

HOLZMA Schulungsplan für HOMAG Group Service Techniker - Die Themen

HOLZMA training schedule for HOMAG Group service technicians - Topics

Basis

Die Basisschulung richtet sich an neue Mitarbeiter.
Hier bekommen Sie die Grundlagen über Plattenaufteilsägen vermittelt.

Das Modul beinhaltet praktische Übungen (Störungssuche)
und die Wissensüberprüfung. Dauer: 1 Woche

Grundlage für alle angebotenen Schulungen ist die Basisschulung!

Die Basisschulung beinhaltet:

Technologie der horizontalen Plattenaufteilanlagen / Maschinenabläufe

- a) Grundsätzlicher Ablauf beim Aufteilen einer Platte bei HPP
- b) Einzelbaugruppen (Sägewagen, Programmschieber, Druckbalken)
 - Schnittlängensteuerung
 - Schnitt Höhensteuerung inkl. Hydroanschlag und Druckbalkenmessung
 - Druckbalkensteuerung
 - Winkelandrückvorrichtung
 - Aufbau, Funktion, Ansteuerung (SPS Signale), gegebenenfalls Sollwertberechnungen einzelner Achsen

Mechanische Komponenten

Kennenlernen des mechanischen Aufbaus (typen- und variantenbezogen)
inkl. Einstellungen und Wartung folgender Optionen:

- Maschinenkörper
- Sägewagen
- Druckbalken
- Programmschieber

Maschinensteuerung CADmatic 4.0 / 4.1

- CADmatic Bedienung
- Möglichkeiten in CADmatic zur Abfrage von Zuständen der Steuerung (Steuerdiagnose und Achsanzeige Fenster)
- Störungsdiagnose
- bei Bedarf SPS Beckhoff Hardware
- ePlan
- Lesen und Anwenden elektrischer Schaltpläne, die in ePlan erstellt wurden.

Basic Training (Basis)

Basic training for new technicians. Basic knowledge of panel saws.

The module comprises hands-on training (troubleshooting) and knowledge test. Duration: 1 week

This basic course lays the foundation for all the other courses offered.

The basic training course comprises:

Technology of horizontal panel saws / machine processes

- a) General process when cutting a panel with an HPP saw
- b) Sub-assemblies (saw carriage, program fence, pressure beam...)
 - Automatic cutting length control
 - Automatic cutting height control incl. hydraulic stop and pressure beam measuring feature
 - Automatic pressure beam control
 - Side pressure device / side aligner
 - Construction, functionality, control (PLC signals), if necessary nominal value calculation of individual axes

Mechanical components

Introduction to the mechanical construction (based on models and variants)
incl. the adjustment and maintenance of following options:

- machine body
- saw carriage
- pressure beam
- program fence

CADmatic 4.0 + 4.1 control

- Introduction to using the CADmatic control
- CADmatic options for retrieving states of the control (control diagnostics, axes display)
- Error diagnostics
- If required, PLC Beckhoff hardware
- ePlan
- How to read and use wiring diagrams created in ePlan

HOLZMA Schulungsplan für HOMAG Group Service Techniker - Die Themen

HOLZMA training schedule for HOMAG Group service technicians - Topics

Aufbauschulung (Advanced)

Diese Schulung richtet sich an Mitarbeiter, die das Basistraining absolviert haben und bereits praktische Erfahrungen beim Aufbau und der Fehlersuche bei HPP Modellen sammeln konnten.

Im diesem Kurs werden Sie nun im Bereich der HPL Modelle geschult. Darüber hinaus bauen Sie allgemeine Kenntnisse aus.

Dauer: 1 Woche

Advanced Training

This course is for technicians who have successfully completed the basic course and have gained practical experience with HPP models as regards their technologies and troubleshooting.

In this course you will now learn about the HPL models. You will also gain a deeper working knowledge of the machines in general.

Duration: 1 week

Modul 9: Sägewagen (BR3, BR4)

- Aufbau (mechanisch, pneumatisch, elektrisch)
- Austausch von Komponenten im eingebauten Zustand (Haupt- und Vorritzsägezylinder)
- Justieren der Lagerungen
- Schnitt einstellen

Bitte bringen Sie für den praktischen Teil der Schulung arbeitsschutzgerechte Kleidung mit.

Dauer: 3 Tage

Module 9: Saw carriage (3 and 4 series)

- Construction (mechanical, pneumatic, electrical)
- Exchanging saw carriage components (main saw or scoring saw cylinders) when installed
- Adjusting the bearings
- Adjusting the cut quality

Kindly bring safety/protective clothing for on-the-job training with you.

Duration: 3 days

Modul 10: Sägewagen mit Linearführung (BR 5)

Richtet sich an Mitarbeiter, die das Modul 18 absolviert haben

- Aufbau (mechanisch und elektrisch)
- Austausch der Verschleißkomponenten Servoantrieb (Motor, Spindel Faltenbalg) sowie Antriebsriemen von Haupt- und Vorritzsäge
- Justage

Dauer: 2-3 Tage

Module 10: Saw carriage with linear guide (5 series)

For technicians who have successfully completed module 18

- Construction (mechanical and electrical)
- Exchanging wear parts: servo drive (motor, spindle rubber gaiter) and drive belt of main saw and scoring saw
- Adjustment

Duration: 2 or 3 days

HOLZMA Schulungsplan für HOMAG Group Service Techniker - Die Themen

HOLZMA training schedule for HOMAG Group service technicians - Topics

Modul 17: Herstellerwartung

Herstellerwartung: alle durchzuführenden Wartungen für Monteure

Dauer: 2 Tage

Module 17: Manufacturer maintenance

Manufacturer maintenance: all the maintenance jobs to be completed by technicians

Duration: 2 days

Modul 18: Neue Baureihen und Technologien

- Technologie und Funktionsweise der neuen Baugruppen (Sägewagen, Maschinenkörper, Druckbalken) der Baureihe 5 (HPP/HPL 530, 550 und 570)
- Montage und Wartung der Baureihe 5 (HPP/HPL 530, 550 und 570)
- HPL 380 mit Power Concept: Funktionsweise und Einstellungen
- Technologie und Funktionsweise der Baureihe 2
- CADmatic 4 PROFESSIONAL (4.1)
- Neue Sägen der Baureihe 4

Dauer: 2 Tage

Module 18: New machines and technologies

- Technology and functionality of the new sub-assemblies (saw carriage, machine body, pressure beam) of the 5 series (HPP/HPL 530, 550 and 570)
- Installation and maintenance of the 5 series (HPP/HPL 530, 550 and 570)
- HPL 380 with Power Concept: functionality and adjustments
- Technology and functionality of the 2 series
- CADmatic 4 PROFESSIONAL (4.1)
- New saws of the 4 series

Duration: 2 days