

## Intralogistik mit dem TLB 320 - Wirtschaftlich in Stückzahl 1

**Intelligente Logistik ist die Basis einer erfolgreichen Möbelfertigung mit all ihren Prozessen zwischen der Anlieferung von Rohmaterial bis zur Auslieferung der fertigen Möbel an den Kunden. Vom 06. Mai bis 10. Mai präsentiert BARGSTEDT auf der LIGNA 2013 einige dieser logistischen Lösungen.**

*Die Möbelindustrie stellt vielfältige Anforderungen an die Maschinen- und Anlagenhersteller, um für sich eine hoch effiziente Fertigung zu sichern. BARGSTEDT als Spezialist für Intralogistik bietet mit seinen Anlagen und Systemen intelligente Lösungen, die auf ideale Weise diese Anforderungen erfüllen und sichert damit ein Optimum an Flexibilität und Auslastung für den gesamten Produktionsprozess.*

Der Trend zur Individualisierung ist ein zentrales Thema in der Möbelindustrie. Die Aufgabe, die sich daraus für das Möbel produzierende Gewerbe ergibt; Wie kann wirtschaftlich in Losgröße 1 produziert werden, trotz steigender Varianz in den Endprodukten und hohem Termindruck? Mit herkömmlicher Logistik, wie etwa dem Handling per Gabelstapler oder Personalintensivem, manuellem Handling, ist diese Frage kaum zu beantworten.

Dabei ist die Lösung ganz einfach. Statt die Bearbeitungsmaschinen vom Materialfluss abhängig zu machen, muss das Material abhängig von der Geschwindigkeit der Bearbeitungsmaschinen fließen. Denn nur ein optimal gesteuerter Materialfluss garantiert auch hohe Produktivität. Diese lässt sich in der A-Teile Produktion weitaus einfacher erreichen als bei C-Teilen. Dort sind reibungslose Prozesse nur mit intelligent abgestimmter Logistik möglich. BARGSTEDT bietet diese intelligenten Lösungen zur Sicherung einer wirtschaftlichen Fertigung.



Als ein Highlight der LIGNA 2013 stellt BARGSTEDT mit seinem neuen Kommissionier-Center TLB 320 eine dieser Intralogistik-Lösungen vor.

Mit dem Kommissionier-Center sind BARGSTEDT Kunden in der Lage, nach verschiedensten Faktoren wie Rüstzeiten, Montagereihenfolge und Tourenplan, sowie Farbe, Form und Material zu sortieren. Allein diese Möglichkeit erlaubt eine hohe Flexibilität in der Auftragsbearbeitung. Denn ganz ohne Wartezeit können Produktionsreihenfolgen geändert und Kommissionen individuell zusammengestellt werden. Zudem erlaubt die eindeutige Bezeichnung jedes Bauteils transparent abrufbare Informationen über Bearbeitungsstand und Position in der Anlage. Letztlich wird durch verschiedene Einlager- und Auslagerstrategien der gesamte Produktionsfluss optimiert.

Fazit: BARGSTEDT zeigt mit dem TLB 320 eine logistische Lösung aus seinem breiten Handling Portfolio, durch die besonders die Anforderungen an eine wirtschaftliche Fertigung in Stückzahl 1 erfüllt werden.



Besuchen Sie uns auch online unter [www.bargstedt.com](http://www.bargstedt.com)