

HOMAG auf der HOLZ-HANDWERK 2010

50jähriges Firmenjubiläum mit vielen Innovationen

Unter dem Motto "50 Jahre HOMAG – Mit Partnerschaft und Strategie zum Erfolg" präsentierte sich die HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG in ihrem Jubiläumsjahr auf der HOLZ-HANDWERK 2010. Bereits seit 50 Jahren ist der heutige Markt- und Technologieführer ein zuverlässiger Partner für das Handwerk und teilt mit seinen Kunden die Begeisterung für die Holzbearbeitung.

Da auch für kleinere Betriebe eine wirtschaftliche Fertigung immer wichtiger wird, zeigte HOMAG zuverlässige Lösungen, die die Produktivität im Schreiner- und Tischlerhandwerk deutlich erhöhen. Zum Firmenjubiläum präsentierte HOMAG in Nürnberg auch zwei Jubiläumsmaschinen – eine automatisierte Kantenanleimmaschine KAL 210 edition und ein 5-Achs-Bearbeitungszentrum BOF 211 edition.

Neues Venture Programm mit Jubiläumsmaschine

Bei den Bearbeitungszentren hat HOMAG die sehr erfolgreiche Venture-Baureihe komplett überarbeitet. Sämtliche Modelle sind jetzt in drei Leistungsklassen verfügbar, je nach Kundenanforderung und Budget. Bereits bei der "kleinsten" HOMAG Venture ist das Kantenanleimen mit dem neuen **easyEdge** einfach und wirtschaftlich möglich. Auch Werkstücke mit kleinen Radien können damit direkt auf dem Bearbeitungszentrum bekantet werden. Auf einem seitlichen Pick-up-Platz wird das Verleimteil vorgeheizt und ist somit sofort einsetzbar. Das FLEX5+ 5-Achs-Aggregat ermöglicht zudem die automatische und präzise Winkeleinstellung beispielsweise für Schifterschnitte und Bohrungen im beliebigen Winkel. Die einzigartige Kombination von Kantenanleimen und 5-Achs-Funktionalität garantiert dem Handwerk eine hohe Flexibilität und

Investitionssicherheit.

Editionsmaschine mit 5-Achs-Technik

Das Highlight der CNC-Technik ist das 5-Achs-Bearbeitungszentrum BOF 211 edition. Die Maschine verfügt über die 5-Achs-Spindel DRIVE5C+ in kardanischer Ausführung mit einer Aggregateschnittstelle inklusive patentierter Pneumatikschnittstelle. Durch die 5-Achs-Technik erhöht sich die Flexibilität und das Investitionsvolumen reduziert sich, da keine weiteren Zusatzaggregate nötig sind. Es gibt keine Einschränkungen bei Produktdesign durch die interpolierende Bearbeitung, was zu einer hohen Maschinenauslastung führt und für Investitionssicherheit sorgt. Selbstverständlich verfügt das Bearbeitungszentrum über einen High-Speed Bohrkopf mit integrierter schwenkbarer Nutsäge für die effiziente Bearbeitung von Möbelteilen ohne Rüstvorgänge.

Weltpremiere einer neuen Sicherheitstechnik

Das speziell für die Ansprüche im Fensterbau konzipierte neue Fahrportal-Bearbeitungszentrum BMG 500 von HOMAG mit dem innovativen Werkstoff SORB TECH[®] wurde weltweit zum ersten Mal mit dem HOMAG Sicherheitssystem **saveScan** vorgestellt. **saveScan** basiert auf einem Laserscanner, der berührungslos den Arbeitsbereich überwacht und den Maschinenbediener vor Kollisionen schützt. Es entfallen Trittschutzschutzmatten und Bumper, welche oftmals im Laufe der Zeit beschädigt werden, eine Stolperfalle darstellen oder die Vorschubgeschwindigkeiten einschränken. Das zum Patent angemeldete **saveScan** System reduziert zudem den Platzbedarf des Bearbeitungszentrums.

Neue Aggregatetechnik – Preisreduzierung durch Synergieeffekte

Die HOMAG Gruppe hat ihre komplette Aggregatetechnik für Bearbeitungszentren in den letzten 12 Monaten überarbeitet. Auf Grund der patentierten Ölnebelschmierung konnte die Lebensdauer deutlich erhöht und teilweise sogar verdoppelt werden. Die durchgängig eingesetzte Power Crown Technology (Ritzel mit Evolventenverzahnung) sorgt für die Übertragung größerer Drehmomente und höhere Drehzahlen. Ermöglicht werden dadurch höhere Vorschübe und Zerspanungsvolumen und kürzere Bearbeitungszeiten. Durch den gruppenweit durchgängigen Einsatz dieser neuen Technologien im Aggregatbereich konnten die Aggregatepreise zum teil deutlich gesenkt werden.

Erweitertes AMBITION-Programm mit Jubiläumsmaschine

Mit dem erweiterten AMBITION-Programm beweist HOMAG, dass hochwertige Kantenanleimmaschinen auch für kleinere Handwerksbetriebe eine lohnende Investition sein können. Aufgrund des attraktiven Preises, zu dem die industrieerprobte HOMAG-Qualität erhältlich ist, haben sich bereits zahlreiche Handwerker für die Maschinen entschieden. Die verschiedenen Versionen der Maschine erfüllen höchste Ansprüche bei Leistungsfähigkeit, Qualität sowie Flexibilität und bieten ein attraktives Preis-/Leistungsverhältnis.

Bereits in der Basisversion verfügen die HOMAG-AMBITION über eine umfangreiche und leistungsfähige Ausstattung und decken über 95 Prozent aller Anwendungen ab. Die Maschine übernimmt sämtliche anfallenden Arbeiten beim Bekanten der Platte von der dünnen Rollenware bis zur Massivholzkante mit hoher Präzision, sodass eine zeitintensive manuelle Nachbearbeitung entfällt. Im Einzelnen verfügen alle HOMAG AMBITION über ein leistungsstarkes Fügeaggregat mit einem Werkzeugdurchmesser von 125 mm, das mit zwei Motoren im Gleich- und Gegenlauf für einen sauberen Schnitt an der Ober- und

Unterseite der Platte sorgt. Den Leimauftrag auf die Kante übernimmt ein Schmelzkleber-Verleimteil, wobei die beheizte Leimauftragswalze Werkstückdicken von 8 bis 60 mm ohne Justierungen beleimen kann. Darüber hinaus sorgt die konstante Leimtemperatur über die gesamte Walzenhöhe für gleichbleibend hohe Verleimqualität am Werkstück. Erreicht wird dies durch die einzigartige Heizung innerhalb der Auftragswalze. Die moderne Servokantenzuführung garantiert dabei ein positionsgenaueres Anleimen der Kante von der Rolle an das Werkstück mit weniger Abfall und einem geringeren Verbrauch von Kantenmaterial. Auf der Holzhandwerk wurde das Modell **Ambition 2264** mit einem max. Vorschub von 25 m/min. vorgeführt.

Ein besonderes Angebot für den Handwerker ist die **KAL 210 edition**, mit der HOMAG eine universelle vollautomatische Maschine für jeden Anwendungsbereich im Jubiläums-Sparpack anbietet.

Ressourcen schonen, Effizienz steigern

Unter diesem Motto hat HOMAG das gesamte Programm an Kantenanleimmaschinen überarbeitet. Im Standard wird sowohl die Temperatur der Auftragseinheit, als auch die Steuerspannung heruntergefahren, sobald die Maschine nach einer voreingestellten Zeit nicht mehr mit Werkstücken beschickt wird. Die Gefahr, dass Schmelzkleber verbrennt, ist damit reduziert und die zunehmend teure Energie wird eingespart. Weitere Möglichkeiten dafür bieten I-Werkzeuge zur Reduzierung der Absaugenergie. Bei herkömmlichen Maschinen wird zur Kühlung der Schaltschränke Energie benötigt. HOMAG bietet – dank intelligentem Maschinenbau – im Standard ein System, das bis 40° Celsius Umgebungstemperatur keine Kühlenergie benötigt.

laserTec sorgt mit fugenlosen Kanten für eine neue Qualität

Mit **laserTec** revolutioniert HOMAG die Kantenverarbeitung. Seit HOMAG die neue Technik zur serienreife geführt und auf dem Neuheitensymposium der LIGNA 2009 den Innovationspreis gewonnen hat, wurden bereits über ein Duzend **laserTec**-Maschinen verkauft. Jetzt wurde diese Technik den Schreibern auf der Holz-Handwerk präsentiert.

Beim patentierten **laserTec**-Verfahren, erfolgt das Verbinden von Kante und Platte mit einem ausgerichteten Laserstrahl, der oszillierend eine hauchdünne Funktionsschicht der Kante aufschmilzt. Diese laseraktive Schicht aus einem speziellen Polymer ist bereits auf der Kante aufgetragen, so dass kein zusätzlicher Schmelzkleber verwendet werden muss. Damit entfällt natürlich auch dessen Aufheizzeit und die Produktionsbereitschaft der Anlage ist sofort hergestellt. Unproduktive Wartezeiten gehören damit ebenso der Vergangenheit an wie verschmutzte Werkstücke und Bearbeitungsaggregate sowie der Leimbehältertausch bei einem Farbwechsel. Dadurch dass kein separater Leim mehr beschafft werden muss, verringert sich nicht nur der Materialeinsatz, sondern auch die dahinterstehende Logistik wird überflüssig.

Größter Vorteil von **laserTec** ist allerdings der Qualitätsaspekt: Die Farbgleichheit der Funktionsschicht mit dem Dekormaterial der Kante garantiert nach der Verpressung einen fugenlosen Übergang von der Kante zur Platte. Das Ergebnis sind Kanten in nie dagewesener Qualität. Im Gegensatz zum herkömmlichen Verfahren stellt der neue Diodenlaser stets eine konstante und homogene Produktqualität auf höchstem Niveau sicher und erhöht somit – auch durch die sehr einfache Bedienung – die Prozesssicherheit. Kante und Platte bilden eine perfekte Einheit ganz ohne sichtbare Fuge bei bester Verklebung. Sicher ein wichtiges Qualitätsmerkmal für jeden Handwerker.

Hinzu kommt die hohe Wirtschaftlichkeit durch **laserTec**. Da die Anlage wesentlich effizienter arbeitet erhöht sich die Produktivität. Der Personalaufwand für Instandhaltungsarbeiten, Nachbearbeitungen und Wartezeiten verringert sich genauso wie der Ausschuss. Damit und durch den geringeren Energieverbrauch ist ein äußerst wirtschaftliches Arbeiten möglich.

CNC Software

HOMAG präsentierte in Nürnberg auch neue Softwareanwendungen, die im Bereich der modernen CNC-Programmierung deutliche Vorteile bieten. Wichtig sind hier die Programmiergeschwindigkeit und ein fehlerfreies Produktionsprogramm aber auch die Themen Sicherheit und Visualisierung. In dem neuen Programmiersystem **woodWOP 6.0** werden das Werkstück, alle Bearbeitungen sowie Sauger und Konsolen grafisch dreidimensional dargestellt. Nachdem das Werkstück programmiert ist, kann mit der Bearbeitungssimulation **woodMotion** der gesamte Bearbeitungsablauf im Büro simuliert und überprüft werden. Auf der Maschine überwacht das Modul **collisionControl** den Arbeitsraum der Maschine und warnt den Bediener rechtzeitig vor einer bevorstehenden Kollision. Mit diesen innovativen Softwarelösungen bietet die HOMAG ein am Markt einzigartiges Sicherheitspaket.



Bild 1:

Bearbeitungszentrum BOF 211 edition mit 5-Achs-Spindel



Bild 2:

5-Achs-Spindel DRIVE5C+ beim getasteten Fräsen von gewölbten Möbelfronten

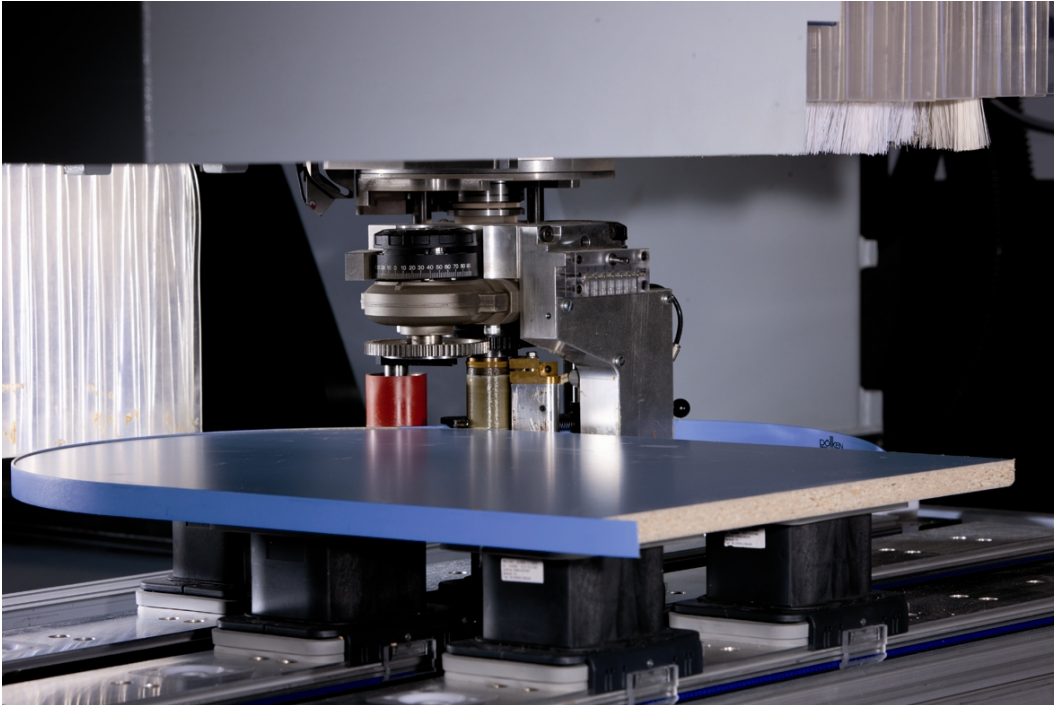


Bild 3:
easyEdge Kantenanleimaggreat für Bearbeitungszentrum



Bild 4:
Ölnebelschmierung und Power Crown Technology

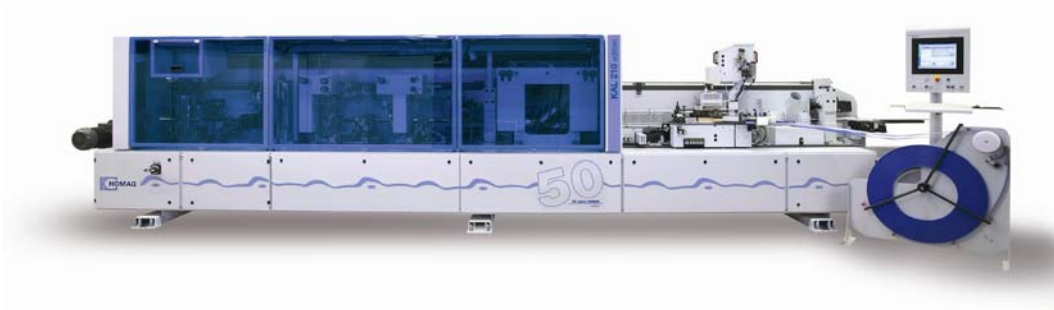


Bild 5:
KAL 210 edition

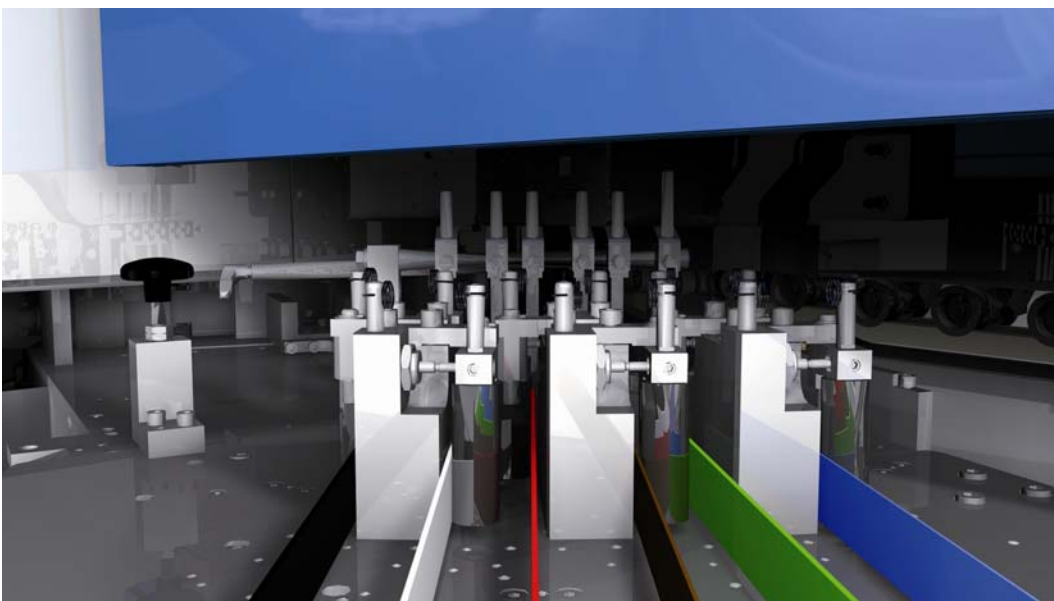


Bild 6:
Kantenzuführung zur HOMAG laserTec

Für Sie zuständig:

HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG

Homagstraße 3 – 5
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND
<http://www.homag.de>

Herr Alexander Prokisch

Leiter Marketing & PR PRACTIVE
Tel. +49 7443 13-3122
Fax +49 7443 13-8-3122
alexander.prokisch@homag.de