

BRANDT auf der LIGNA 2015

Zeichen setzen mit perfekten Kanten

Ob für den Einsteiger in die Kantenbearbeitung, die anspruchsvolle Mittelklasse oder den industriell orientierten Kunden. BRANDT Kantentechnik GmbH nimmt acht vielversprechende Maschinen mit auf die LIGNA, die einen umfangreichen Einblick in die Kantenbearbeitung von heute bieten.

Kantenbearbeitung mit Mehrstufentechnologie

Die drei **edition Modelle** von BRANDT zeichnen sich durch ihre Mehrstufentechnologie bereits im Standard aus. Alle Maschinen haben eine Mehrstufenfräse und -ziehklinge in der Grundversion. Bei der Mehrstufenfräse hat der Kunde die Möglichkeit, vier unterschiedliche Profile zu wählen. Zwei Radien, eine Fase und das Bündigfräsen. Auch bei der Mehrstufenziehklinge stehen drei unterschiedliche Profile bereit. Zwei Radien und eine Fase. Das Abziehen beim Bündigfräsen wird durch die in der Standardbestückung enthaltene Flächenziehklinge erledigt. Alles ist auf Knopfdruck einzustellen, da die Aggregate mit NC-Achsen ausgestattet sind.

Das Spektrum an Kanten und Plattenmaterialien wächst stetig – und damit auch der Anspruch an die Anpassungsfähigkeit der Maschinen. Diesen Forderungen werden die edition Modelle von BRANDT gerecht.

Ob PVC- oder Melaminkanten, Massivholz, Furnier oder Hochglanz. Die drei edition Maschinen sind als Lösung auf ihre Leistungsanforderung abgestimmt! Auf der LIGNA zeigt BRANDT die neue Maschine **KDF 650 edition**. Am Maschineneinlauf befindet sich ein Luftkissentisch, der das Einlegen von großen und schweren Teilen deutlich vereinfacht. Für die Herstellung der perfekten Nullfuge wird das **airTec**-Aggregat eingesetzt – kombiniert mit dem Kleberauftragssystem QA 45 zum Kantenanleimen mit Schmelzkleber oder PUR im Wechsel. So hat der Anwender die freie Wahl zwischen der Reaktivierung der **airTec**-Kanten mittels Heißluft oder dem standardmäßigen Kleberauftrag (PUR

oder EVA) mittels Leimrolle. Rüstzeiten bleiben aus!

Für die Eckenbearbeitung der Werkstücke sorgt ein Multifunktions-Formfräsaggregat. Durch die Ausrüstung mit Servomotoren ist es optimal für die Bearbeitung von Hochglanzoberflächen oder Leichtbauplatten geeignet.

Der Finishbereich, bestehend aus Mehrstufenziehklinge, Flächenziehklinge und Schwabbelaggregat, garantiert ein optimales Ergebnis.

Das Modell **KDF 440 edition** ist eine voll aufgerüstete Maschine inklusive Mehrstufentechnologie, die auf der Fräse und Ziehklinge zum Einsatz kommt. Genau das richtige für die Anwender, die unterschiedliche Radien am Werkstück und somit eine hohe Flexibilität erwarten.

Bei der Mehrstufenfräse hat der Kunde die Wahl zwischen zwei unterschiedlichen Radien oder dem Bündigfräsen. Bei der Mehrstufenziehklinge stehen zwei unterschiedliche Radien zur Verfügung. Alles ist auf Knopfdruck einzustellen, da die Aggregate mit NC-Achsen ausgestattet sind. Wie alle Maschinen ab der BRANDT 1400er Baureihe ist die KDF 440 edition standardmäßig mit der **powerTouch**-Steuerung ausgestattet. Sie umfasst einen 21,5“ Multi-Touch-Monitor im Breitbildformat. Er überzeugt durch sein hochwertiges, staubabweisendes, reflexionsarmes Display und seine robuste Echtglasoberfläche. Durch direkte Berührung, wie Wischen oder Scrollen bei einem Smartphone, können alle Eigenschaften und Funktionen der Maschine gesteuert werden. Diese umfassen neben den Aggregatefunktionen beispielweise auch die Darstellung der wesentlichen Soll- und Ist-Zustände der Maschine, eine kommissionsbezogene Betriebsdatenerfassung oder eine kontextbezogene Hilfefunktion.

airTec – Die Nullfuge für das Handwerk

Die Maschinen der **profiLine**-Baureihe sind nach Kundenwunsch frei bestückbar. Für die LIGNA hat BRANDT mit der **KDF 1670 profiLine** eine Maschine der absoluten Oberklasse zusammengestellt. Totale Automatisierung in Verbindung mit hochwertiger Technik. Die Maschine ist per Knopfdruck über die **powerTouch**-Steuerung zu bedienen, da alle Aggregate mit Pneumatiken oder

Stellmotoren bestückt sind.

- Kantenanleimen hochflexibel: Der Anwender hat die Wahl zwischen dem standardmäßigen Kleberauftrag mit Leimrolle, oder dem Heißluftverfahren mit dem **airTec**-Aggregat für die perfekte Nullfuge. Die komplette Anpassungsfähigkeit der voll automatisierten Maschine KDF 1670 **profiLine** an alle Anforderungen setzt sich auch über die Nachbearbeitung bis zum Finish fort. Wie?
- Mehrstufenfräse: Hier entscheidet sich der Anwender zwischen zwei unterschiedlichen Radien oder dem Bündigfräsen.
- Servotrim-Formfräsaggregat: Dies ist für die Bearbeitung von Hochglanzoberflächen oder Leichtbauplatten prädestiniert.
- Finishbereich: Dieser beginnt mit einer Kombination aus Mehrstufen- und standardmäßiger Ziehklinge. Bei der Mehrstufenziehklinge stehen zwei unterschiedliche Radien zur Verfügung. Die standardmäßige Ziehklinge ist mit einer Spezialtastung zur Bearbeitung von strukturierten Melaminharzoberflächen ausgestattet.

Alle Aggregate sind nestingfähig und für die Bearbeitung von Teilen, beispielsweise mit Topfbandbohrungen, geeignet.

Flexible Anwendung, ob PUR- oder EVA-Kleber

Für Handwerker mit industrieller Ausrichtung ist die **KDF 860 edition** die passende Maschine. Ob Mehrstufentechnologie auf der Fräse und Ziehklinge, Servomotoren für die Eckenbearbeitung oder die volle Automatisierung aller Aggregate: für anspruchsvolle Kunden ist diese Maschine genau die richtige Wahl.

Ein großes Thema in der Möbelproduktion ist die Verarbeitung von PUR-Kleber, um Beständigkeit gegen Wasser und Hitze zu garantieren. Mit der KDF 860 edition ist die Herstellung von perfekten Fugen mit PUR für Küche, Bad oder Labor ein Kinderspiel. Um einen schnellen Wechsel zwischen unterschiedlichen Kleberfarben oder PUR- und EVA-Kleber zu ermöglichen, steht eine Vorheizstation zur Verfügung. Diese kann bis zu drei Leimauftragseinheiten aufnehmen. Eine schnelle Reinigung, Entleerung oder Befüllung mit Kleber ist

sichergestellt. Ein Drucktank erlaubt eine Lagerung einer mit PUR-Kleber befüllten Leimauftragseinheit für mehrere Tage, um somit auch flexibel mit diesem anspruchsvollen Kleber arbeiten zu können.

Einstieg in die Kantenbearbeitung, die Basis für den Erfolg

Der **Optimat KTD 720** stellt ein flexibles Maschinenkonzept dar. Es ermöglicht sowohl eine serienmäßige Formteilmontage als auch die Bearbeitung von geraden Teilen. Der Optimat KTD 720 ist ein Dauerbrenner aus dem Hause BRANDT und hat sich seit vielen Jahren bewährt.

Mit der **Ambition 1120 FC** stellt BRANDT eine Maschine aus ihrer sehr erfolgreichen Einsteigerbaureihe in der Durchlaufbearbeitung aus. Die Maschine gewährleistet eine optimale Kantenvorbereitung mittels Fügefräsaggregat und einen perfekten Schnitt mit einem 2-motorigen Kappaggregat. Das Fräsaggregat überzeugt durch eine einfache Verstellung zwischen Radius, Fase und Bündigfräse. Der hochflexible Finishbereich verfügt über zwei Freiplätze, die individuell nach Kundenwunsch ab Werk bestückt werden können. Auf der LIGNA sind die Freiplätze mit einer Profilizieh Klinge mit standardmäßigen Schnellwechselköpfen und einer Leimfugenzieh Klinge ausgestattet. Neu: Die Profilizieh Klinge mit Schnellwechselköpfen ist auf der Ambition 1120 FC ab sofort im Standard verfügbar. Zusätzlich ist die Ambition 1120 FC mit einem Formfräsaggregat ausgestattet und lässt somit keine Wünsche offen. Sie garantiert eine Komplettbearbeitung der Werkstücke – inklusive Eckenbearbeitung im Einstiegsbereich zu einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis.

Anfassen erwünscht – Die easyTouch-Steuerung

Mit einer einfachen Bedienung und einer intuitiven Menüstruktur lassen sich Maschinen von BRANDT mit der easy**Touch**-Steuerung jetzt durch direkte Berührungen ganz „easy“ steuern. Dies erlaubt ein übersichtliches 7"-Grafikdisplay mit praktischen Hilfs- und Assistenzfunktionen. Die Betriebsdatenerfassung, die Programmauswahl oder die Klebertemperatur –

easy**Touch** bietet einen schnellen Überblick über den Maschinenstatus.

20 kundenindividuell speicherbare Programme bieten die Basis für eine schnelle Wechselbarkeit der Kantenarten und –stärken. So ist eine schnelle Anpassung, hohe Reproduzierbarkeit und gleichzeitige Flexibilität sichergestellt. Die Betriebsdatenerfassung garantiert dem Kunden eine genaue Erfassung der Betriebsstunden und der verarbeiteten Kantenlängen und der Werkstücke. Eine genaue Abrechnung der Kommissionen ist möglich.

Zu sehen ist die easy**Touch**-Steuerung auf der **Highflex 1220 und 1230**. Beide Maschinen besitzen schon in der Grundversion einen großen Umfang an Automatisierungen, die dem Anwender erhebliche Vereinfachungen, Zeitersparnis und ein sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis bieten. Dazu tragen pneumatische Verstellungen der Druckzone, des Kappers, der Fräse und auch der Ziehklänge bei. Mit den Maschinen der Highflex-Baureihe ist eine Komplettbearbeitung der Werkstücke möglich.

Quelle Bildmaterial: BRANDT Kantentechnik GmbH



Bild 1: BRANDT **airTec**. Nullfugentechnologie für höchste Ansprüche



Bild 2: Die easyTouch-Steuerung. Bedienung der Maschine per Touch – schon in der Einsteigerklasse.



Bild 3: BRANDT-Verleimteil QA 45 mit geringer Aufheizzeit und schnellen Umrüstmöglichkeiten



Bild 4: BRANDT – Vorheizstation für schnelles, einfaches Befüllen, Reinigen und Vorheizen der Leimbecken. Ideal für die PUR-Verarbeitung

Für Sie zuständig:

BRANDT
Kantentechnik GmbH
Weststraße 2
32657 Lemgo
Deutschland
www.brandt.de

Herr Ulf Horstmann
Telefon: 05261 974 - 208
Telefax: 05261 974 - 5208
ulf.horstmann@brandt.de