

Optimat MFP 250 / MT

... jahrzehntelange Erfahrung sichert optimale Qualität



Schon 1937 baute FRIZ die erste Membranpresse.

Weitere Meilensteine der FRIZ Pressentechnik:
1978 – die erste Membranpresse als hydraulische Kolbenpresse.

1993 – die erste FRIZ Masterform Presse setzt neue Maßstäbe für den industriellen Einsatz von Membranpressen.

Eine marktführende Position hat FRIZ in all den Jahren durch innovative Leistungen, marktgerechte Produktentwicklungen und ein ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis immer wieder behauptet.

Masterform Pressen stehen für

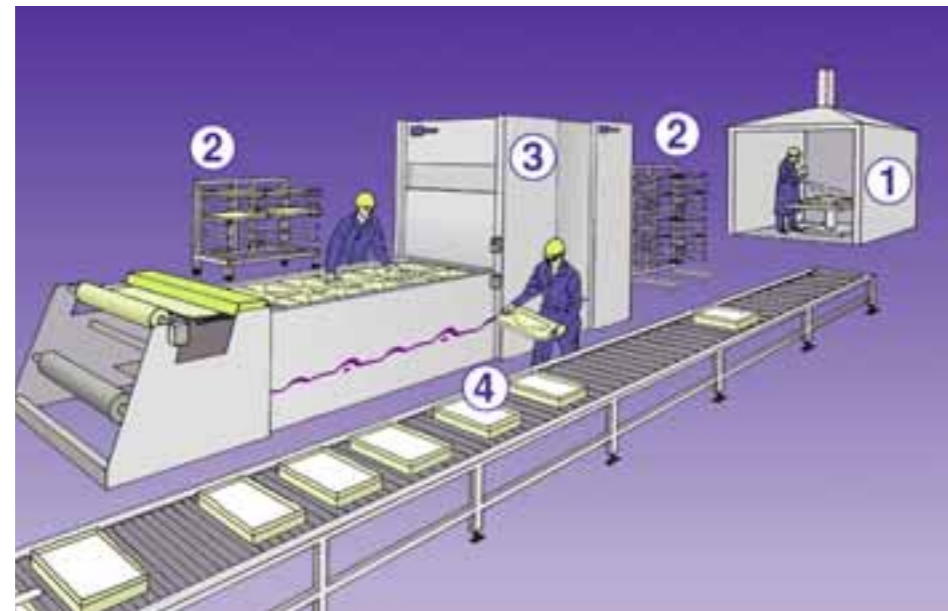
- hervorragende Qualität bei höchster Verfahrenssicherheit
- optimale Verarbeitungsparameter durch ihr Dreikammer-Konzept
- Luftführungssysteme, die für alle Materialien optimale Verformungseigenschaften bieten
- ausgereifte Verfahrensprogramme für alle Oberflächen

1 Leimauftrag Dispersionskleber PVAc manuell oder automatisiert möglich

2 Zwischenlagerung der Werkstücke zur Abdunstung des PVAc

3 Auflegen der Werkstücke und des Beschichtungsmaterials, anschließend verpressen

4 Ausschneiden und Versäubern der Kanten, Transport zur Weiterverarbeitung



Innovation ... mit höchster Kompetenz

Profilummantelung Membranpressen Flächenkaschieren

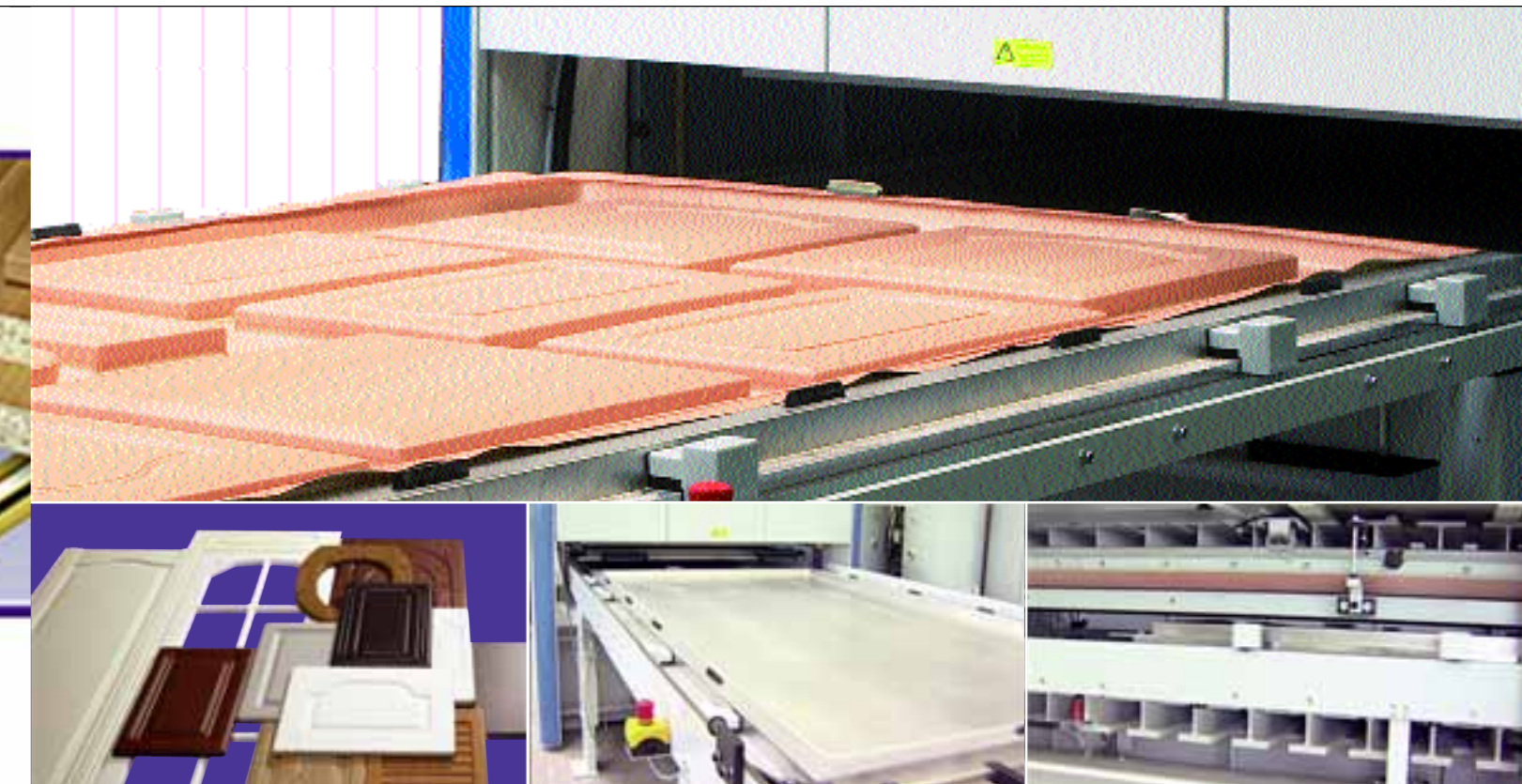
Für Ihre Anforderungen haben wir die optimale Oberflächentechnologie – von der Standardmaschine bis zur produktspezifischen Anlage.

Unser Selbstverständnis: Maschinen mit höchster Verfügbarkeit und Wirtschaftlichkeit, individuell angepasst an Ihre Aufgabenstellung.

Ihre Vision – bei uns ist sie schon Realität.



Optimat MFP 250 / MT Masterform Pressen für universellen Einsatz



Ein Unternehmen der HOMAG-Gruppe



FRIZ
Kaschiertechnik GmbH

Im Holderbusch 7
D - 74189 Weinsberg
Telefon: +49 (0) 71 34-5 05 - 0
Telefax: +49 (0) 71 34-5 05 - 20
E-Mail: info@friz.de
Internet: www.friz.de

FRI_07_2010_MFP250_DEU

INDUSTRY

Mit System zum Erfolg.

Optimat MFP 250 / MT

... Pressen mit ausgezeichnetem Preis-/Leistungsverhältnis

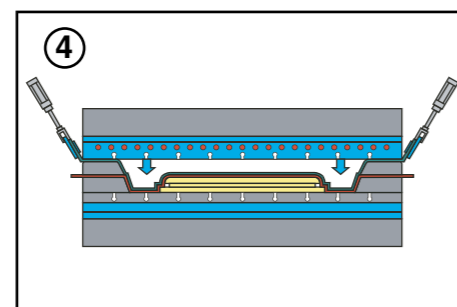
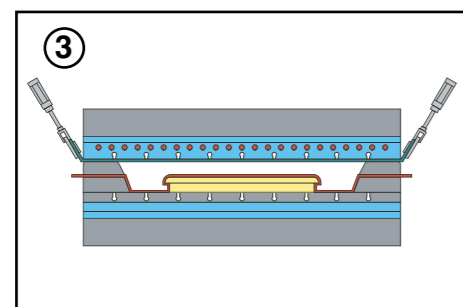
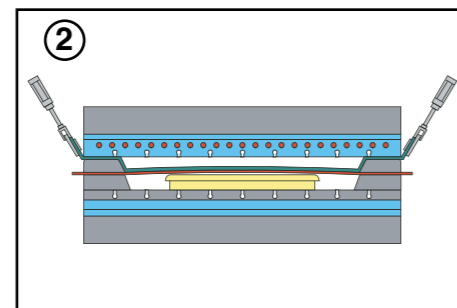
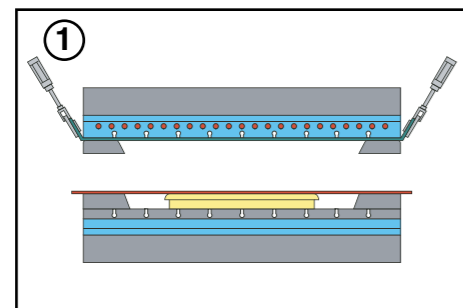
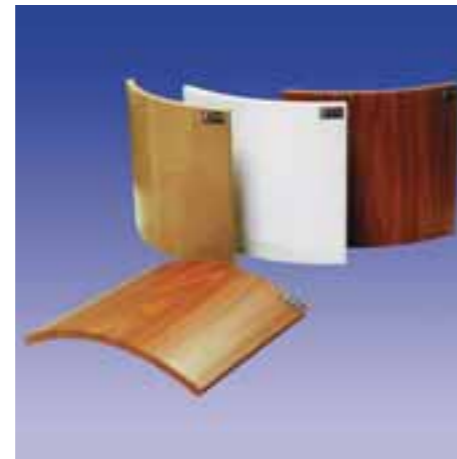
Die Optimat MFP 250 / MT Masterform Pressen sind kostengünstige Standardmaschinen, die in Serie gebaut werden.

Sie sind ideal auf die Verarbeitung von thermoplastischen Folien und Furnieren abgestimmt. Mit maßgeschneiderten Beschickungs-, Abwickel- und Schneidevorrichtungen können sie für jede individuelle Anforderung Ihres Betriebes ausgestattet werden.



Optimat MFP 250/MT mit klaren Vorzügen

- höchster Maschinenverfügbarkeit kein mechanischer Ausbau der Membran notwendig, wenn membranlos (z.B. bei Hochglanzfolien) gepresst werden soll
- mit oder ohne Membran
- nur durch Programmwechsel möglich
- einfachste Bedienung durch Touchscreen-Terminal, grafische und numerische Darstellung der Betriebszustände während der Produktion
- höchste Prozesssicherheit durch ausgereifte, reproduzierbare Verfahrensprogramme
- 9 Standardprogramme können durch Veränderung und Speicherung der Produktionsparameter jeder beliebigen Produktionssituation angepasst werden. Insgesamt können 99 Programme gespeichert werden.
- universelle Einsatzmöglichkeiten bei nahezu allen Oberflächen und für alle Anwendungen
- höchste Flexibilität durch Einsatz mit oder ohne Membranen
- Ein- oder Zwei-Tisch-Beschickung
- PIN-System
- Containerverladung

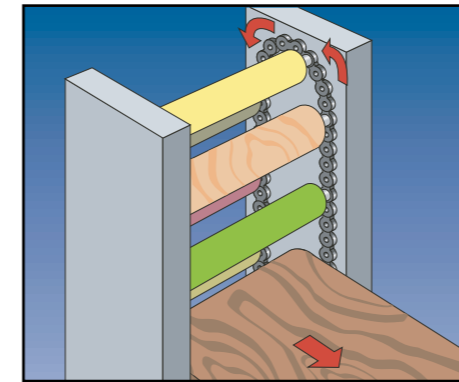


Optimat MFP 250 / MT

... vielseitige Zusatzausstattungen

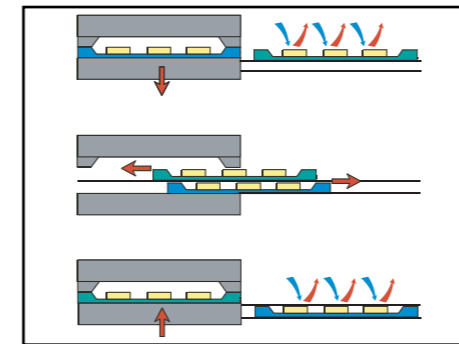
Folienlagersystem mit Paternoster

Auf kleinstem Raum ermöglicht dieses Folienlagersystem die Lagerung und kommissionsweise Bereitstellung von 8 bis 20 Folienrollen. Dadurch können Sie mit einer Vielzahl verschiedener Folien gleichzeitig arbeiten. Die Achsen der Folienrollen hängen in umlaufenden Transportketten. Je nach Rollendurchmesser können die Aufnahmen für die Folienachsen variiert werden.



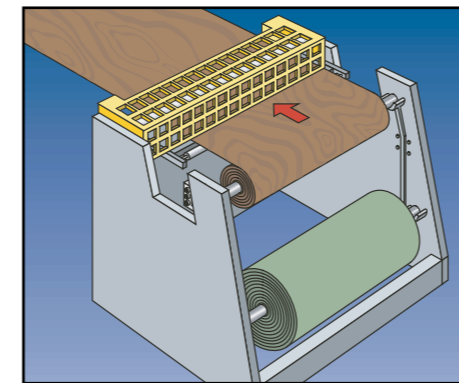
Zwei-Tisch-Beschickung

Der Tischwechsel erfolgt durch manuelles Einschieben bzw. Herausziehen der Tische. Durch eine Zwei-Tisch-Beschickung reduzieren Sie die Stillstandzeiten der Presse und erhöhen damit die Wirtschaftlichkeit ganz enorm.



2-fach Folienabwicklung und Schneidevorrichtung

In den meisten Anwendungsfällen reicht oftmals eine Zweifachabwicklung für die Bereitstellung der Folienrollen. Die Bauweise des Gerätes erlaubt das Einsetzen der Folienrollen mit einem Gabelstapler.



Optimat MFP 250 / MT

Technische Daten



Grundmaschine	
Presstischgröße (mm)	1500 x 2800
max. Nutzfläche (mm)	1270 x 2570
Beschickseite	1-2 Tische
Pressguthöhe max. (mm)	60
Spez. Pressdruck (bar)	4,5
Anzahl Zylinder	8
Gesamtgewicht (kg)	10.000
Elektrische Anschlusswerte	
Heizplatte oben (kw)	28
Heizplatte unten (Option) (kw)	11
Hydraulik (kw)	2,2
Vakuumpumpe(kw)	5,5
Kompressor (Option) (kw)	11
Gesamtanschlusswert (kw) (ohne Optionen)	36

