

Abbundmaschine WBS 140 Rentabilität mit nur 3 Tagen Vollauslastung im Monat!

Mit der neuen WBS 140 hat die WEINMANN Holzbausystemtechnik GmbH die Entwicklung ihrer Abbundanlagen um einen weiteren Schritt vorangetrieben. Die neue Maschine schließt die Lücke zwischen der Zuschnittsäge WBS 120 und den Abbundanlagen der WBZ-Baureihe. Konzipiert wurde die WBS 140 für kleine und mittelständische Zimmereien. Die mit einer Spindel ausgestattete Maschine bietet eine extrem hohe Bandbreite an Bearbeitungsmöglichkeiten und dies zu einem moderaten Preis.

Kostendeckung bereits nach drei Tagen Vollauslastung pro Monat erreicht

Mit der verständlichen Sorge vieler Unternehmer, immer genug Arbeit zu haben, um solch eine Maschine voll auszulasten, werden WEINMANN Vertriebsmitarbeiter des Öfteren konfrontiert. Berechnungen haben ergeben, dass die WBS 140 an lediglich drei Tagen pro Monat ausgelastet sein muss, um bereits Kostendeckung zu erreichen - eine Finanzierung auf sechs Jahre, sowie Lohnkosten für einen Maschinenbediener und einen Maschinenplatz vorausgesetzt. Dabei wird zusätzlich beim Fremdabbund gespart und man gewinnt gleichzeitig an Flexibilität und Präzision der gefertigten Elemente.

Abbund nach Maß - Werkzeugwechsler und Balkenwender

Neu ist, im Vergleich zur WBS 120, der 8-fach Werkzeugwechsler, der die Bandbreite der möglichen Bearbeitungsschritte vergrößert. Einsetzen lassen sich, neben dem Sägeblatt, verschiedene Bohrer und Fräser, sodass die Maschine zum Beispiel Bohrungen für Sparrennägel und Wandanschlüsse oder Fräsungen für Zapfen, Zapfenloch oder Schwalbenschwanzverbindungen herstellen kann. Bei derartigen Arbeitsgängen reduziert sich die Abbundgeschwindigkeit durch die Werkzeugwechsel, da die WBS 140 mit einer Einzelspindel arbeitet. Das Sägeblatt ist nicht, wie es bei der WBS 120 der Fall ist, fest installiert, sondern wird, wie die anderen Werkzeuge, ausgewechselt.

Dank des Werkzeugwechsels lässt sich das Flex 25-Aggregat der WBS 140 sehr flexibel mit einer breiten Palette an Werkzeugen nutzen. Mit der fünften, über einen Servomotor automatisch von der Maschine eingestellten Stellachse, sind unter anderem schräge Bohrungen oder Fräsungen auf einem Schifter möglich.

Joinery Machine WBS 140 Break-even point reached through just 3 days of full use of the machine's capacity per month!

With the new WBS 140 WEINMANN Holzbausystemtechnik GmbH engineers have expedited the development of their joinery machines for one further step. The new machine closes the gap between the high speed linear saw WBS 120 and the complex joinery machines of the WBZ series. The WBS 140 was designed for small and medium-sized carpentries. The machine, equipped with a spindle, offers an extremely wide range of processing at a reasonable price.

Break-even point reached after three days of full use per month

The WEINMANN sales representatives are frequently confronted with the well-understandable concern of many company owners that there might not always be enough workload to profitably utilize such a machine. But calculations show that the WBS 140 only needs to work three days a month under full use of its capacity to reach the break-even point - assumed that the financing span will be six years and there will be labour costs for one machine operator plus the required space for one machine.

At the same time costs for outsourced joinery processing can be saved, not to mention the gain in the matters of flexibility and accuracy.

Tailor-made beam processing — tool changer and beam turning device

The new 8-fold tool changer expands on the range of possible processing steps offered by the WBS 120. In addition to the saw blade, various drills and routers can also be attached, allowing the machine to be used to drill holes for rafter nails and wall connections as well as to perform routing tasks for tenons, mortise and dovetail joints. The speed with which timber framing is performed in the current processes is reduced by the time taken to change tools, as the WBS 140 is equipped with a single spindle. The saw blade is not permanently installed, as it is the case in the WBS 120 — it can be changed, as with the other tools.





Bearbeitungen im Sichtbereich sind ohne Weiteres durchführbar. Ein zusätzlicher Balkenwender ermöglicht die Balkenbearbeitung von allen vier Seiten. Um dabei ein Höchstmaß an Präzision zu gewährleisten, wird der Balken nach dem Wenden neu vermessen. Die WEINMANN Abbundanlagen bearbeiten Querschnitte bis 420 x 200 mm. Als Zusatzoption bietet WEINMANN die Bearbeitung von Formaten bis 455 x 200 mm an. Die Positionierung des Werkstücks erfolgt durch zwei NC-Greifer mit hochauflösendem Positioniersystem und hochgenauen Führungen.

Optional lässt sich die WBS 140 mit verschiedenen Beschriftungsaggregaten ausstatten - einem beschriftungsfähigen Kugelschreiber, einem Labeldrucker und einer Inkjet-Einheit. Auf einem angeschlossenen Bürodrucker können auch Bearbeitungslisten für den Bediener ausgedruckt werden. Zum Bedienungskonzept gehören außerdem modernste Sicherheitseinrichtungen, die dem Bediener absoluten Schutz bei intuitiver Bedienbarkeit bieten.

Workflow-Optimierung mit wupWORKS Wx4

Die WBS 140, ausgestattet mit der neuesten WEINMANN-Software wupWORKS mit integriertem Wx4-Plugin, ermöglicht den Anwendern die komplette Auftragsplanung bereits im Büro. Hierzu gehört die Selektion der zu fertigenden Bauteile, genauso wie die Festlegung der Bearbeitungsstrategie und die Korrektur der Bauteillage. Der gesamte Fertigungsauftrag kann anschließend zur Maschine geschickt und nach Öffnen des Datensatzes sofort gefertigt werden. Zeitverluste an der WBS 140 werden auf diese Weise minimiert. Mit entsprechenden Beschickungsportalen ausgestattet, kann die Abbundmaschine deshalb weitgehend mannos eingesetzt werden.

Dabei bietet die Software der aktuellen Generation zum einen hinterlegte Routineanwendungen für den schnellen Einstieg in die Bearbeitung, zum anderen universelle Eingriffsmöglichkeiten für die Anpassung der Bearbeitungsschritte an den individuellen Workflow.

So ist zum Beispiel die Wahl von Werkzeugen für bestimmte Arbeitsgänge als Standardbearbeitung in wupWORKS Wx4 hinterlegt, lässt sich jedoch gezielt mit ein paar Mausklicks für einzelne Bauteile oder auch global anpassen.

Zugekaufte oder sich auf Lager befindliche Standardbauteile (z. B. Wandstiele, Sturzhölzer) lassen sich im Abbund automatisch aus dem Produktionsprozess ausfiltern. Darüber hinaus lässt sich die Produktion solcher Standardbauteile aus Reststücken oder Rohmaterial durch wupWORKS 4 weitgehend automatisieren. Dies bietet dem Unternehmen den Vorteil, dass keine großen Reststücke mehr anfallen, was die Verwaltung rund um den Abbund deutlich reduziert. Auch hier gibt es komfortable Eingriffsmöglichkeiten, etwa die individuelle Steuerung der Gutteile-Verarbeitung oder die Übernahme der Verschnittoptimierung aus anderen CAD-Programmen.

Thanks to the tool change setup, the WBS 140 Flex 25 unit can be used with a wide range of tools, offering a high level of flexibility. The fifth adjusting axis, which is automatically adjusted by the machine via a servo motor, enables the processing of inclined bore holes and routing on a jack rafter. This means that performing processing tasks in the field of vision does not pose a problem. An additional beam turning device enables the beam to be processed from all four sides.

In order to ensure the highest level of precision, the beam is re-measured once it has been turned. Machines and beam turners can process cross sections of up to 420 x 200 mm. As an optional extra, WEINMANN offers the processing of formats up to 455 x 200 mm. Work pieces are positioned by two NC grippers with a high-definition positioning system and high-precision linear guides.

You also have the option of fitting the machine with various labeling units - a ballpoint pen for labeling, a label printer and an inkjet unit that, as well as labeling components, can also print out processing lists for the operator. What's more, the operating concept includes the latest safety equipment, providing the operator with absolute protection.

Workflow optimization with wupWORKS Wx4

The WBS 140 is supplied with the latest WEINMANN software wupWORKS with integrated Wx4 plugin, offering users to handle the job order planning from the office. This involves the selection of the work pieces as well as the determination of the processing strategy and adjustment of the work pieces' position.

The complete production order can be sent to the machine and be produced directly after the opening of the data set. In addition to this, the top-of-the-range software provides stored routine applications to enable you to start processing quickly, and universal procedural options to allow you to adjust the processing steps to the individual workflow.

This means that specific tools can be defined for specific processes as a standard processing task in wupWORKS Wx4, for example, but with just a couple of mouse clicks you can easily modify one or all of the components in the company's processing routines.

Standard components that are purchased in addition or are in stock (e.g. studs, lintels) can be filtered out of the production process automatically during processing. Furthermore, the production of standard components, such as these from off-cuts or raw material, is largely automated using a combination of the software and WBS 140. The benefit of this to the company is that there are less off-cuts, which significantly reduces the logistics required for the handling of off-cuts. Here, too, there are convenient procedural options available, such as the individual management of first time yield processing or the transfer of cutting optimization from other CAD programs.