

Das Gesamtprogramm für den Holzbau – Innovative Neuentwicklungen von WEINMANN

Auf der Ligna präsentiert WEINMANN wieder einmal praktische Lösungen für den Holzbauer. Als einziger Hersteller, der sowohl Lösungen für den Abbund als auch für den Elementebau und den Massivholzbereich anbietet, hat WEINMANN seine Produkte in allen Bereichen weiterentwickelt. Diese Entwicklungen machen die Maschinen noch vielseitiger und flexibler und ermöglichen dem Holzbauer so eine wesentlich genauere und schnellere Produktion seiner Bauteile.

Bearbeitung von 6 Seiten: Mehr Flexibilität im Abbund mit der WBZ 160 powerSIX

Mit der WBZ 160 ist bereits heute in vielen Zimmereibetrieben die leistungsstärkste Abbundanlage von WEINMANN im Einsatz. Sie ermöglicht nicht nur unzählige Bearbeitungsmöglichkeiten, sondern bietet gleichzeitig eine sehr hohe Leistung. Jetzt hat sich WEINMANN noch einmal ins Zeug gelegt: Das neu entwickelte Unterfluraggregat ermöglicht bei unverändert geringem Platzbedarf eine noch höhere Vielfalt der Bauteile. So werden notwendige Bearbeitungen in den meisten Fällen ohne Umkanten von allen sechs Seiten durchgeführt – klassische Blockhausverbindungen sind jetzt ohne weiteres machbar. Spatzenbrettnuten am Sparren und beidseitige Schwalbenschwanzverbindungen an Firstpfetten werden schnell und einfach hergestellt – die Bearbeitungsgeschwindigkeit wird ein weiteres Mal erhöht und der Anwender spart Zeit.

Nicht zu vergessen ist die Erleichterung beim Handling. Der Balken muss nicht gedreht werden. Er wird in derselben Position bearbeitet, in der auch die Bearbeitungen der anderen Bauteilseiten durchgeführt werden. Dadurch ist eine noch höhere Genauigkeit gewährleistet.



Bild 1: Ausblattung mit dem Unterfluraggregat

Die WEINMANN Multifunktionsbrücke stellt wieder einmal ihre Vielseitigkeit unter Beweis: Automatisierte Riegelwerkserstellung und vollautomatischer Plattenzuschnitt

Dass die Multifunktionsbrücke WMS von WEINMANN ein echtes Allroundtalent ist, zeigt das große Einsatzgebiet, in dem sie tätig ist. Von der klassischen Zimmerei bis zur Caravanproduktion findet die Maschine ihren Einsatz bei der automatischen Befestigung (nageln, klammern oder auch schrauben) und umfangreichen Bearbeitung der Beplankung (sägen, fräsen, bohren, markieren, beschriften, kleben, leimen). Unterschiedlichste Materialien wie beispielsweise Sandwichelemente oder BSH können einfach und effizient hergestellt werden. Zimmerleute schätzen an der Multifunktionsbrücke vor allem ihr vielseitiges Bearbeitungsspektrum, den geringen Platzbedarf sowie die einfache Bedienung.

Elementfertigungsanlage kompaktPLUS – Automatisierte Herstellung von Riegelwerken

Die neueste Entwicklung erweitert den Funktionsumfang der Multifunktionsbrücke um die Möglichkeit, Riegelwerke automatisiert herzustellen. Dafür kann die Maschine mit einem Riegelwerk-Anschlagsystem ausgerüstet werden, das dem Bediener Anschläge für die genaue Positionierung zur Verfügung stellt und die Gurte mit den Stielen automatisch verbindet.

Die sogenannte kompaktPLUS ist die Weiterentwicklung der bewährten Kompaktanlage und besteht aus einer Multifunktionsbrücke, 2 Montagetischen sowie einem Einlegetisch. Sie ermöglicht die effiziente Herstellung von Wand-, Dach-, Decken- und Giebelelementen auf kleinstem Raum. Der Fertigungsvorgang wird deutlich schneller durchgeführt und erfordert zudem auch weniger Personal. Zunächst werden die Stiele und Gurte mit dem neuen Aggregat zur Riegelwerkserstellung zusammengenagelt. Dabei wird durch den höheren Automatisierungsgrad und die bewährte WEINMANN Technologie die Herstellung eines hochpräzisen Riegelwerks gewährleistet. Anschließend wird die Beplankung aufgelegt und von der Brücke automatisch befestigt und bearbeitet. Das Element wird nun mit Hilfe der Montagetische gewendet, so dass Installationen und Dämmung eingebracht werden

können. Anschließend wird auch die zweite Elementseite geschlossen und bearbeitet.



Bild 2: Automatisierte Herstellung des Riegelwerks mit der kompaktPLUS

Jetzt auch vollautomatischer Plattenzuschnitt und volle Nestingfunktionalität mit der WMS

Die Innovation für Holzbauer, Zimmerer und alle die großformatige Platten bearbeiten: Bohren, Fräsen, Nageln, Klammern, Sägen und volle Nestingfunktionalität für Verschnittoptimierung und Materialeinsparung – all das vollautomatisch mit nur einer Maschine und unabhängig von Kontur und Plattengröße.

Das Nesting kann je nach Kundenanforderung auf einem Konsolentisch mit Vakuumsaugern oder einem Rastertisch durchgeführt werden. Die Platte wird auf den entsprechenden Tisch aufgelegt und mit der Multifunktionsbrücke vollautomatisch, schnell und genau bearbeitet. Die Bearbeitung wird so durchgeführt, dass möglichst wenig Verschnitt übrig bleibt. Mit dieser neuen Funktion übernimmt die Multifunktionsbrücke wieder einmal zusätzliche Aufgaben, die sonst auf einer anderen Maschine ausgeführt werden müssten.

Für Ihr Unternehmen ergeben sich dadurch enorme Einsparpotentiale bei Platzbedarf und Investitionskosten.

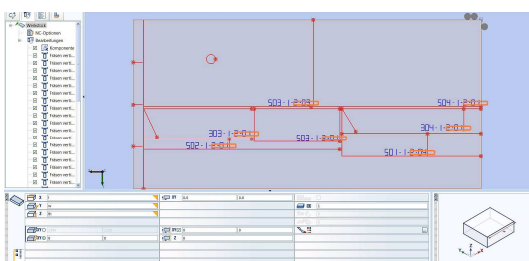


Bild 3: Nesting von großformatigen Platten

Massivholzportal: Automatische Bauteilerfassung

Ein neu entwickeltes Aggregat sorgt im WEINMANN Massivholzportal WMP für die automatische Bauteilerfassung. Der Vorteil: Selbst unförmige und schwere Bauteile müssen nicht ausgerichtet werden, sondern können beliebig auf dem Bearbeitungstisch abgelegt werden.

Dabei werden die Umrissform von unförmigen Bauteilen – wie beispielsweise gebogenen BSH-Trägern – erfasst. Ein Hochpräzisionssensor vermisst das Rohelement und die dabei ermittelte Kontur wird automatisch in Position und Drehung mit dem Datensatz in Deckung gebracht. Zusätzlich werden Bauteil und der in der Lage korrigierte Datensatz grafisch auf dem Monitor des Bedienpults dargestellt, so dass der Bediener die Lage des Datensatzes manuell nachkorrigieren kann. Das kann notwendig werden falls das Bauteil kleiner als der Datensatz ist und deshalb eine Referenzkante manuell gewählt werden muss.

Die Bearbeitung kann danach sofort gestartet werden.

30 Jahre WEINMANN – 30 % mehr Leistung

2015 feiert WEINMANN sein 30jähriges Bestehen. Anlässlich dieses Jubiläums werden den Kunden drei Aktionsmaschinen angeboten, die eine wesentliche Zeitersparnis und somit eine deutlich höhere Leistung ermöglichen.

- Abbundanlage WBZ 160 power**SIX** – 30 % mehr Performance



Bild 4: Abbundanlage WBZ 160 power**SIX**

- Elementfertigungsanlage kompakt**PLUS** – 30 % mehr Produktivität



Bild 5: Elementfertigungsanlage kompakt**PLUS**

- Schmetterlingswender – 30 % Zeitersparnis



Bild 6: Schmetterlingswender

Nutzen Sie die Möglichkeit auf der LIGNA 2015 in Hannover. Informieren Sie sich über die Neuerungen und überzeugen Sie sich bei Live Demos von den WEINMANN Maschinen auf unserem Stand. Sie finden uns in Halle 15, Stand Nummer C23.

Quelle Bildmaterial: WEINMANN Holzbausystemtechnik GmbH

Bild 1: Ausblattung mit dem Unterfluraggregat

Bild 2: Automatisierte Herstellung des Riegelwerks mit der kompakt**PLUS**

Bild 3: Nesting von großformatigen Platten

Bild 4: Abbundanlage WBZ 160 power**SIX**

Bild 5: Elementfertigungsanlage kompakt**PLUS**

Bild 6: Schmetterlingswender

Für Sie zuständig:

WEINMANN Holzbausystemtechnik GmbH

Forchenstraße 50

72813 St. Johann-Lonsingen

Deutschland

www.weinmann-partner.com

Wolfgang Horn

Leiter Vertrieb und Marketing

Tel. +49 7122 8294 - 52018

Fax +49 7122 8294 - 52066

Wolfgang.horn@weinmann-partner.de

Tamara Brumm

Marketing

Tel. +49 7122 8294 - 52901

Fax +49 7122 8294 - 52066

Tamara.brumm@weinmann-partner.de