



Neuer, kompakter Vierseiter „Cube“ (Weinig)

Der Spezialist für die Massivholzbearbeitung präsentiert auf der Ligna 2011 seine Technologien für Handwerk und Industrie, gegliedert in die vier Produktbereiche Zuschnitt, Profilieren, Endenbearbeitung und Fenster. Vorgestellt werden ebenso Neuheiten vom Auftrennen, Kappen, Scannen, Optimieren, Keilzinken und Verleimen über das Hobeln und Profilieren bis zur Fensterfertigung und der Automatisierung.

In der Kernkompetenz Hobeln und Profilieren wird mit dem neuen, kompakten Vierseiter „Cube“ (vgl. Abbildung) eine einfach zu bedienende Maschine vorgestellt. Zeitintensive Einstellarbeiten können entfallen und damit hohes Fehlerrisiko vermieden werden. Durch das Laser-Verfahren „Moulder Preview“ ist maximale Holzausbeute gewährleistet. Die vierseitige Bearbeitung in einem Durchlauf sorgt für perfekte Rechtwinkligkeit, Maßhaltigkeit und Parallelität. Beim Absaugen werden Energieeinsparungen von bis zu 60 % erzielt.

Weitere Themen: Holzoptimierung für maximale Holzausbeute, Fehlererkennung und Qualitätssortierung sowie Keilzinkentechnik für die Holzveredelung.

Im Bereich Fensterfertigung wird das Profilercenter „Conturex“ mit neuer 5-Achs-Technologie zur Herstellung von Fenster-, Türen- und Wintergartenelemente vorgestellt. Erstmals zu sehen ist auch ein neues Flächenbearbeitungszentrum für Fenster, Wintergärten und Türen. Das neue, zum Patent angemeldete Spannsystem gewährleistet eine flexible und schnelle Bedienung. Die automatische Konsolenpositionierung minimiert die Rüstzeiten.

Weinmann Holzbausystemtechnik GmbH

Forchenstr. 50, D-72813 St. Johann

Tel. +49 71 22/829 40

Fax +49 71 22/82 94 66

info@weinmann-partner.de

www.weinmann-partner.de

Halle 17, Stand F53

Halle 26, Stand A09

Der Holzbau-Spezialist präsentiert auf der Ligna 2011 wieder Neu- und Weiterentwick-

lungen. Das neue Frässystem für die Abbundsäge „WBS 120“ ist eine effiziente Zusatzoption, wenn hin und wieder – beispielsweise für vorgefertigte Holzverbindungen – Fräsungen oder Bohrungen benötigt werden. Ein optionaler Zusatzfräser im Sägeaggregat erweitert die Bearbeitungsvielfalt nochmals. Damit kann die Abbundsäge jetzt auch Arbeiten wie das Fräsen von Zapfenloch und Zapfen, Bohrungen oder die Bearbeitung von TJI-Trägern ausführen. Es ist möglich, mit dem neuen Frässystem die fünfte Achse zu nutzen, beispielsweise für Fräsungen auf einem Schifter.

Neu ist ebenfalls das Kombi-Wandssystem „WEK 100“ zur automatischen Fertigung von Wand- und Giebelelementen. Die kompakte Kombination aus einer Multifunktionsbrücke und einer Riegelwerkstation ist kaum größer als ein Arbeitstisch und damit für kleine und mittelständische Holzhausbauer geschaffen. Der Tisch besteht aus zwei Rollengängen. Nach Auflegen von Unter- und Obergurt fährt die Multifunktionsbrücke - kombiniert mit einem Anschlag- und Nagelsystem - CNC-gesteuert zur Position des hintersten Stiels und gibt durch ausfahrbare Bol-

zen einen Anschlag vor. Nach Einlegen des Stiels presst die Maschine die Konstruktion zusammen und vernagelt diese. Abschließend wird die Beplankung aufgelegt und durch die Multifunktionsbrücke geklammert. Leistungsmerkmale: Bis zu zehn Lagen pro Seite, Elementstärken bis zu 350 mm, Elementhöhen bis maximal 380 cm, Elementlängen je nach Ausführung maximal 6, 8, 10 oder 12 m.

Jetzt ist auch die Bearbeitung von flächigen Massivholzelementen in der Baureihe „WMP 200“ mit dem CNC-Programmiersystem „woodWOP“ möglich. Somit kann die Maschine ohne CAD-System betrieben werden, ebenfalls ist die vollautomatische Datenübernahme aus Branchenprogrammen mit „WuPWorks“ möglich. Die „WMP 200“-Baureihe bietet damit beste Voraussetzungen für das Abarbeiten komplexer Formen auch in großen Dimensionen. Das Element wird im Arbeitsbereich der Maschine positioniert und eingemessen. Anschließend fährt die Maschine über das Element und bearbeitet dieses. Leistungsmerkmale: 5-seitige Werkstückbearbeitung, maximale Elementbreite 4,00 m, maximale Elementstärke 35 cm.

Wema Probst

➡Anlagen für Säge- und Hobelwerke

Wemhöner Systems Technologies AG

➡Möbelproduktion

Werzalit GmbH + Co. KG

➡Holz und Holzprodukte

Willamette Valley Co.

Arrowsmith Str. 1075,
USA-97402 Eugene
Tel. +1 541/484 96 21
Fax +1 541/484-1987
info@wilvaco.com



Multifunktionsbrücke und Riegelwerkstation „WEK 120“ mit geringem Platzbedarf (Weinmann)