

Sägezentrum WBS 120 mit erweiterter Fräsbearbeitung

Ab sofort in jeder
Grundmaschine
enthalten!

Nachrüstbarkeit bei
Bestandsmaschinen ist
garantiert!

Egal ob für Nagelplattenbinder, Holzhäuser oder für den Zuschnitt im Abbund, mit der WBS 120 wird Ihnen die Arbeit überall erleichtert.

Als kostengünstige Zuschnittsäge mit funktionaler Software entspricht sie den heutigen kundenspezifischen Anforderungen.

Schnell

Hochdynamische Antriebe machen einen optimalen Arbeitsablauf möglich. Mehrkanalsteuerung erlaubt parallele Prozesse.

Präzise

Durch 2 NC Greifer mit hochauflösendem Positioniersystem, sowie hochgenaue Führungen, werden die Werkstücke präzise bearbeitet.

Flexibel

Die vollautomatische Anpassung an verschiedene Werkstücke ermöglicht eine große Bearbeitungsvielfalt.

Fakten:

- Speziell für hohe Geschwindigkeiten und für eine präzise Bauteilbearbeitung entwickelt
- Produktion von Nagelplattenbindern sowie allen Elementen des Holzrahmenhauses
- Verschnittoptimierung - Nutzungsgrad von bis zu 98%
- Modernes Sicherheitskonzept durch eine schallgedämmte, geschlossene Kabine und vielfältige Sicherheitsmaßnahmen für den Bediener
- 2 NC-Greifer mit hochauflösendem Positioniersystem
- Ausbaufähigkeit der Maschine durch modularen Aufbau. Nachträglich erweiterbar mit allen, zur Verfügung stehenden Optionen
- Förderband für Reststückentsorgung und automatischer Gutteilsortierung
- Fräser erweitert das Einsatzgebiet der WBS um die Möglichkeit der Herstellung von Zapfen, Zapfenlöchern, Durchbrüchen für Installationen, Blättern und vielem mehr

wupWORKS 4.0:

Mit wupWORKS werden die BTL Daten aus einem beliebigen CAD-Programm in die Maschine eingelesen. Eine grafische 3D Anzeige und optionaler Touchscreen erleichtern dem Bediener die Arbeit erheblich.

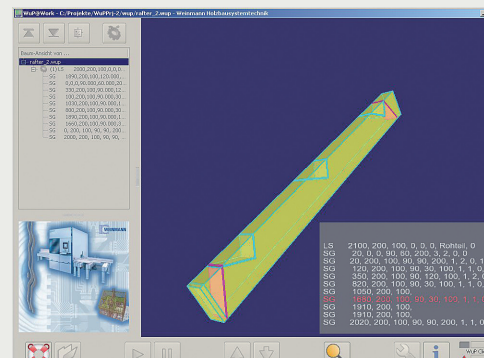
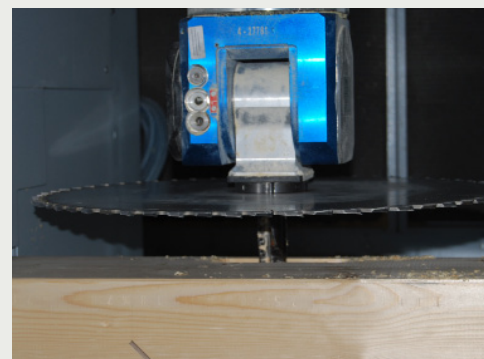
Die Steuerung übernimmt verschiedene Optimierungen:

- Materialoptimierung
- Bearbeitungsoptimierung
- Ausfiltern bestimmter Bauteile
- Auffüllen von Resthölzern mit Standardbauteilen

wupWORKS mit integriertem Wx4-Plugin:

- Komplette Auftragsplanung bereits im Büro
- Festlegung der Bearbeitungsstrategie und Bauteillage
- Fertigungsauftrag kann direkt zur Maschine geschickt und nach Öffnen des Datensatzes gefertigt werden
- Zeitverluste werden auf diese Weise minimiert
- Auswahl von Werkzeugen als Standardbearbeitung hinterlegt

Querschnitt min:	20 x 50 mm
Querschnitt max:	200 x 420 mm
Sägeblattdurchmesser:	550 mm
Drehwinkel:	0 - 360°
Schwenkwinkel:	0 - 90°
Leistungsaufnahme Säge:	7,5 kW
Mögliche Bearbeitungen:	Sägen, Fräsen, Markieren, Beschriften



WEINMANN
 Holzbausystemtechnik GmbH
 Forchenstr. 50
 D-72813 St. Johann - Lonsingen
 Tel.: + 49 7122 82 94 0
 Fax: + 49 7122 82 94 52 066
 info@weinmann-partner.de
 www.weinmann-partner.de