Innovativ:
Aufteilen im Durchlauf

Während das Plattenaufteilen bei kleinen und mittleren Losgrößen auf stationären Aufteilanlagen abläuft, kann man bei größeren Losen einen Trend zum Aufteilen im Durchlaufverfahren erkennen. Auch wird zunehmend in Mehrfachbreiten/-längen produziert, hierbei werden Durchlaufsägen oft in Fertigungslinien integriert.

Bei diesem Konzept kommt in erster Linie die Tatsache zur Geltung, dass bei der Betrachtung der Arbeitsschritte und "bottlenecks" in einer Anlage zunächst die Fertigung in Mehrfachlängen und Mehrfachbreiten in den entsprechenden Anlagenteilen sehr große Vorteile bringt. Anschließend können je nach Anordnung der entsprechenden Aufteilmodule in der Linie die Elemente aufgeteilt werden und im Arbeitsfluss entsprechend weiter- bzw. fertig bearbeitet werden. Hierfür werden Durchlaufsägen eingesetzt, die mittlerweile äußerst flexibel und mit verschiedenen Automatisierungsgraden verfügbar sind.

Durch die ständige Weiterentwicklung im Bereich Durchlaufsägen, welche zwischen Anlagenbetreiber, Projektierung und Entwicklung stattfindet, sind mittlerweile Konzepte entstanden, die in Fertigungslinien entscheidende Vorteile aufweisen.

Das aktuelle Maschinenprogramm bei der HOMAG AG umfasst flexible Längs- und Quersägen. Diese zeichnen sich dadurch aus, dass jedes Sägeblatt in den Maschinen über eine eigene Verstelleinrichtung verfügt, zwischen den jeweils benachbarten Sägeblättern frei positionierbar ist und individuell ein- und ausgesteuert werden kann.

So können z. B. in einer Längssäge Rohplatten bis zu einer Breite von 2.500 mm in Streifen bis zu minimal 95 mm aufgeteilt werden. Bei den Quersägen sind Durchlassbreiten bis zu 5.500 mm möglich, wobei hier das kleinste Aufteilmaß 300 mm ist.

Die möglichen Werkstückdicken liegen bei 6 - 40 mm, optional sind auch 60 mm möglich.

Je nach Anforderung kann die Ausstattung der Maschine z. B. mit Vorritzaggregaten oder automatischen Verstellungen erfolgen.

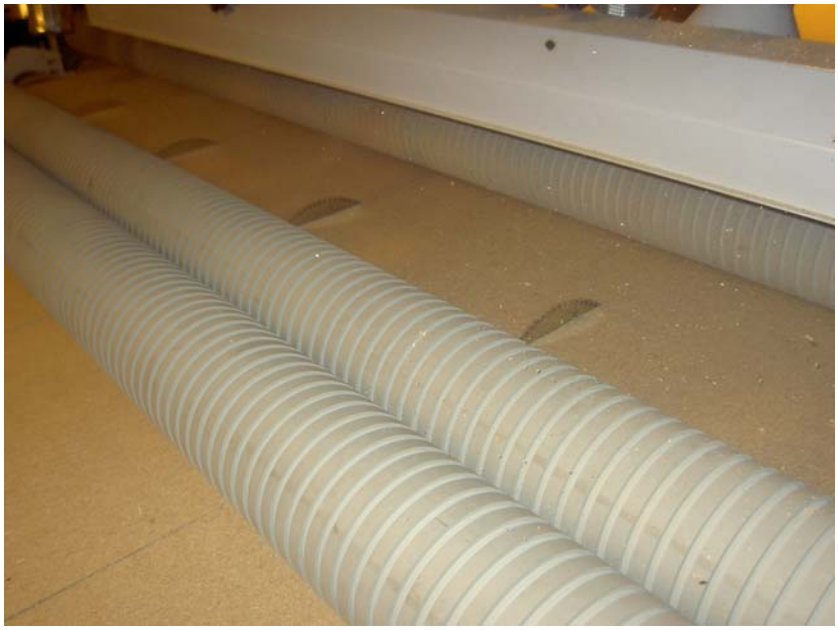

Bild 1:
Längsdurchlaufsäge im Einsatz: Mehrfachaufteilen einer Spanplatte mit 40 m/min. Vorschub. (Innenansicht mit entfernter Absaugung)

Bild 2:
Längsdurchlaufsäge: flexibel positionierbare Sägeaggregate

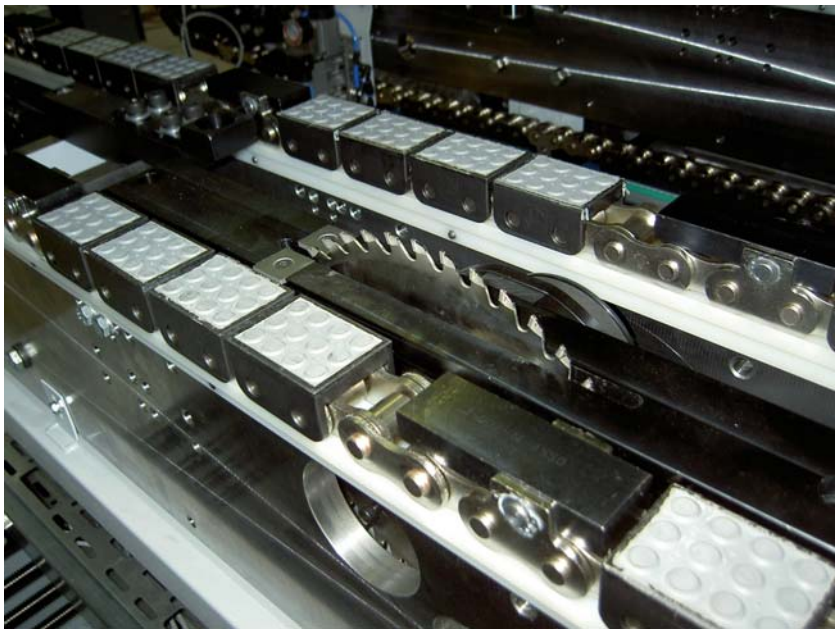

Bild 3:
Querdurchlaufsäge: Sägeaggregat mit Nockenkette für Vorschub

Für Sie zuständig:

HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG
Homagstraße 3 – 5
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND
http://www.homag.de

Herr Gerhard Engelen
Leiter Marketing Services
Tel. +49 7443 13-2476
Fax +49 7443 13-8-2476
gerhard.engelen@homag.de

Autor:

Andreas Lorenz
Homag Engineering

Tel. +49 7443 13-3244
Fax +49 7443 13-8-3244
andreas.lorenz@homag.de