 7443 13-8-2476
gerhard.engelen@homag.de

Autor:

Alexander Sinz

Fußbodencenter
Tel. +49 7443 13-2255
Fax +49 7443 13-8-2255
alexander.sinz@homag.de