

WEEKE Venture 230 und Venture 450

## Zwei neue CNC-Allrounder für das Handwerk

Die Arbeitssicherheit in der Holzbearbeitung war noch nie so hoch wie heute. Dafür sorgen auch zunehmend strenge Sicherheitsanforderungen, wie sie etwa mit den neuen CE-Richtlinien für CNC-Maschinen im Mai diesen Jahres in Kraft getreten sind. WEEKE hat die Vorgaben konsequent umgesetzt und sie als Chance genutzt, Handwerksbetrieben mit den neuen Bearbeitungszentren Venture 230 und Venture 450 zusätzliche Möglichkeiten zu eröffnen.

Am 1. Mai 2013 traten in der Europäischen Union erneuerte CE-Richtlinien in Kraft, die unter anderem den Bau sowie die Inbetriebnahme von CNC-Maschinen regeln. Diese Richtlinien gelten im Grundsatz auch hierzulande, so schreibt es das schweizerische Bundesgesetz über Produktesicherheit (PrSG) vor. Die Konsequenzen dieser Neuregelungen für Hersteller und Betreiber: Nicht gekapselte Ausleger-Maschinen wie die WEEKE Erfolgsmodelle Venture 3 und Venture 5 dürfen als Neumaschinen nicht mehr in den Handel gebracht und in Betrieben auch nicht mehr aufgestellt werden.

### Die neue Generation von WEEKE

WEEKE hat seine bisherigen Erfolgsmodelle für das Handwerk deshalb durch zwei komplette Neuentwicklungen ersetzt: die CNC-Bearbeitungszentren Venture 230 und Venture 450. Diese vorgekapselten, in Portalbauweise konstruierten Maschinen sind allerdings weit mehr als nur eine CE-konforme Neuauflage. Dafür sorgen allein schon die vielen neuen Ausstattungsoptionen, mit denen sich die Bearbeitungszentren jetzt individueller und zielgenauer denn je auf die jeweiligen Anforderungen

auslegen lassen. Das Ergebnis sind zwei echte CNC-Allrounder für das Handwerk – leistungsstark, präzise und extrem vielseitig.

### Venture 230 – Leistungsträger für den Innenausbau

Ob für die Küchen-, Möbel- oder Türenproduktion, Bohrungen aller Art oder Massivholzbearbeitungen: Die neue Venture 230 meistert die steigenden Produktionsanforderungen im Innenausbau zuverlässig

und besonders wirtschaftlich. Dafür sorgen etwa die maximale Frästiefe von 1600 mm, ein hochpräzises LED-Positioniersystem, modernste Software und serienmässig 28 Werkzeugwechsellplätze – 14 davon in X-Richtung mitfahrend, die anderen 14 seitlich positioniert. Das CNC-Bearbeitungszentrum verfügt über einen 12kW starken Fräsmotor, eine interpolierende 360° C-Achse, 31 High-Speed-Bohrspindeln mit bis zu 7000 rpm sowie über eine Nutsäge mit 125 mm Durchmesser.

Hinzu kommen auf Wunsch zahlreiche Zusatzausstattungen – zum Beispiel das multifunktionale Flex5 oder Flex5+ Aggregat zum Bohren, Sägen und Fräsen, ein Multispannsystem für Rahmen und Schmalteile sowie diverse Spezialaggregate für nahezu alle denkbaren Bearbeitungsanforderungen. „Die Venture 230 M überzeugt als Gesamtpaket und ist optimal für den Einsatz im Handwerk“, sagt Peter Niederer, Geschäftsführer der HOMAG (Schweiz) AG. „Damit bieten wir unseren Kunden eine äusserst vielseitige CNC-Lösung für den Innenausbau, die durch höchste Qualität und Leistung zu einem attraktiven Preis begeistert.“

### Venture 230 – die Highlights

- Fräsen bis zu 1600 mm
- LED-Positioniersystem
- Interpolierende C-Achse
- FLEX5 | FLEX5+ Schnittstelle (optional)
- 31 Bohrspindeln (High-Speed 7500)
- Seitenanschlagsystem PURE STOP
- 3 Werkstückanschlagreihen im Standard
- 24 Vakuumsauger im Standard, 4 pro Konsole
- 28 Werkzeugwechsellplätze (2 x 14) im Standard



### Venture 450 – die Highlights

- Maschinenbett aus SORB TECH – optimiert die Schwingungsdämpfung um bis zu 80 Prozent
- 3 Arbeitslängen verfügbar: 3300 / 4500 / 6500 mm
- Fräsmaß in Y bis zu 1550 mm
- Vektorgeschwindigkeit X/Y 110 m/min
- LED-Positioniersystem – bis zu 70 Prozent schnellere Positionierung
- K-Tisch – schlauchloses Vakuumspannsystem
- Zweite Anschlagreihe im Standard
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder

### Das Topmodell der Baureihe – die Venture 450

Für noch mehr Leistung, Flexibilität und Präzision steht die neue Venture 450 von WEEKE. Denn das Topmodell der Baureihe verfügt gleich über zwei komplette Spindeln – die erste wird angetrieben von einem 12 kW starken Fräsmotor HSK F63, die Nebenspindel von einem Fräsmotor 9 kW HSK F63. Zusammen erlauben sie noch mehr Vielseitigkeit in der Bearbeitung und ermöglichen minimale Werkzeugwechselzeiten.

So viel Power sorgt für Bewegung und würde eine herkömmlich konstruierte CNC-Maschine in unerwünschte Schwingungen versetzen. Nicht jedoch die Venture 450,

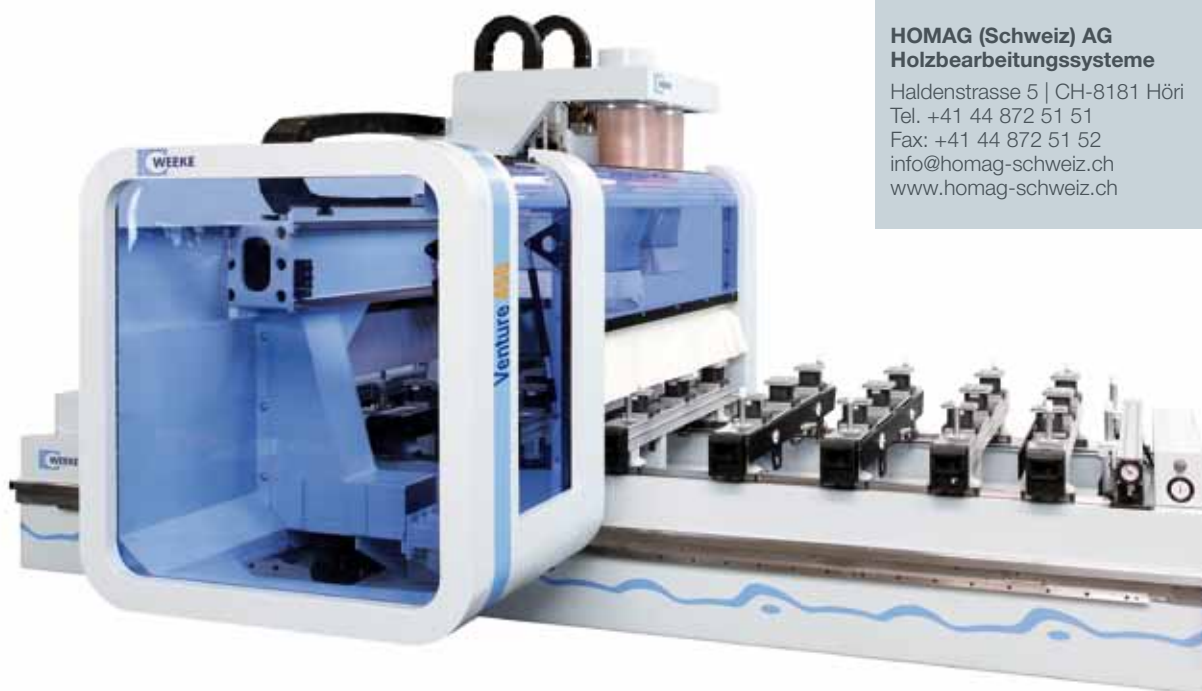
im Gegenteil: Dank ihres innovativen SORB TECH Maschinenbetts und der hochsteifen Gantry-Bauweise werden Schwingungen um bis zu 80 Prozent schneller als bei Stahlkonstruktionen abgeleitet und auf ein Minimum reduziert. Dies garantiert höchste Genauigkeit bei der Oberflächenbearbeitung und sorgt für Werkstücke in Spitzenqualität.

Als Topmodell der Baureihe verfügt die Venture 450 zudem über ein umfassendes Softwarepaket für Maschine und PC, ist offen für diverse Bearbeitungsaggregate und ausgerüstet mit dem innovativen HOMAG Sicherheitskonzept safeScan.

### Kontakt:

#### HOMAG (Schweiz) AG Holzbearbeitungssysteme

Haldenstrasse 5 | CH-8181 Hörli  
Tel. +41 44 872 51 51  
Fax: +41 44 872 51 52  
info@homag-schweiz.ch  
www.homag-schweiz.ch



**10**  
10 Jahre HOMAG Schweiz

Bereit für die Zukunft

## Kantenanleimen mit perfektem Finish – BRANDT Highflex 1650 für den anspruchsvollen Schreiner

- vollautomatische Aggregateverstellung
- Trenn- und Reinigungsmittel
- flexible Profile mittels Kombiwerkzeug
- Kopieraggregat mit Lineartechnik
- innenabsaugende Werkzeuge für optimale Absaugung



BRANDT Highflex 1650



HOMAG Schweiz AG  
Holzbearbeitungssysteme  
CH-8181 Hörli  
Tel. 044 872 51 51  
info@homag-schweiz.ch  
www.homag-schweiz.ch

**PRACTIVE**