Profilummantelung hochautomatisiert

Auf der LIGNA zeigte FRIZ eine kundenindividuelle Ummantelungslinie zur Komplettbearbeitung von Sockelleisten für einen am Markt führenden Leistenhersteller. Im Herzen der Linie sorgte die PUM 310 für leistungsstarke Profilummantelung in höchster Flexibilität und Qualität. Ein besonderes Highlight waren die integrierten Etikettier- und Drucksysteme zur Profilkennzeichnung aus dem Hause Bluhm.

Die Systeme von FRIZ und Bluhm erfüllen die hohen Anforderungen an Produktionsgeschwindigkeit und geringe Rüstzeiten und bieten ein perfektes Zusammenspiel. Die Profilummantelungsmaschine ist mit einigen Optionen zur Automatisierung ausgestattet, die der FRIZ-Profibaukasten zu bieten hat. Besonders schnell erfolgt der Wechsel zwischen verschiedenen Profilen.

- **Automatische Breitenverstellung links und rechts:** Unterscheiden sich die Profile nur in der Breite, bleiben aber in der Form gleich, so sind die Werkzeugträger über Linearführungen einfach zu verstellen – es muss keine einzige Rolle manuell verstellt werden.

- **Doppelabwicklung mit automatischer Anstückelung:** Sie ermöglicht, dass ein Dekorwechsel bzw. eine kontinuierliche Produktion ohne Maschinenstopp erfolgen kann. Der Dekorwechsel kann manuell oder automatisch, nach Stückzahl oder Laufmeterangabe erfolgen.

- **Hydraulisches Quickclamp-System:** Mit einem Knopfdruck werden alle Werkzeugstangen in der Ummantelungszone gelöst und der Bediener kann vorher eingerüstete Stangen einfach austauschen. Per Knopfdruck wird einfach wieder alles festgespannt und anschließend sofort ein neues Profil gefahren.

- **Bedienung mit** power**Touch**: Bedient wird die PUM 310 per Touch über den power**Touch**-Monitor. Mit dieser intuitiven Maschinenbedienung und -steuerung aller HOMAG Group Maschinen arbeitet der Bediener einfacher, effizienter und einheitlich über alle Maschinen. Die Maschinenfunktionen werden durch direkte Berührungen des Bildschirms gesteuert – so wie man es heute vom Smartphone kennt. Die relevanten Informationen zum Maschinenzustand sind dank moderner Softwarebausteine auf einen Blick verfügbar. Gleichzeitig unterstützen integrierte Hilfs- und Assistenzsysteme den Bediener im Fehlerfall und zeigen schnell und eindeutig an, was die Ursache des Problems ist und leiten ihn durch die Fehlerbehebung.

Drucken oder Etikettieren am laufenden Meter

Einen Großteil der Produkte liefert der Leistenhersteller an Baumärkte. Dazu muss das Unternehmen die Produkte für den Handel entsprechend kennzeichnen. Ob die Leisten etikettiert oder direkt mit den Informationen beschriftet werden, gibt der jeweilige Kunde vor. Um hier flexibel reagieren zu können, ist in der Ummantelungslinie sowohl ein Etikettendruckspender als auch ein Tintenstrahldrucker aus dem Hause „Bluhm Systeme“ installiert. So werden Etiketten bedruckt oder die Leisten direkt mit einem EAN-Strichcode,

Logos, Artikelnummer und Artikelbezeichnung ausgestattet. Die Daten kommen aus einem übergeordneten Warenwirtschaftssystem des Leistenherstellers und werden chargenweise gewechselt. Der Etikettierer erhält durch einen Triggerimpuls aus der Anlagensteuerung von FRIZ den Befehl, das gedruckte Etikett zu applizieren. Die Systeme von FRIZ und Bluhm arbeiten so perfekt zusammen, dass die gerade einmal 60 mm x 10 mm großen Papieretiketten immer positionsgenau auf die Leisten aufgebracht werden – und das bei einer Produktionsgeschwindigkeit von 60 m/min.

Doch auch VOR und HINTER der Maschine warteten zahlreiche technische Highlights, die den Arbeitsalltag mit der PUM 310 vereinfachen und eine hohe Bearbeitungsqualität sicherstellen:

- **Praktisches Einlaufmagazin**: Der Einschubzylinder schiebt die gestapelten Profile kontinuierlich zu. Es handelt sich um die einfachste Form eines Beschickmagazins, das auch an vorhandenen Maschinen nachgerüstet werden kann.

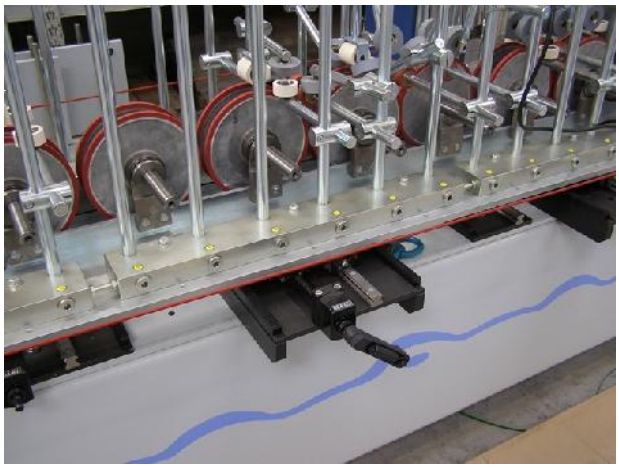
- **Aufschmelzeinheit mit hoher Leistung:** Die Extruder Aufschmelzeinheit mit einer Leistung von bis zu 100 l/h ist mit einer Anzeige für minimalen und maximalen Füllstand ausgestattet. Der Extruder ermöglicht das homogene und schonende Aufschmelzen von Klebstoffen in Granulatform. Hierbei wird immer nur so viel Klebstoff aufgeschmolzen wie benötigt wird.

- **Hochleistungs-Trennsäge**: Vorschubgeschwindigkeiten bis 100 m/min. sind für die Profi PUS 300/25 keine Herausforderung. Die auf der LIGNA ausgestellte Säge trennt die Profile in der Stoßfuge. Zusätzlich kann ein weiteres Programm gewählt werden, mit dem ein weiterer Trennschnitt je nach Längenvorwahl möglich ist. Auch weitere Schnittprogramme sind verfügbar.

Beim Kunden vor Ort wird die Ummantelungslinie mit einer Verpackungsanlage verkettet. FRIZ stellt hierfür in der Steuerung entsprechende Schnittstellen zur Verfügung und somit ist eine solche Integration von Fremdmaschinen in Linie leicht realisierbar.

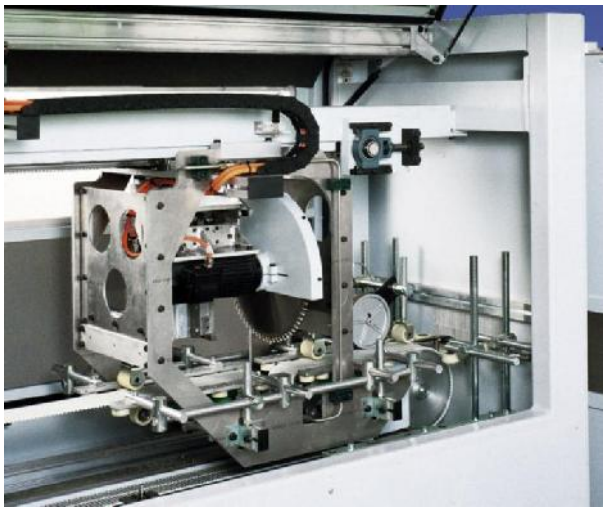
Quelle Bildmaterial: FRIZ Kaschiertechnik GmbH

Bild 1:



Breitenverstellungen und das Quickclamp System in der Ummantelungszone reduzieren die Rüstzeiten bei neuen Profilen enorm.

Bild 2:



Die Trennsäge PUS300 ist eine optimale Ergänzung zu den hochleistungsfähigen Ummantelungsmaschinen.

Bild 3:

Der Etikettendruckspender Legi-Air 4050 E bedruckt Etiketten mit variablen Daten und appliziert sie sehr präzise auf durchlaufende Produkte.

Für Sie zuständig:

FRIZ Kaschiertechnik GmbH
Im Holderbusch 7
74189 Weinsberg
Deutschland
www.friz.de

Frau Carolin Philipp
Vertrieb & Marketing
Tel. +49 7134 505-75062
Fax +49 7134 505-75073
carolin.philipp@friz.de