TORWEGGE zeigt auf den Kompetenztagen innovative Zargenlinie

Hochflexible Fertigungsanlagen und eine gute Stimmung – das waren die Erfolgsfaktoren der TORWEGGE Kompetenztage am 24. und 25. Januar 2011 in Löhne. Ob Konzentration auf Losgröße 1 Fertigung oder die Produktion von hohen Kapazitäten – TORWEGGE zeigte die neusten technischen Highlights im Bereich Türen- und Zargenherstellung. Mehr als 50 Besucher aus dem internationalen Raum zeigten großes Interesse an den Produkten und zählen auf die Erfahrung von TORWEGGE als Sonder- und Spezialanlagen Center.

Eine Maschine – viele Möglichkeiten

Die Begeisterung der Besucher war an den TORWEGGE Kompetenztagen vor allem auf die neue Zargenlinie zur Bearbeitung von Blockzargen gerichtet. Durch die Verbindung von Innovation und technischem Know-how schafft es TORWEGGE, mit dieser Linie sowohl die Produktion im Bereich Losgröße 1, als auch Kapazitäten von bis zu 650 kompletten Zargen pro Schicht zu ermöglichen. Bestehend aus einem flexiblem Doppelendprofiler für schnelle Formatwechsel, einem Wendestern und einer Verteilstrecke auf zwei Zargenbearbeitungsmaschinen ZKR und ZKL 510 wird die Produktion flexibel, die Aufträge vielfältiger. Durch eine fliegende Säge wird zudem die parallele Endenbearbeitung mit dem Doppelendprofiler im Durchlauf ermöglicht. Vor den Band- und Schließblechbearbeitungsmaschinen ZKR und ZKL 510 wird eine Vermessung der Zarge durchgeführt, um Ungenauigkeiten durch Werkstücktoleranzen auszuschließen. Anschließend werden Schließblech-, Band- und Kopfteil zu Zargensets zusammengeführt und verpackt.

Weitere Anlagen live in Aktion

Im Fokus der Kompetenztage stand eine weitere hochflexible Anlage – die Schloss-/Bandbearbeitungsmaschine SBL 520 zur Beschlagsbearbeitung an Türblättern. Eine flexible Produktion mit einer Produktionsmenge von bis zu 650 Türen pro Schicht gehört auch hier zum Standard.

Die Besonderheit dieser Maschine ist die gleichzeitige Bearbeitung der Schloss- und Bandseite in einer Aufspannung. Die Breitenverstellung erfolgt elektronisch. Vor der Bearbeitung wird die Breite des Türblatts automatisch ermittelt – dadurch ist ein präziser Bandabschluss zur Oberfläche möglich.
Abgerundet wird das Produktprogramm im Zargenbereich durch die Zargenkomplettbearbeitungsmaschine ZKT 300. Durch entsprechende Fahrständer und Aggregate kann auch hier die komplette Zargenenden-, Schließblech- und Bandbearbeitung in einer Aufspannung parallel vorgenommen werden. Die Produktion beginnt bei der Losgröße 1 und reicht bis zu einer Stückzahl von 160 kompletten Zargen pro Schicht.
Die Anbindung an Produktionslinien und kundenseitige ERP-Systeme zur Datenübernahme/Datenaufbereitung ist ohne weiteres möglich.

Wer sich bei den Kompetenztagen für Verbund- und Leichtbauplattenanlagen interessierte, beschäftigte sich mit der Profiline PWR 500. Diese Maschine ist hervorragend zur flexiblen und wirtschaftlichen Fertigung von Verbund- und Leichtbauplatten geeignet. Der Kleber kann sowohl einseitig als auch doppelseitig aufgetragen werden. Entsprechend den Kundenanforderungen und den gewünschten Kapazitäten wird die Maschine in verschiedenen Ausführungen automatisiert. Die Maschine produziert im Durchlaufverfahren und verarbeitet fast jedes Material. Holz, Kunststoff, Glas, Gummi oder Dämmmaterialien stellen keine Hürde dar. Produziert werden können Werkstücke mit einer Breite von maximal 2.200 mm und einer Dicke von bis zu 350 mm. Wer eher in kleinen Fertigungsgrößen produzieren will, steht mit der kleinen Schwester – dem Einsteigermodell PWR 100 – auf der sicheren Seite.

Bei allen Maschinen punktet der Service: Jede Maschine ist durch Tele Service Net, einer Übertragungstechnik zur Ferndiagnose, vom Service-Team bedienbar. Diese Technologie ermöglicht nicht nur kürzere Diagnosezeiten, sondern reduziert auch eventuell anfallende Kosten für den Kunden.

Das Gesamtpaket stimmt

Mit ihren Anlagen im Bereich Sondermaschinenbau stößt TORWEGGE immer wieder in neue Leistungsbereiche vor. An den Kompetenztagen wurde den Besuchern die Möglichkeit geboten, unmittelbar in die Praxis einzutauchen. Direkt an der Maschine wurden Prozesse vorgeführt und Details erklärt – genau das, was Kunden interessiert. Der Erfolg des Events liegt laut Marketingleiterin Martina Korte vor allem in der familiären Atmosphäre des Unternehmens TORWEGGE. "Es herrscht ein sehr gutes Klima unter den Mitarbeitern. Die Kunden fühlen sich wohl, der Teamgeist ist hier deutlich zu spüren." Nicht zuletzt sind es jedoch die Produkte und Dienstleistungen, mit denen TORWEGGE begeistert.

Das Produktportfolio reicht von Maschinen und Anlagen zur Plattenherstellung, Besäum- und Aufteilanlagen für Holz- und Nichtholzwerkstoffe sowie Doppelendprofiler für Spezialanwendungen. TORWEGGE passt hervorragend in die innovativen Unternehmen der HOMAG Group und ist für den hervorragenden Dienstleistungsbereich bekannt.

Russland vertraut auf TORWEGGE

Im Oktober 2010 erhielt das Unternehmen einen Großauftrag für ein Massivholzprojekt im Wert von 3,5 Millionen Euro aus Russland. TORWEGGE wird für diesen russischen Großkunden mehrere Maschinen zur Herstellung und Bearbeitung von 1-schichtigen und 3-schichtigen Massivholzplatten liefern. Die Produktionslinie ist für eine jährliche Kapazität von ca. 50.000 m³ 1-Schicht-Massivholzplatten und ca. 40.000 m³ 3-Schicht-Massivholzplatten pro Jahr ausgelegt. Die Auslieferung dieser umfangreichen Produktionsanlage, die u.a. aus mehreren neu entwickelten Durchlauf-Verleimpressen für Massivholzlamellen im Hochleistungsbereich besteht, ist für Mitte 2011 geplant. Nach der Fertigstellung der Anlagen wird TORWEGGE diese, im Rahmen einer weiteren Veranstaltung, interessierten Kunden präsentieren.

Bild 1:
Besucher der TORWEGGE Kompetenztage

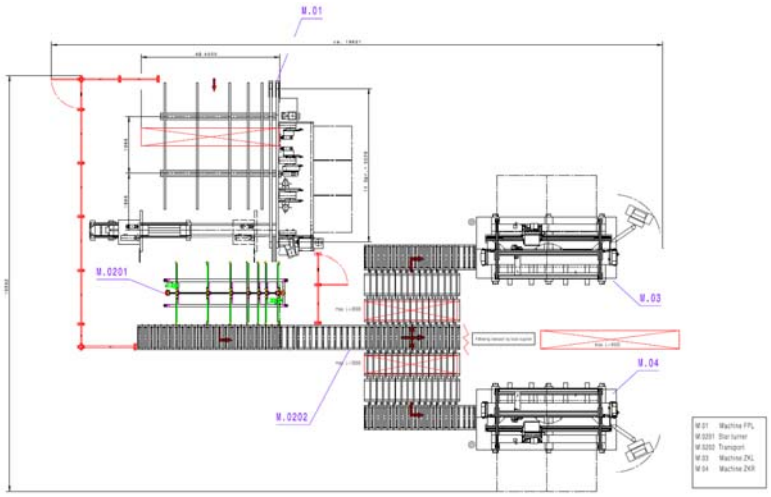

Bild 2:
Layout der Zargenlinie zur Herstellung von Blockzargen

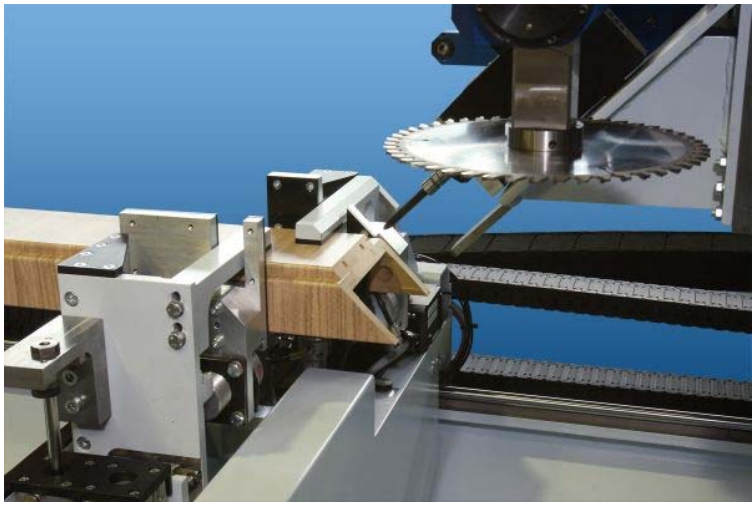

Bild 3:
Zargenbearbeitungsmaschine bei der Bearbeitung eines Werkstücks

Für Sie zuständig:

Adresse Torwegge, Ansprechpartner

TORWEGGE
Holzbearbeitungsmaschinen GmbH
Alter Kirchweg 11
32584 LÖHNE
DEUTSCHLAND
www.torwegge.com

Frau Martina Korte
Leiterin Kommunikation
Tel. + 49 5731 8496 856
Fax + 49 5731 8496 852
martina.korte@torwegge.com