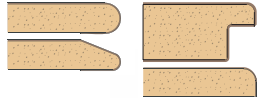
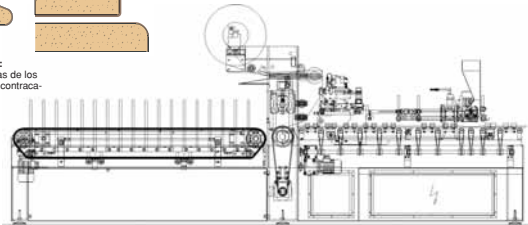


Optimat FKP 100 – Contracolada de bordes



Campo de aplicación:
Revestimiento sin juntas de los
dos bordes perfileados, contrac-
lada de superficie.

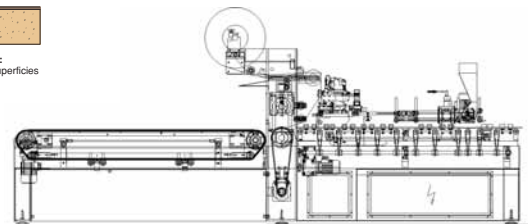


El concepto de máquina modular de la serie Optimat FKP 100 posibilita tam-
bién el uso de la instalación para la contracolada superficial exclusiva (FKF) .
Se sustituye para ello la zona de recubrimiento por una pista de cadenas.
Evidentemente pueden equiparse ambas versiones tanto para la elaboración
de adhesivos por fusión (versión DH), como para láminas con revestimiento
adherente dorsal (Versión VH).

Optimat FKF 100 – Contracolada de superficie



Campo de aplicación:
Contracolada de las superficies
de piezas superiores.



Innovación
.... con máxima competencia

Revestimiento de perfil
Prensado de membrana
Contracolada de superficie

Disponemos para sus requisitos de la tecnología de superficie óptima- desde
la máquina estándar hasta la instalación específica del producto.

Nuestra evidencia: Máquinas con la máxima disponibilidad y rentabilidad,
adaptación individual al planteamiento del problema.

Su visión - ya es nuestra realidad.



Una empresa del Grupo HOMAG



FRIZ
Kaschiertechnik GmbH

Im Holderbusch 7
D - 74189 Weinsberg
Telephone: +49 (0) 71 34-505-0
Telefax: +49 (0) 71 34-505-20
E-Mail: info@friz.de
Internet: www.friz.de

FRIZ DE PAPERIO, SPA

Optimat FKP 100 / FKF 100 Instalación de laminación para superficies y bordes

INDUSTRY

Con sistema hacia el éxito

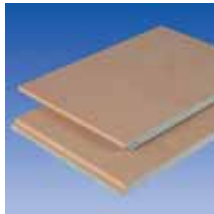
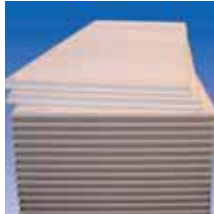
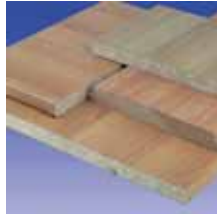
Optimat FKP 100 ... Instalación de laminación para superficies y bordes

La instalación de laminación nueva Optimat FKP 100 Kompakt son máquinas flexibles diseñadas especialmente para pequeñas y medianas empresas o como equipo suplementario en empresas industriales. Su campo de aplicación: Revestimiento de las superficies superiores de las piezas o forrado sin fugas de los dos bordes longitudinales perfilados en una sola pasada.



Sectores de aplicación ideal de los equipos son:

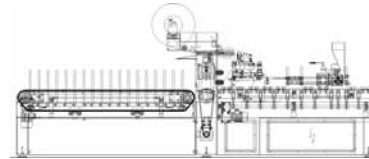
- Materiales de madera
- Frontales de muebles
- Paredes traseras de muebles
- Piezas del cuerpo
- Paredes de separación
- Puertas
- Construcción de tiendas y ferias de muestra
- materiales de plástico
- placas con espuma PU
- placas de construcción ligera y de aluminio.



Optimat FKP 100 ... sencillo, compacto y flexible

El sistema de mecano modular en detalle

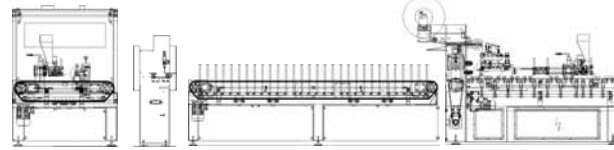
FKP 100/1/10/DH/R
máquina base con 2,5 m de zona de envoltura



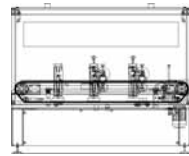
FKF 100/1/10/DH/R
máquina base con 2,5 m pista de cadena de descarga



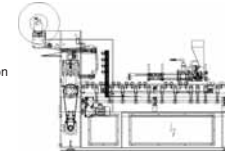
FKP 100/1/10/DH/R con zona de envoltura prolongada



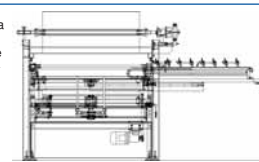
Grupos de posmecanizado – por ejemplo cuchillas de corte oscilante, grupo de fresado, grupo de reborदार, grupos de disco de baño – pueden adosarse el FKP 100 con facilidad. La instalación se puede equipar conforme a los requisitos individuales de la empresa.



Máquina base FKP 100/1/10/VH/R
El grupo de aplicación de cola ha sido sustituido en este caso por dispositivos para la reactivación de la cola.



El grupo de aplicación de cola del Optimat FKP 100/DH se puede desplegar lateralmente para fines de trabajos de preparación y de mantenimiento.



Optimat FKP 100 / FKF 100 Datos técnicos



	Optimat FKP 100/1/10/DH/R	Optimat FKP 100/1/10/VH/R	Optimat FKF 100/1/10/DH/R	Optimat FKF 100/1/10/VH/R
Anchura de trabajo max.*	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Anchura de trabajo mín.	170 mm	170 mm	170 mm	170 mm
Longitud de la pieza	800 – 3.600 mm	800 – 3.600 mm	800 – 3.600 mm	800 – 3.600 mm
Grosor de la pieza	10 – 40 mm	10 – 40 mm	10 – 40 mm	10 – 40 mm
Anchura material de revestimiento*	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Diámetro de enrollamiento	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Diámetro de casquillo interior	76 und 152 mm	76 und 152 mm	76 und 152 mm	76 und 152 mm
Velocidad de avance	6 – 30m/min	5 – 20m/min	6 – 30m/min	5 – 20m/min
Altura de trabajo sobre el nivel del pasillo	950 mm	950 mm	950 mm	950 mm
Longitud zona de revestimiento	2.500 mm	2.500 mm	–	–
Longitud máquina	5.000 mm	5.000 mm	5.000 mm	5.000 mm
Anchura máquina	1.600 mm	1.600 mm	1.600 mm	1.600 mm
Altura máquina (Borde superior enrollamiento)	1.900 mm	1.900 mm	1.900 mm	1.900 mm
Peso de la máquina	3.200 kg	3.200 kg	3.200 kg	3.200 kg
Adhesivos apropiados	PUR, EVA, PO	–	PUR, EVA, PO	–
Materiales de soporte apropiados	Madera maciza		MDF	aglomerados
Materiales de revestimiento apropiados	<p>DH: Papel decorativo desde 50g/m² en rollo Láminas termoplásticas, 0,1 – 0,2 mm grosor, impregnadas, en rollo Chapas de madera, max. 0,4 mm grosor, lijadas, contracoladas con velón, en rollo Laminado CPL, 02 mm grosor, en rollo</p> <p>VH: Adhesivo por termofusión, papeles de decoración revestidos de refuerzo, en rollo, Adhesivo por termofusión, revestidos de refuerzo, Laminados ELESKO en rollo</p>			

* Realización con anchuras de trabajo diferentes: hasta max. 1.300 mm para DH, hasta max. 1.600 mm para VH

Equipamiento estándar

- Configuración de máquinas con paso de rodillos de entrada, bloque de contracolato y zona de revestimiento
- Guías de pieza regulables de modo continuo
- Herramientas de envoltura regulables de modo continuo
- Desenrollado con freno electrónico y regulación de traza
- Rodillo de contracolar superior selectivamente de acero o con revestimiento de caucho
- Transporte por cadena de anchura regulable
- Dispositivo calefactor para la reactivación del revestimiento adhesivo de refuerzo (**sólo con VH**)

- Boquillas de ranuras, grupo de aplicación con boquilla de corredera o bien de máscara (**sólo con DH**)

Opciones

- Zona de revestimiento con DH) en longitudes diferentes 2.500, 4.000, 5.500 mm
- Cepillos de limpieza
- Precalentamiento de pieza
- Soporte de herramienta con apriete hidráulico (QuickClamp)
- [Dispositivo de corte para el material de alimentación]
- Grupo de posmecanizado (en bastidor de máquina aparte)
- Grupo de recarga por fusión con clases de potencias diferentes
- Preparación para "piezas delgadas"