

HOMAG Group auf der Ligna 2015

BINGO – Die „26“ gewinnt.

Willkommen in der HOMAG City!



Lösungen von klein bis groß aus einer Hand – kompakt in Halle 26. In der HOMAG City zeigt die HOMAG Group durchgängige Lösungen von der „Werkstatt kompakt auf 80 m²“ bis zur komplett vernetzten Losgröße 1 Anlage mit einer Länge von 100 Metern – inklusive der passenden Automatisierungs- und Softwarelösungen.

InnovationCenter – Das Original

Wer das legendäre InnovationCenter besucht, kann einen Hauch von Zukunft spüren. Inwieweit wird sich der Anspruch an Möbel in den nächsten 10 Jahren verändern? Mit welchen Technologien zur Möbelherstellung werden unsere Kunden dann erfolgreich sein? Wagen Sie einen Schritt in die Möbelfertigung von morgen – sowohl visuell mit Überraschungseffekt als auch mit echter Technik zum Anfassen.

Eines der Trendthemen im InnovationCenter – heute und auch in Zukunft – ist Energieeffizienz, denn Steigerung der Produktivität, Einsparung der Kosten und Schonung der Ressourcen – das sind heute zentrale Bausteine, auf die Unternehmen mit Perspektive setzen. Im Fokus steht dabei **ecoPlus**, das intelligente Technologiepaket der HOMAG Group. Wie groß das Potenzial allein mit Blick auf den Energieverbrauch ist, zeigt die ganzheitliche Betrachtung. Ein Betrieb, der von Säge über Kantenanleimmaschine und Bearbeitungszentrum bis hin zur Schleifmaschine auf **ecoPlus**-Lösungen der HOMAG Group setzt, kann seinen Energieverbrauch um bis zu 30 % senken. Gleichzeitig ist die HOMAG Group Partner der Nachhaltigkeitsinitiative Blue Competence des VDMA und schon seit vielen Jahren als Vorreiter im Bereich Ressourcenschonung aktiv.



Zentrales Element der HOMAG City: Das HOMAG Group Innovation Center

Aktuell bei ecoPlus: Absaugung – weniger ist mehr

Bei der Entwicklung der neuen Absaugung setzt HOMAG gleich an zwei Punkten an: Bei der Erfassung der Späne und deren strömungsgünstigen Abführung. Jetzt werden die Späne immer horizontal abgeführt – dabei bietet der strömungsoptimierte CFK-Verteiler eine hohe Verschleißfestigkeit und gleichzeitige Gewichtseinsparung. Weiterer Vorteil: Das Verfahren reduziert die benötigte maximale Hallenhöhe.

Insgesamt sorgt die Absaugung für ein besseres Ergebnis bei geringeren Kosten:

- Bis zu 30 % Reduzierung der Absaugleistung
- Bis zu 25 % Verbesserung des Absauggrads
- Reduzierung der Verschmutzung der Maschine und Staubbelastung in der Umgebungsluft



Das neue Absaugsystem der HOMAG Group

Erfolgsfaktor Energieeffizienz im Film:

Wie erkennen wir Einsparpotenziale im Produktionsprozess?

Eine energieeffiziente Produktion wird immer wichtiger – die Frage ist nicht mehr, OB man aktiv werden muss, sondern WIE. Wichtig ist dabei nicht nur die Analyse der Einzelmaschine, sondern das Zusammenspiel der gesamten Anlage. Dies gelingt dem HOMAG Group Engineering gemeinsam mit innovativer Simulationssoftware von SIEMENS. Sehen Sie selbst!

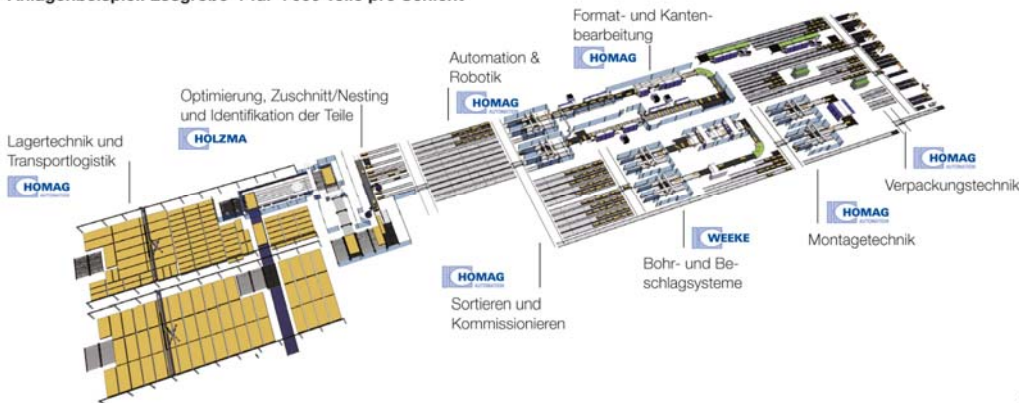


youtube.com/homaggroup

Vernetzte Produktion: Individualität wird massentauglich

In der Möbelproduktion gibt der Trend zum individuellen Wohnraum heute die Richtung vor. Die Wohnung wird in Zukunft als Rückzugsraum und Ort der Erholung an Bedeutung noch weiter zunehmen. Für die Möbelhersteller bedeutet dieser Trend, ihre Produktion noch stärker auf individuelle Wohnbedürfnisse der Endkunden auszurichten, während sie mit einer Vielfalt an Möglichkeiten bei Maßen, Formen, Materialien, Farben und Oberflächen der Möbel konfrontiert werden. Das kann beispielsweise so weit gehen, dass Kunden ihr Möbelstück auf der Website des Herstellers selbst designen und online bestellen. Daraus ergibt sich das Ziel, kundenindividuelle Möbel, wie sie sonst nur vom Schreiner/Tischler zu bekommen sind, industriell herzustellen – und dies möglichst zu Kosten, die denen einer Serienfertigung ähnlich sind. Vor diesem Hintergrund ist „Industrie 4.0“ auch in der Holzbearbeitung momentan in aller Munde – wobei dieser abstrakte Begriff ein weites Feld umfasst. In der HOMAG Group sprechen wir von „Vernetzter Produktion“ – sehen Sie LIVE in der HOMAG City eine Losgröße 1 Anlage auf einer Länge von über 100 m Länge – komplett vernetzt und ohne doppelten Boden.

Anlagenbeispiel: Losgröße-1 für 4 000 Teile pro Schicht



HOMAG Group Engineering – Anlagenkompetenz von Losgröße 1 bis zur Serienfertigung

Automatisierung: Produkte, die verbinden

Die fünf Geschäftsfelder Lagertechnik, Automation und Robotik, Sortieren und Kommissionieren, Montagetechnik sowie Verpackungstechnik spielen in allen Unternehmen, egal welcher Größe, eine zunehmende Rolle. Ob handwerklich oder industriell ausgerichtete Fertigung: Nicht die Qualität der Produkte ist die Herausforderung, sondern vielmehr Bearbeitungsmaschinen durch intelligente Logistik-Konzepte mit der optimalen Leistung zu nutzen.

Vom leistungsstarken Einzelprodukt bis zur komplexen Prozessverkettung, von der Serienfertigung bis zur Losgröße 1: Schlüssige Materialfluss-Konzepte zur Optimierung der Flexibilität eines Produktionsprozesses spielen auch auf der LIGNA eine entscheidende Rolle. Dabei verfolgen die Experten von HOMAG Automation folgenden Ansatz: Statt die Bearbeitungsmaschinen vom Materialfluss abhängig zu machen, muss das Material abhängig von der Geschwindigkeit der Bearbeitungsmaschinen fließen.



HOMAG Automation zeigt Produkte, die verbinden

Wachsen mit der HOMAG Group

Was mit einer kompakten Werkstatt auf 80 m² beginnt, kann zu einer industriellen Lösung heranwachsen. Denn Maschinen der HOMAG Group sind jederzeit einfach modular zu erweitern. So kann der Kunden flexibel auf Anforderungen von morgen reagieren, die Effizienz zu erhöhen und Arbeitsabläufe optimieren. Auf der LIGNA zeigt die HOMAG Group, wie effizient Fertigung sein kann – von der Einzelmaschine bis zu deren Verkettung zu Werkstattkonzepten oder auch komplett vernetzten Anlagen vom Plattenaufteilen bis zur Verpackung. Dabei bietet die HOMAG Group für die Vernetzung von Maschinen und Fertigungszellen ideale Voraussetzungen. Von der Planungsvorgabe des Kunden über den Produktionsprozess der Werkstücke bis zur Analyse herrscht ein durchgängiger Datenfluss. Dafür sorgen folgende Bausteine:

- Fertigungsleitsystem: Die richtige Information zur richtigen Zeit
 - Materialflusssteuerung: Kleinste Losgrößen, kurze Lieferzeiten
 - Identifikationslösungen: Kennzeichnen von Bauteilen
 - Machine Monitoring & Reporting (MMR): Eine hohe Transparenz im Fertigungsprozess ist notwendig, um fundierte Entscheidungen zu treffen.
 - Maschinenbedienung: **powerTouch** sorgt auf allen HOMAG Group Maschinen mit einheitlichen Bedienelementen und Softwarebausteinen für einfaches und ergonomisches Arbeiten.
- Sehen Sie mehr:



powerTouch: Berühren erwünscht!

Quelle Bildmaterial: HOMAG Group AG

Für Sie zuständig:

HOMAG Group AG
Homagstraße 3-5
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND
www.homag-group.com

Herr Alexander Prokisch
Leiter Zentrales Marketing
Tel. +49 7443 13-3122
Fax +49 7443 13-8-3122
alexander.prokisch@homag-group.com