

## Oberflächentage 2012: HOMAG setzt Trends

**Individuelle Oberflächen sind im Trend – und Trends ändern sich täglich. Umso wichtiger ist es, sich den immer wieder neu entstehenden Anforderungen der Kunden anzupassen. Dass die HOMAG Group das kann, bekamen über 100 Besucher an den Oberflächentagen 2012 in Schopfloch zu sehen. Vor Ort waren Kunden und Interessenten aus aller Welt: aus den klassischen Ländern Mitteleuropas, Türkei, Russland, Polen, Italien, nordischen Länder wie Schweden und Dänemark, bis hin zum asiatischen Raum mit Besuchern aus Korea und China.**

Was braucht der moderne Hersteller in der Möbelindustrie von heute? Mit der innovativen Schleiftechnik von BÜTFERING bis zum Hochglanzkaschieren mit FRIZ und HOMAG hat die HOMAG Group für alles eine Lösung parat – und zwar aus einer Hand.

### **reactTec – in der Praxis überzeugt**

Im Mittelpunkt der Oberflächentage standen die Live-Demos der **reactTec**-Anlagen. Zum ersten Mal im Einsatz zu sehen war die Vorbeschichtungsmaschine, die beim Offline-Verfahren eingesetzt wird. Dargestellt wurde außerdem die komplette Prozesskette der Oberflächenbearbeitung. Ausgehend von unterschiedlichsten Anforderungsprofilen und Trägermaterialien, über verschiedene Möglichkeiten der Oberflächenaufbereitung, bis zum Kantenvergüten und dem **completeLine** Verfahren – hin zu unterschiedlichsten Beschichtungsmaterialien und Klebstoffarten. Alles konnte intensiv analysiert, geprüft, gefühlt und ertastet werden – sowohl die einzelnen zu verarbeitenden Materialien, als auch die produzierten Werkstücke.

Im Fokus stand das **reactTec** Verfahren mit seinen Vorteilen. Auch hier

bekamen die Besucher eine Premiere zu sehen. Die erste Kundenkommission – verkauft an den schwedischen Kunden Swedwood, der in erster Linie das Möbelhaus IKEA beliefert – war in den Hallen der HOMAG aufgebaut und im Einsatz. Aufgebaut wird diese Anlage dann in der Produktionsstätte in Polen.

Abgerundet wurde das Tagesprogramm durch Top-Vorträge von Kunden und Partnern der HOMAG Group. So gehörte die Präsentation „Foil for the future – Möbeltrends aus Sicht IKEA“ und der Vortrag „**complete**Line aus Anwendersicht“ des Anwenders TVILUM sicherlich zu den Highlights. Henkel trumpften mit dem Thema „DORUS HS 700 – Ein neuer Klebstoff für eine neue Plattenkaschierung“ und IHD legte mit „Nachweis – Perfekte Produktqualität“ nach.

### **BÜTFERING: Der perfekte Schliff für alle Anforderungen**

Auch Schleifmaschinen von BÜTFERING waren auf der Veranstaltung präsent. Für verschiedene industrielle Schleif-Anwendungen wie Lackier- oder Kaschierlinien sind die Baureihen SWT 900, SWB 700 und SWT 500 von BÜTFERING seit vielen Jahren weltweit im Einsatz. Die Maschinen der Baureihe SWT 900 sind in Arbeitsbreiten über 1350 mm für die Bearbeitung der Oberseite mit bis zu sechs Aggregaten – in frei konfigurierbarer Aggregatefolge – verfügbar. Die Baureihe SWB 700 deckt in Schleif-, Lackier- oder Kaschierstraßen die Bearbeitung der Werkstückunterseite ab. Durch Kombination und Verkettung der beiden Baureihen SWB 700 und SWT 900 ist die Bearbeitung der Unter- und Oberseite von Werkstücken in einem Durchlauf ohne den Einsatz von zusätzlichem Handlingequipment und ohne Zwischentransporte möglich.

Für beide Baureihen bietet BÜTFERING verschiedene Ausstattungsoptionen wie servogesteuerte Vorschubgetriebe, Einrichtungen für online Qualitätskontrolle oder automatische Regelung zur Korrektur von Dickentoleranzen, die einen hohen Grad an Automatisierung ermöglichen. Im Maschinenbett der Baureihe 500, der Maschinenreihe für gehobenes

Handwerk und mittelständische Industriebetriebe setzt BÜTFERING auf den innovativen Mineralwerkstoff SORB TECH. Dieses Ständerkonzept, das bislang den schweren Industriemaschinen vorbehalten war, wird von BÜTFERING – weltweit exklusiv – im mittleren Leistungssegment eingesetzt. So bietet BÜTFERING dem Anwender mit diesem Ständerkonzept Maschinen mit nie dagewesener Laufruhe für optimale Schleifergebnisse.

### **FRIZ PUM 310: Ummantelungsmaschine mit reacTec-Kleberauftrag**

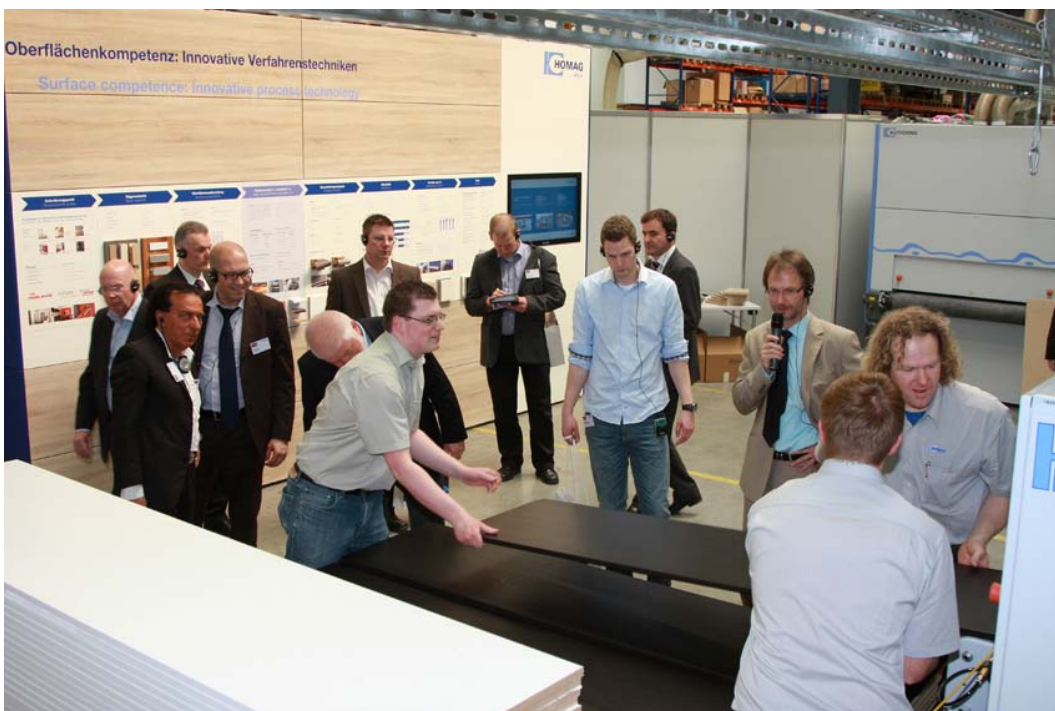
Auch FRIZ war mit der Profilmantelungsmaschine PUM 310 vor Ort. Mit einem Schlitzdüsenaggregat in Rollstabsausführung, die über einen Schieber breitenverstellbar ist, ist diese Maschine für den Inline- Kleberauftrag im **reacTec**-Verfahren zuständig. Ausgestattet ist die PUM 310 außerdem mit einem vollvariablen Antrieb mit frequenzgeregeltem Antriebsmotor und überzeugt mit einer hoher Bedienfreundlichkeit durch die Steuerung EASY Control. Häufigste Einsatzgebiete des Profis in der Profilmantelung sind die Herstellung von Kunststofffenstern, Leistenware und Türen- und Zargenteile.

Sie sind interessiert an einem ausführlichen Artikel über das **reactTec**-Verfahren und wünschen weitere Informationen oder Bilder?  
Bitte kontaktieren Sie uns!

**Quelle Bildmaterial: HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH**



**Bild 1:** Die Besucher im HOMAG Oberflächenkompetenz-Center



**Bild 2:** Überzeugte in der Praxis: Das **reactTec**-Verfahren



**Bild 3:** Qualität, die man fühlt

---

**Für Sie zuständig:**

**HOMAG Group AG**  
Homagstraße 3–5  
72296 SCHOPFLOCH  
DEUTSCHLAND  
[www.homag-group.com](http://www.homag-group.com)

**Herr Alexander Prokisch**  
Leiter Zentrales Marketing  
Tel. +49 7443 13-3122  
Fax +49 7443 13-8-3122  
[alexander.prokisch@homag.de](mailto:alexander.prokisch@homag.de)