

WEEKE Venture 230 und Venture 450

Zwei CNC-Innovationen mit einem Plus an Flexibilität

Modernste Technologien, höchste Sicherheitsstandards, äusserst vielseitige Bearbeitungsmöglichkeiten und zahlreiche Zusatzausstattungen: Das sind die Zutaten für zwei CNC-Bearbeitungszentren, die sich binnen weniger Monate zu wahren Verkaufsschlägern im Handwerk entwickelt haben. Die Rede ist von der WEEKE Venture 230 und der Venture 450. Bereits im Jahr 2013 haben sich viele Kunden der HOMAG Schweiz für eines der beiden Modelle entschieden. Nun ist es Zeit für eine erste Zwischenbilanz aus Anwendersicht.



WEEKE Venture 230

Die Highlights der Venture 230

- Fräsen bis zu 1600 mm
- LED-Positioniersystem
- Interpolierende C-Achse
- FLEX5 | FLEX5+ Schnittstelle (optional)
- 31 Bohrspindeln (High-Speed 7500)
- Seitenanschlagsystem PURE STOP
- 3 Werkstückanschlagreihen im Standard
- 24 Vakuumsauger im Standard, 4 pro Konsole auf einer Linie
- 28 Werkzeugwechsellplätze (2 x 14) im Standard

Die neue Generation der WEEKE CNC-Bearbeitungszentren ist der lebendige Beweis dafür, dass regulatorische Massnahmen erfindereich machen und sogar den Impuls zu wahrer Innovation geben können. Denn am 1. Mai 2013 trat in der Europäischen Union eine neue CE-Richtlinie in Kraft, die den Verkauf und die Inbetriebnahme von nicht gekapselten CNC-Neumaschinen untersagt. Im Grundsatz gilt diese Richtlinie übrigens auch in der Schweiz – so schreibt es das Bundesgesetz zur Produktesicherheit (PrSG) vor.

Die gute Nachricht: WEEKE nahm die strengen Vorgaben zum Anlass zwei komplette CNC-Neuentwicklungen speziell für das Handwerk auf den Markt zu bringen. Beide Modelle sind vorgekapselt und in Portalbauweise ausgeführt, vor allem aber sind sie konsequent mit neuesten Technologien aus der HOMAG Group ausgestattet und lassen sich sehr individuell auf die jeweiligen Produktionsanforderungen abstimmen. Auch die Anwender sind von den in sich schlüssigen und auf individuelle Erweiterbarkeit ausge-

legten Maschinenkonzepten nachhaltig überzeugt.

Venture 230 – der bedienfreundliche Allrounder

„Mit Inbetriebnahme des neuen CNC-Bearbeitungszentrums haben sich unsere Möglichkeiten in der maschinellen Bearbeitung stark erweitert“, berichtet

etwa Markus Kaufmann von der Odermatt AG Ideen-Schreinerei. Das 1960 gegründete Familienunternehmen in Adligenswil bei Luzern ist spezialisiert auf die Möbelfertigung und den Innenausbau. In den vergangenen Jahren ist der Betrieb stark gewachsen, hat sich auch räumlich vergrössert und zählt mittlerweile 30 Mitarbeiter. „Unsere alte CNC-Maschine war dem Produktionsvolumen dann einfach nicht mehr gewachsen. Dies führte häufig zu Engpässen und Staus“, schildert Kaufmann.

Mit Inbetriebnahme der Venture 230 im November 2013 hat sich die Situation grundlegend verbessert. „Wir sind in der Produktion deutlich flexibler geworden. Gründe dafür sind vor allem das grosse Bearbeitungsfeld der Venture 230 in x- und y-Richtung sowie die kompakte 4-Achs-Spindel. Mit ihr führen wir heute alle Fräs- und Bohrbearbeitungen durch – und unsere Mitarbeiter arbeiten an der neuen Maschine hoch motiviert“, sagt Kaufmann. Massgeblich dazu beigetragen hat auch die umfassende Vorbereitung im Trainingscenter der HOMAG Schweiz. „Die Programmier-Schulung in Höri“, so Kaufmann, „war sehr hilfreich. So konnten wir vom ersten Tag an richtig durchstarten.“

Umfassend ausgestattet, individuell erweiterbar

Schon die Serienausstattung der WEEKE Venture 230 überzeugt und eröffnet zahlreiche Bearbeitungsmöglichkeiten. Das CNC-Bearbeitungszentrum erreicht eine maximale Frästiefe von 1600 mm und ist mit einem hochpräzisen LED-Positioniersystem ausgestattet. Für schnelle Bearbeitungswechsel verfügt die Maschine zudem über 28 Werkzeugwechsellplätze, von denen 14 in x-Richtung mitfahren. Die anderen 14 sind seitlich positioniert. Der 12 kW starke

„Mit der Venture 230 sind wir deutlich flexibler geworden. Vor der Investition war die CNC-Bearbeitung oft unser Engpass, heute ist sie ein Produktivitätstreiber.“



Markus Kaufmann,
Produktionsleiter
Odermatt AG
Ideen-Schreinerei
www.odermatt-ag.ch

Fräsmotor und eine interpolierende 360° C-Achse sorgen für ein beeindruckendes Leistungsvermögen – genauso wie die 31 High-Speed-Bohrspindeln mit bis zu 7500 rpm oder die Nutsäge mit 125 mm Durchmesser.

„Trotz deutlich erweiterter Bearbeitungsmöglichkeiten lässt sich die Venture 230 schnell und einfach programmieren.“



Fabian Bock,
Mitbegründer der
Holzinnovation
Mörschwil AG
www.holzinnovation.ch

Ein zentraler Pluspunkt aus Anwendersicht ist das umfassende Softwarepaket aus der HOMAG Group. Es erleichtert die Arbeit sowohl bei der Arbeitsvorbereitung im Büro als auch an der Maschine selbst. Das bestätigt beispielsweise

Fabian Bock, einer der Mitbegründer der Holzinnovation Mörschwil AG. Der 2008 gegründete Produktionsverbund aus drei Schreinereibetrieben arbeitet seit Mai 2013 mit der neuen Venture 230 und fertigt mit sieben Mitarbeitern sowie fünf Lehrlingen hochwertige Küchen, Schränke, Möbel und Türen. „Bis zur Neuinstallation der Venture hatten wir eine 20 Jahre alte CNC-Maschine im Einsatz, die sehr spezielles Programmier-Wissen erforderte. Auch technisch sind wir mit dieser Maschine oft an Grenzen gestossen, mussten regelmässig in teure Ersatzteile investieren und hatten Schwierigkeiten, diese überhaupt zu bekommen“, erklärt Bock. Die Anschaffung der Venture 230 war schon deshalb ein Gewinn auf ganzer Linie. Hinzu kommt die gute Bedienbarkeit: „Dank der sehr viel schnelleren und einfacheren Programmierung sparen wir viel Zeit. Die Maschine erfordert kein

grosses Spezialwissen und kann jetzt von mehreren Mitarbeitern programmiert und bedient werden“, so Bock.

Ausgestattet ist die Venture 230 der Holzinnovation Mörschwil mit zahlreichen Extras wie beispielsweise dem Multispannsystem für Rahmen und Schmalteile. Diese und andere Erweiterungsoptionen wie etwa das ebenfalls installierte FLEX5+ Aggregat erlauben es, die Venture 230 optimal auf die jeweiligen Anforderungen auszulegen. „Diese Flexibilität ist ein grosser Vorteil“, sagt Bock und ergänzt, „mit der Bearbeitungsqualität der Maschine sind wir sehr zufrieden, speziell bei Türen und Plattenmaterialien. Optimierungsbedarf sehen wir jedoch noch bei der Türrahmenfertigung mit Hilfe des Multispannsystems.“

Vier Achsen und ein Extra

Vor allem das optionale FLEX5+ Aggregat erweitert das Bearbeitungsspektrum enorm und übernimmt Aufgaben, die in den meisten Betrieben bisher von Hand erledigt werden mussten. Als Zusatzausstattung ist es sowohl für die Venture 230 als auch für die Venture 450 erhältlich und wird von fast allen Kunden genutzt – so auch von allen in diesem Beitrag genannten Anwendern. Das Aggregat zum Sägen, Bohren und Fräsen ist ein wahres Multitalent, das beispielsweise für Fräsarbeiten an schrägen Flächen zum Einsatz kommt, für Bandbohrungen, Gehrungsschnitte und zur Vorbereitung von Clamex P-Verbindungen.

„Mit FLEX5+ holen unsere Kunden das Maximum aus beiden 4-Achs-Maschinen heraus und verschieben das Preis-Leistungs-Verhältnis klar zu ihren Gunsten“, bestätigt Peter Niederer, Geschäftsführer der HOMAG (Schweiz) AG, „denn FLEX5+ deckt 95 Prozent aller Bearbeitungen ab, die sonst nur mit einer deutlich teureren 5-Achs-Maschine möglich wären!“

>> weiter auf Seite 36



Was macht MK Stadelmaier?
Oberflächentechnik

MK Stadelmaier GmbH • D-86551 Aichach • info@mk-stadelmaier.de • www.mk-stadelmaier.de

mk Stadelmaier
Oberflächentechnik
Oltrogge Gruppe

GEKONNTER FARBAUFTRAG

Testen Sie kompetente Beratung und innovative Lösungen für Farbversorgung, 2K-Mischtechnik und Applikationstechnik.

Nutzen Sie unsere Mehrkomponenten-Mischtechnik für anspruchsvolle Anwendungen und effektive Molchsyste zur Materialrückgewinnung. Reduzieren Sie nachhaltig Ihren Lösemittelverbrauch.

Verlassen Sie sich auf unseren umfassenden Service, den eigenen Kundendienst bei höchster Verfügbarkeit.

Weil wir Dienstleistungen und unsere Arbeit lieben, sind Sie von Anfang bis Ende bei uns in guten Händen.

Oltrogge
Technologien für bessere Produktion



WEEKE Venture 450

Die Highlights der Venture 450

- Maschinenbett aus SORB TECH® – optimiert die Schwingungsdämpfung um bis zu 80%
- 3 Arbeitslängen verfügbar: 3300 / 4500 / 6500 mm
- Fräsmass in y-Richtung bis zu 1550 mm
- LED-Positioniersystem – bis zu 70% schnellere Positionierung
- K-Tisch – schlauchloses Vakuumspannsystem
- Zweite Anschlagreihe im Standard
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- 31 Bohrspindeln (High-Speed 7500)
- Programmgesteuerter Absaugstutzen für ein effizientes Absaugverhalten

Venture 450 – für noch mehr Power in der CNC-Bearbeitung

Davon profitiert seit Oktober 2013 auch die J. Ettinger AG in Landquart. Der zwölf Mitarbeiter zählende Traditionsbetrieb fertigt auf 2500 Quadratmetern Fläche ein breites Spektrum an Qualitätsprodukten. Es reicht von individuellen Kücheneinrichtungen und Wandschränken über Innen-, Wohnungs- und Haustüren bis hin zu Massivholzmöbeln und kompletten Innenausbauten. Mit der Venture 450 lässt sich diese Vielfalt präziser, schneller und deutlich wirtschaftlicher als bisher meistern. „Unsere Rüst- und Einstellzeiten haben sich mit der neuen Maschine deutlich reduziert. Hinzu kommt, dass wir auf unserer alten CNC

„Die Vielseitigkeit der Venture 450 ist schon jetzt ein Gewinn für unsere Produktion – dabei haben wir die Möglichkeiten noch lange nicht ausgeschöpft.“



Jakob Ettinger,
Geschäftsführer der
J. Ettinger AG, Schreinerei
und Innenausbau
www.ettingerag.ch

keine Türen fertigen konnten. Mit der Venture arbeiten wir daher gerade in diesem Bereich sehr viel rationeller und kostengünstiger“, berichtet Inhaber Jakob Ettinger.

Das Topmodell der neuen CNC-Generation von WEEKE ist gleich mit zwei kompletten Spindeln ausgerüstet. Angetrieben werden beide von leistungsstarken Fräsmotoren aus der energieeffizienten Baureihe – die Hauptspindel mit 12 kW, die Nebenspindel mit 9 kW. In Kombination mit den schon serienmässig 22 Werkzeugwechsellplätzen sorgen die zwei Spindeln für maximale Bearbeitungsvielfalt und sehr kurze Werkzeugwechselzeiten.

Auf Präzision und Sicherheit ausgelegt

Mit Vektorgeschwindigkeiten von bis zu 110 m/min in x- und y-Richtung überzeugt die Venture 450 zudem durch ein beachtliches Bearbeitungstempo. Bei einer herkömmlichen Stahlkonstruktion ginge diese Dynamik unweigerlich zu Lasten der Präzision – nicht so bei der Venture 450. Denn um unerwünschte Schwingungen des Maschinenkörpers zu verhindern, ist das Topmodell von WEEKE in hochsteifer Gantry-Bauweise konstruiert und verfügt über ein Maschinenbett aus SORB TECH®. Dies optimiert die Schwingungsdämpfung im Vergleich zu klassischen Stahkonstruktionen um bis zu 80 Prozent.

Für die Krieger Rolf AG in Meggen war genau dies ein ausschlaggebendes Argument für die Investition in eine neue Venture 450. „Die massive Bauweise und Qualität der Maschine haben uns überzeugt“, bestätigt Peter Küng, Betriebsleiter des Geschäftsbereichs Schreinerei. „Selbst bei hohen Verfahrensgeschwindigkeiten ist so ein Höchstmass an Genauigkeit möglich – und darauf kommt es am Ende an. Die Qualität stimmt!“

Seit Mai 2013 fertigt die Krieger Rolf AG sämtliche Möbel- und Türbauteile auf der Venture 450 und ist nicht nur von den technischen Möglichkeiten und der hohen Präzision begeistert. „Auch die Arbeit selbst ist viel einfacher geworden“, sagt Küng, „zum Beispiel durch die vordere Anschlagreihe, das grosse Bearbeitungsfeld und die einfache NC-Programmierung.“ Auch in puncto Arbeitssicherheit setzt die Venture 450 neue Massstäbe. Denn die Maschine ist mit dem innovativen HOMAG Sicherheitskonzept safeScan ausgestattet. Das Prinzip: Ein Laserscanner überwacht den gesamten Arbeitsbereich und schützt die Maschinenbediener zuverlässig vor Kollisionen mit der Maschine. Wie sich safeScan in der Praxis bewährt? „Bei uns war das System anfangs sehr empfindlich eingestellt“, berichtet Küng, „dadurch wurde safeScan schon bei herabfallenden Spänen

aktiv. Gemeinsam mit der HOMAG Schweiz haben wir diese Startschwierigkeiten inzwischen aber erfolgreich behoben, sodass alles bestens funktioniert.“

„Die massive Bauweise der Venture 450, ihre Variabilität durch zwei Fräsaggregate und das grosse Bearbeitungsfeld haben uns nachhaltig überzeugt.“



Peter Küng,
Betriebsleiter Schreinerei,
Krieger Rolf AG
www.krieger.ch

Kontakt:

HOMAG (Schweiz) AG Holzbearbeitungssysteme

Haldenstrasse 5 | CH-8181 Höri
Tel. +41 44 872 51 51 | Fax: +41 44 872 51 52
info@homag-schweiz.ch | www.homag-schweiz.ch