BRANDT auf der Ligna 2011

BRANDT: Kantenanleimen auf hohem Niveau – Von Basic bis HighTech

Innovative Modifikationen, außerordentliche Optionen und zukunftsweisende Neuentwicklungen – die Firma BRANDT Kantentechnik GmbH präsentiert auf der diesjährigen LIGNA etliche Highlights. Im Rampenlicht steht die neue Maschine Highflex 1220 mit enormem Automatisierungsgrad und das neue Verleimteil QA 45 mit auffallend geringer Aufheizzeit und schnellen Umrüstmöglichkeiten.

Zeit ist Geld – BRANDT setzt auf Schnelligkeit

Highflex 1220 heißt die Maschine, die das Highflex Programm von BRANDT revolutioniert. Sie gehört zu den Neulingen auf der LIGNA und beinhaltet schon in der Grundversion einen großen Umfang an Automatisierungen, die dem Kunden erhebliche Vereinfachungen, Zeitersparnis und ein sehr gutes Preis-/ Leistungsverhältnis bieten. Mit der neuen Highflex 1220 ist eine Komplettbearbeitung der Werkstücke möglich. Der hohe Automatisierungsgrad verleiht ihr ein Alleinstellungsmerkmal in dieser Maschinenklasse.

Die **Ambition 1660 FGC** besticht durch Ihre hohe Flexibilität, Wirtschaftlichkeit und Ressourceneffizienz. Motorische Verstellung des Oberdrucks, Programmverstellung des Einlauflineals und der Druckzone sowie ein automatischer Kanteneinzug sind nur eine Auswahl der verfügbaren Optionen, die neben der Werkstücklückenoptimierung verfügbar sind.
Doch zum Ligna Highlight wird die Ambition 1660 FGC erst durch das neue Verleimteil von BRANDT. Vor allem die Faktoren Zeitersparnis und Bedienkomfort stehen hier im Mittelpunkt. Die kurze Aufheizzeit liegt bei nur maximal 10 Minuten – bereits beim Vorbereiten des Produktionsprozesses wird erhebliche Zeit zum Aufschmelzen des Klebers eingespart. Des Weiteren ist die

Umrüstung auf unterschiedliche Kleberarten (z.B. PUR oder Farbwechsel) sehr schnell realisierbar, da die Auftragseinheit einen automatischen Reinigungs- und Entleerungsmechanismus enthält. Stillstandszeiten werden so auf ein Minimum reduziert. Auch im Bezug auf Ressourceneffizienz und Kostenersparnis ist die Ambition 1660 FGC bestens gerüstet. Die Werkstücklückenoptimierung erlaubt die Produktion einer höheren Werkstückanzahl in gleich bleibender Bearbeitungszeit.

Die uneingeschränkte Bestückungsvielfalt des profiLine Baukastens, macht sich die **KDF 1680 profiLine** zu nutze. Neben bekannten Optionen, wie der Werkstücklückenoptimierung für eine effektivere Produktion, Riemenoberdruck für eine schonende Bearbeitung von Schmalteilen oder Werkstücken mit empfindlichen Oberflächen, bietet sie ein absolutes Novum, das es noch nie auf einer Messemaschine gegeben hat. Sie verfügt über 2 Multifunktions-Formfräsaggregate, um eine hohe Vielfalt unterschiedlicher Kantenmaterialien perfekt zu bearbeiten. Die Besonderheit ist der schnelle Radienwechsel. Das Multifunktions-Formfräsaggregat ist mit Linear- und Synchrontechnologien ausgestattet. Sie garantieren hohe Beschleunigungen, hohe Verfahrgeschwindigkeiten und eine absolut exakte Positionierung – so entstehen optimale Ergebnisse beim Fräsen der Längskanten und beim Eckenrunden. Die Aggregate werden mit den Werkzeugen R=2mm und R=3mm bestückt, um so die gängigsten Kantenmaterialien zu bearbeiten.

Professionelle Bearbeitung von der Tisch- bis zur Industriemaschine

Der **Optimat KTD 720** stellt ein flexibles Maschinenkonzept dar. Es ermöglicht sowohl eine serienmäßige Formteilbearbeitung als auch die Bearbeitung von geraden Teilen. Der Optimat KTD 720 ist ein Dauerbrenner aus dem Hause BRANDT und hat sich seit vielen Jahren bewährt.

Mit der **Ambition 1100** ist auf der LIGNA eine Maschine zu sehen, die für einen Einstieg in die Durchlaufkantenbearbeitung ideal ist. Sie verfügt über ein präzises

Bündigkappaggregat und eine Bündigfräse, die ein perfektes Fräsergebnis für die Radius-, Fasebearbeitung der Kanten bietet. Die Leimangabe erfolgt direkt an das Werkstück und wird mittels einer Leimrolle gleichmäßig aufgetragen.

Bei der **Ambition 1210 F** steht das schnelle manuelle Umrüsten und die Nesting-Fähigkeit im Vordergrund. Zum Einstieg in die Durchlaufbearbeitung bietet sie ein Fügefräsaggregat für die perfekte Formatierung der Werkstücke, 11 m/min Vorschubgeschwindigkeit, ein Magazin mit einer Ladekapazität von 80 mm und ein Standardverleimteil. Ein Kappaggregat für eine Fase- oder Geradebearbeitung, ein Gegenlauffräsaggregat mit Mehrfachrollentastung sowie eine Profilziehklinge mit Schnellwechselköpfen und Spezialtastung für gebohrte Werkstücke. Das Schwabbelaggregat rundet die Ausstattung dieser Maschine ab.

Eine Neuheit in dieser Form ist auch die **Ambition 1440 FC.** Sie verfügt über Technologien, mit denen man bisher nur höhere Maschinenklassen ausrüstete. In diesem Fall ist es das 2-motorige Formfräsaggregat aus der Ambition 1600er Baureihe das jetzt fest in diese Maschine integriert wird. Ein weiteres Highlight an der Maschine ist der Rollengegendruck für empfindliche Kanten und eine Magazinerweiterung auf 80 mm. Alle diese Funktionen sind jetzt im Standardprogramm der Ambition 1440 FC enthalten.

Die siebte BRANDT Maschine auf dem Ligna Stand ist die **Highflex 1440.** Die Maschinen der Highflex Baureihe zeichnen sich durch ihren hohen Automatisierungsgrad aus – das standardmäßig verfügbare Quickmelt-Verleimteil und einen in diesem Fall möglichen Vorschub von 14 m/min.. Um für die Verarbeitung von PU-Leim gerüstet zu sein, verfügt die Highflex 1440 über Sprühaggregate für Trenn- und Reinigungsmittel sowie einen Wechselleimbehälter, der speziell für diese Verwendung ausgerüstet ist.

Auch Industrieunternehmen kommen mit dem BRANDT Sortiment auf ihre Kosten. Die **Highflex 1880** verkörpert die absolute Oberklasse der BRANDT-

Produkte. Ein hoher Automatisierungsgrad, gepaart mit einer Vorschubgeschwindigkeit bis zu 20 m/min. gibt einen Vorgeschmack auf die Höchstleistungen, zu denen die Maschine in der Lage ist. Riemenoberdruck und Soft-Touch-Funktion für empfindliche Oberflächen und Kanten, Magazinerweiterung für Leisten mit einer Stärke von bis zu 20 mm und ein Scherenauszug für die Unterstützung von großen Werkstücken belegen die Leistungsfähigkeit. Als besonderes Highlight ist auch diese Maschine mit dem neuen Verleimteil, einschl. PUR-Aufschmelzeinheit von BRANDT bestückt. Das Verleimteil mit der enorm kurzen Aufheizzeit unterstreicht die Effizienz dieser Maschine, da innerhalb kürzester Zeit mit der Produktion gestartet werden kann.

Bild 1: BRANDT – 2-faches Multifunktionsformfräsaggregat zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der Werkstückober- und unterkante sowie zum Eckenkopieren der Vorder- und Hinterkante. (KDF 1680 **profi**Line)

Bild 2: BRANDT - Highflex 1220: Hoher Automatisierungsgrad und umfangreiche Aggregat-Bestückung für eine große Flexibilität.

Bild 3: BRANDT - Neus Verleimteil QA 45 mit geringer Aufheizzeit und schnellen Umrüstmöglichkeiten

Für Sie zuständig:

BRANDT
Kantentechnik GmbH
Weststraße 2
32657 Lemgo
Deutschland
http://www.brandt.de

Herr Ulf Horstmann
Telefon: 05261 974 - 208
Telefax: 05261 974 - 5208
ulf.horstmann@brandt.de