

HOMAG Group: Erste reacTec Anlage verkauft

Die neue Kaschieretechnik reacTec der HOMAG Group fasst Fuß – ab dem Herbst 2012 geht das innovative Verfahren beim schwedischen Kunden Swedwood, der in erster Linie das Möbelhaus IKEA beliefert, in der Produktionsstätte in Polen in Produktion. Über weitere Anlagen laufen bereits die Verhandlungen.

Der Gedanke, die Vorteile des Schmelzklebens ohne dessen Nachteile in ein neues Verfahren zu überführen, war Ausgangspunkt der Entwicklung der neuen Kaschieretechnik **reacTec**. In Zusammenarbeit der HOMAG Group mit Henkel und Nordson entstand ein wirtschaftliches Kaschierverfahren, das die Vorteile des Harnstoffverfahrens mit den Vorteilen des Schmelzklebverfahrens kombiniert. Erreicht wurde die ideale Kombination aus Prozessstabilität und nahezu allen positiven technischen Eigenschaften. Das Verfahren ist bedienfreundlich wie Schmelzkleber, die Festigkeit und der Wärmestand entsprechen dem von Harnstoff. Auch bei dünnsten Beschichtungsmaterialien weisen die Produkte beste Oberflächenruhe auf.

Beim **reacTec**-Verfahren wird ein auf das Beschichtungsmaterial aufgetragener neuartiger Kleber durch Hitze und Druck reaktiviert und dann auf Flächen und/oder Kanten kaschiert. Optisch hochwertige Produkte mit einem guten Preis-/Leistungsverhältnis sind das Ergebnis.

Weitere Vorteile:

- Temperaturbeständigkeit ähnlich Harnstoff
- Kein Feuchtigkeitseintrag und somit keine Spanquellung
- Formaldehyd- und emissionsfreie Klebstoffe
- Mechanische Belastbarkeit, sprich kein Eindringen der Oberfläche wie bisher bei Schmelzklebern

- Klebstofffugenhärte ähnlich Harnstoff
- Zuverlässige und einfach zu bedienende Klebstoffapplikation mittels geschlossenem Düsenauftragsystem
- Energie- und Ressourceneffizienz durch hohe technische Verfügbarkeit und niedrigem Energieumsatz
- Geringer Reinigungs- und Wartungsaufwand gegenüber Harnstoff
- Unempfindlichkeit gegenüber wechselnden Prozessparametern wie zum Beispiel Vorschubgeschwindigkeit
- Geringer Platzbedarf durch eine kompakte Bauweise der Anlage gegenüber Harnstoff

Entsprechend der individuellen Kundenanforderungen gibt es **react**Tec in zwei Verfahrenstypen. Wer in einer Anlage Klebstoff auftragen, kaschieren und ummanteln möchte, setzt auf das Inline-Verfahren. Beim Offline-Verfahren erfolgen Beschichtung und Kaschierung getrennt. Damit ist auch die Fertigung an verschiedenen Standorten möglich. Für eine Kaschierung von Flächen und Kanten sorgt **complete**Line mit **react**Tec. Diese Anlagen formatieren Rohplatten, beschichten die Oberfläche und verschließen gleichzeitig die Schmalfläche der Längsseite. So wird das zu kaschierende Material in einem kontinuierlichen Prozess mit Folie oder Papier ummantelt.

Mit **react**Tec setzt Swedwood auf eine innovative Verfahrenslösung, die über hohes Potenzial verfügt, zum wirtschaftlichsten Kaschierverfahren der Zukunft zu werden.

Quelle Bildmaterial: HOMAG Group AG



Bild 1:
Die innovative Kaschieretechnik **react**Tec der HOMAG Group

Für Sie zuständig:

HOMAG Group AG
Homagstraße 3–5
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND
www.homag-group.com

Herr Alexander Prokisch
Leiter Kommunikation
Tel. +49 7443 13-3122
Fax +49 7443 13-8-3122
alexander.prokisch@homag.de