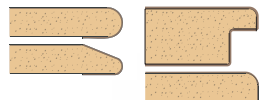
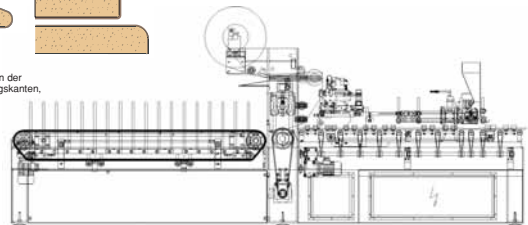


# Optimat FKP 100 – Die Lösung für Fläche und Kante



**Einsatzgebiet:**  
Fugenloses Ummanteln der  
beiden profilierten Längskanten,  
Flächenkaschierung

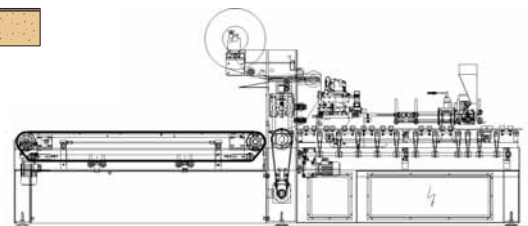


Das modulare Maschinenkonzept der Baureihe Optimat FKP 100 ermöglicht auch den Einsatz der Anlage für die ausschließliche Flächenkaschierung (FKF). Dafür wird die Ummantelungszone durch eine Kettenbahn ersetzt. Selbstverständlich können beide Versionen sowohl für die Verarbeitung von Schmelzklebstoffen (Version DH) als auch für die Verarbeitung von Kleberückbeschichteten Folien (Version VH) ausgerüstet werden.

# Optimat FKF 100 – Die Lösung für die Fläche



**Einsatzgebiet:**  
Kaschieren der oberen  
Werkstückflächen



**Innovation  
.... mit höchster Kompetenz**

**Profilummantelung  
Membranpressen  
Flächenkaschieren**

Für Ihre Anforderungen haben wir die optimale Oberflächentechnologie – von der Standardmaschine bis zur produktspezifischen Anlage.

Unser Selbstverständnis: Maschinen mit höchster Verfügbarkeit und Wirtschaftlichkeit, individuell angepasst an Ihre Aufgabenstellung.

**Ihre Vision – bei uns ist sie schon Realität.**



# Optimat FKP 100 / FKF 100 Kaschieranlagen für Flächen und Kanten

Ein Unternehmen der HOMAG-Gruppe



**FRIZ  
Kaschiertechnik GmbH**

Im Holderbusch 7  
D - 74189 Weinsberg  
Telefon: +49 (0) 71 34-505-0  
Telefax: +49 (0) 71 34-505-20  
E-Mail: [info@friz.de](mailto:info@friz.de)  
Internet: [www.friz.de](http://www.friz.de)

FRIZ 05.06.2010 DEU

**INDUSTRY**

Mit System zum Erfolg.

# Optimat FKP 100

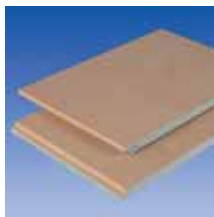
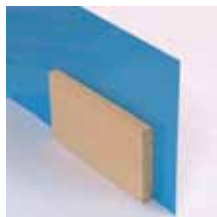
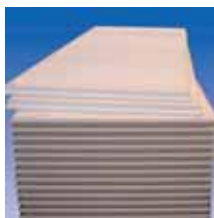
## ...Kaschieranlagen für Flächen und Kanten

Die neuen Optimat FKP 100 Kompakt-Kaschieranlagen sind flexible Maschinen und speziell für kleinere und mittlere Betriebsgrößen oder als Ergänzungsanlage für Industriebetriebe ausgelegt. Ihr Einsatzgebiet: Kaschieren der oberen Werkstückfläche und das fugenlose Ummanteln der beiden profilierten Längskanten in einem Durchlauf.



### Ideale Anwendungsgebiete der Anlagen sind:

- Holzwerkstoffe
- Möbellfronten
- Möbelrückwände
- Korpussteile
- Trennwände
- Türen
- Laden- und Messebau
- Kunststoffmaterialien
- PU-geschäumte Platten
- Aluminium- und Leichtbauplatten

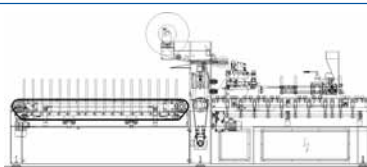


# Optimat FKP 100

## ... einfach, kompakt und flexibel

### Das modulare Baukastensystem im Detail

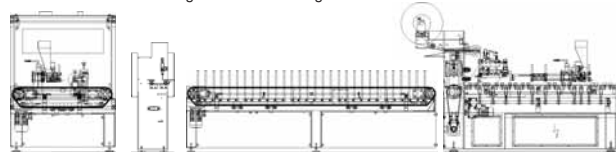
**FKP 100/1/10/DH/R**  
Grundmaschine mit 2,5 m Ummantelungszone



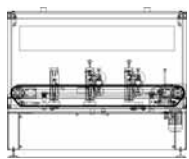
**FKF 100/1/10/DH/R**  
Grundmaschine mit 2,5 m Auslaufkettenbahn



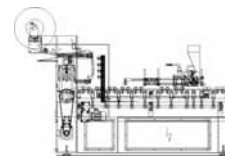
**FKP 100/1/10/DH/R mit verlängerter Ummantelungszone**



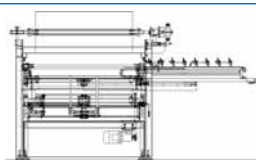
Nachbearbeitungsaggregate – beispielsweise Schwingrennmesser, Fräsaggregate, Besäumaggregate, Schwabbelaggregate – können der FKP 100 einfach beigelegt werden. Die Anlage kann so ganz auf die individuellen Anforderungen des Betriebes ausgestattet werden.



**Grundmaschine FKP 100/1/10/VH/R**  
Das Leimauftragsaggregat wurde hier durch Einrichtungen zur Kleberreaktivierung ersetzt.



Das Leimauftragsaggregat der Optimat FKP 100/DH lässt sich zu Wartungs- und Einrichtearbeiten seitlich ausfahren.



# Optimat FKP 100 / FKF 100

## Technische Daten



| Grundmaschine                      | Optimat FKP 100/1/10/DH/R   | Optimat FKP 100/1/10/VH/R | Optimat FKF 100/1/10/DH/R | Optimat FKF 100/1/10/VH/R |
|------------------------------------|---|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Arbeitsbreite max.*                | 1.000 mm  | 1.000 mm                  | 1.000 mm                  | 1.000 mm                  |
| Arbeitsbreite min.                 | 170 mm  | 170 mm                    | 170 mm                    | 170 mm                    |
| Werkstücklänge                     | 800 – 3.600 mm  | 800 – 3.600 mm            | 800 – 3.600 mm            | 800 – 3.600 mm            |
| Werkstückdicke                     | 10 – 40 mm  | 10 – 40 mm                | 10 – 40 mm                | 10 – 40 mm                |
| Breite Beschichtungsmaterial*      | 1.000 mm  | 1.000 mm                  | 1.000 mm                  | 1.000 mm                  |
| Wickeldurchmesser                  | 600 mm  | 600 mm                    | 600 mm                    | 600 mm                    |
| Hülseninnendurchmesser             | 76 und 152 mm   | 76 und 152 mm             | 76 und 152 mm             | 76 und 152 mm             |
| Vorschubgeschwindigkeit            | 6 – 30m/min   | 5 – 20m/min               | 6 – 30m/min               | 5 – 20m/min               |
| Arbeitshöhe über Flur              | 950 mm  | 950 mm                    | 950 mm                    | 950 mm                    |
| Länge Ummantelungszone             | 2.500 mm  | 2.500 mm                  | –                         | –                         |
| Länge Maschine                     | 5.000 mm  | 5.000 mm                  | 5.000 mm                  | 5.000 mm                  |
| Breite Maschine                    | 1.600 mm  | 1.600 mm                  | 1.600 mm                  | 1.600 mm                  |
| Höhe Maschine (Oberkante Wickel)   | 1.900 mm  | 1.900 mm                  | 1.900 mm                  | 1.900 mm                  |
| Gewicht der Maschine               | 3.200 kg  | 2.200 kg                  | 3.200 kg                  | 2.200 kg                  |
| geeignete Klebstoffe               | PUR, EVA, PO  | –                         | PUR, EVA, PO              | –                         |
| geeignete Trägermaterialien        | Massivholz MDF Spanplatte   |                           |                           |                           |
| geeignete Beschichtungsmaterialien | <p>DH: Dekorpapiere ab 50 g/m<sup>2</sup>, von der Rolle thermoplastische Folien, 0,1 – 0,2 mm dick, geprimert, von der Rolle Furniere, max. 0,4 mm dick, geschliffen, vlieskaschiert, von der Rolle CPL-Laminat, 0,2 mm dick, von der Rolle</p> <p>VH: Schmelzkleber rückbeschichtete Dekorpapiere von der Rolle Schmelzkleber rückbeschichtete ELESGO®-Lamine von der Rolle</p> |                           |                           |                           |

\*Ausführung in verschiedenen Arbeitsbreiten: bis max. 1.300 mm für DH, bis max. 1.600 mm für VH

### Standardausrüstung

- Maschinenkonfiguration mit Einlaufrollengang, Kaschierblock und Ummantelungszone
- Stufenlos verstellbare Werkstückführungen
- Stufenlos verstellbare Ummantelungswerkzeuge
- Abwicklung mit elektronischer Bremse und Spurvorstellung
- Obere Kaschierwalze wahlweise in Stahl oder mit Gummibeschichtung
- Breitenverstellbarer Kettentransport
- Heizeinrichtung zur Reaktivierung der Kleberrückbeschichtung (nur bei VH)

- Schlitzdüsen-Auftragsaggregat mit Masken- oder Schieberdüse (nur bei DH)
- Aufschmelzaggregate verschiedener Leistungsklassen
- Einrichtung für „Dünne Teile“

### Optionen

- Ummantelungszone (bei DH) in verschiedenen Längen 2.500, 4.000, 5.500 mm
- Reinigungsbürsten
- Werkstückvorheizung
- Werkzeugträger mit hydraulischer Klemmung (QuickClamp)
- Trennvorrichtung für das Beschichtungsmaterial
- Nachbearbeitungsaggregate (in separatem Maschinengestell)