

### **HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH auf der Xylexpo 2014**

#### **DURCHLAUFTECHNIK:**

#### **Industrielle Fertigung in Losgröße-1.**

##### **HOMAG KFL 350 mit neuem BARGSTEDT Werkstückhandling TFU 220**

Schneller Wechsel zwischen zwei Verfahren – durch einen Barcode erkennt die HOMAG KFL 350, ob die Kante des nächsten Möbelteils mittels **laserTec**-Verfahren<sup>1</sup> oder mit herkömmlichem Schmelzkleber an das Werkstück angefahren wird. Speziell für die Fertigung von kleinen Losgrößen ist eine Werkstücklücke von 400 mm bei einem Vorschub von 30 m/min möglich. Ein neues Fügefräsaggregat bereitet die Werkstückseiten vor der Anbringung der Kanten optimal für die Verleimung vor. Mit einem großen Werkzeugdurchmesser von 150 mm ergibt sich hier eine hohe Standzeit bei geringem Zahnvorschub. Gleichzeitig garantiert die moderne Werkzeugschnittstelle eine optimale Verbindung zwischen Motor und Werkzeug für eine reproduzierbare Bearbeitungsqualität.

Sollten die Kantenstärken innerhalb einer Kantenrolle um fertigungsbedingte Toleranzen variieren, so gleicht die KFL 350 diese automatisch aus. Die kontinuierliche Messung der Kantenstärke findet am Verleimteil statt. Im Anschluss sorgt das Formfräsaggregat FK31 **powerTrim** für ein bestmögliches Fräsergebnis am Profil der Kante und ermöglicht den Wechsel zwischen drei unterschiedlichen Kantenprofilen.

##### **HOMAG KAL 310: Leistung durch Flexibilität**

Die erfolgreichste Kantenanleimmaschine der Branche in ihrer Leistungsklasse ist der Höhepunkt der HOMAG Kantentechnik im Durchlaufbereich in der

---

<sup>1</sup> in Deutschland patentrechtlich nur mit Rehau-Kanten verwendbar

HOMAG City. Das Werkstückzuführsystem EZ14 und der Barcode-Leser ermöglichen eine Fertigung á la Industrie. Auch hier garantiert das Formfräsaggregat FK31 power**Trim** eine außerordentlich hohe Bearbeitungsqualität, insbesondere auch an den Werkstückecken. Diese wird nicht wie üblich durch ein Feder-Dämpfer- oder ein pneumatisches System erreicht – zum Einsatz kommt eine am Markt einzigartige elektronische Tastung, die eine vorher im Werkstückprogramm festgelegte, kontinuierliche Tastkraft auf das Werkstück ausübt. Das Formfräsaggregat FK31 power**Trim** ist generell in zwei Leistungsklassen verfügbar – für eine Taktleistung von 20 oder 30 Werkstücke/min.

Die optimale Nachbearbeitung nach neuesten technologischen Standards führt zu einem beeindruckenden Ergebnis – auf höchstem Qualitätsniveau.

Kombiniert ist die KAL 310 auf der Messe mit einer Rückführung ZHR 340 von LIGMATECH. Diese überrascht durch neue Features mit hoher Leistung, einem enormen Teilespektrum und einem besonders schonenden Handling.

**Nullfuge zum attraktiven Preis – airTec:** Wo früher eine Fuge war, ist nichts mehr zu sehen. Heute sind die Qualitätsansprüche in der Fertigung im Handwerk genauso hoch wie in der Industrie. Aus diesem Grund stellt die HOMAG Group Lösungen für die Nullfuge im Handwerk vor – auch in Kombination mit der Kantenverarbeitung mit Schmelzkleber. Beim **airTec**-Verfahren wird die Funktionsschicht der Kante mittels komprimierter Heißluft reaktiviert und so ein fugenloses Ergebnis erzielt.

### **Zunehmender Trend: Massivholzfronten**

Steigende Volumen bei Massivholzfronten für Wohnmöbel erhöhen den Bedarf an Doppelendprofilern. Die Format- und Profiliermaschinen von HOMAG formatieren, profilieren und schleifen alle vier Kanten in nur zwei Durchläufen. Mit einer großen Auswahl an Bearbeitungsaggregaten hat der Anwender fast unbegrenzte Möglichkeiten. So lassen sich auch Stirnseiten ausrissfrei durch Fräsen im Gleich- und Gegenlauf einfach bearbeiten. Selbst das Abrunden der

Ecken an Vorder- und Hinterkante ist im Durchlauf möglich. Das perfekte Finish auch bei kleinen Fasen und Radien erledigen die Schleifaggregate. Durch die doppelseitige Bearbeitung des Werkstücks sind Maß und Winkel hochpräzise und somit optimal für eine einfache und schnelle Montage vorbereitet.

### **OBERFLÄCHENBEARBEITUNG:**

#### **FKF 200: Neue Optionen für mehr Oberflächen- und Materialvielfalt**

Mit der FKF 200 zeigt HOMAG die Einstiegslösung zum einseitigen Kaschieren und zur Produktion von Verbund- und Leichtbauplatten. Sie bearbeitet im Durchlaufverfahren Rollen-, Hochglanz-Blattware und biegesteife Deckschichtmaterialien, wie HDF. Mit dem speziellen Schnellwechselsystem lässt sich die Klebstoffauftragswalze bequem austauschen.

Zahlreiche neue Optionen erlauben es, die FKF 200 mit verschiedenen Werkstückreinigungssystemen, Klebstoffkontrolle und elektronisch gesteuerter Abwickelstation auszustatten – ganz nach Bedarf. Neu ist auch die Kombination aus Legeregal und Ausrüstung für Blattware, die das Handling optimiert und zudem auch automatisiert werden kann. Alles in allem ist die FKF 200 für die flexible und wirtschaftliche Bearbeitung vielfältiger Materialien.

### **STATIONÄRTECHNIK:**

#### **Kompakt, schnell, leistungsfähig.**

#### **BMG 511/V mit powerEdge-Verleimtechnik**

Die einwechselbare Verleimtechnik für die Fahrportalbaureihe BMG 500 eröffnet neue Wege: Kantenverleimung bis XXL Tiefe 2.250 mm und schnelle Bearbeitung durch das Kanten- Kappen ohne Werkzeugwechsel mit der MPU 360° Bohr- und Sägeeinheit.

Praktisch ist die einfache Bedienung durch den kompakten Aufbau der Verleimtechnik an der Vorderseite der Maschine. Der Vorteil: Direkter und schneller Zugang zum Kantenwechsel an das 2-fach Rollenmagazin, zum Nachfüllen von Schmelzkleber und zum Service am Aggregat.

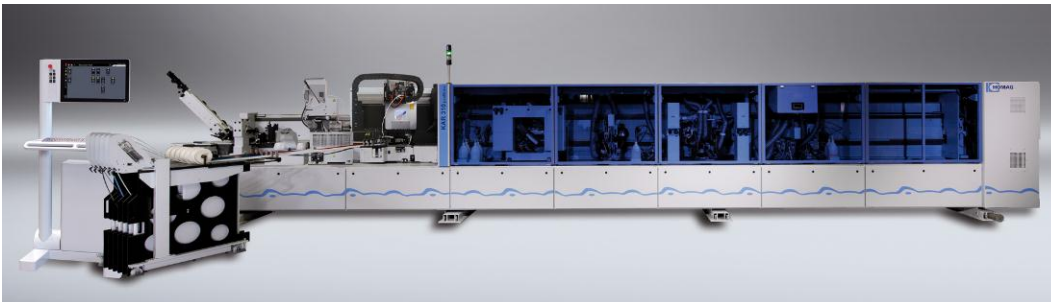
### **Schräggkantenanleimen mit HOMAG**

Das **powerEdge** Kantenanleimaggregat mit Schwenkeinheit: Diese zum Patent angemeldete Lösung ermöglicht das Anleimen von Kanten in jedem Winkel, in beliebiger Richtung und an allen Seiten. Das Verleimen von geraden Formkanten und schrägen Kanten an einem Werkstück erfolgt einfach ohne Rüst- und Umstellaufwand. Grifflose Fronten, Korpusse auf Gehrung mit betonter Fuge – dieses Aggregat erweitert den Horizont des Möbeldesigns.

### **Flexibel und effizient: Fenster mit der Venture 312**

Mit bis zu 45 Werkzeugplätzen und dem Drei-Stufen-Spannsystem ist die Venture 312 die richtige Lösung für große Vielfalt und maximale Flexibilität. Damit lassen sich bis 15 Fenster pro Schicht in allen Formen, aber auch Türen und Plattenbauteile effizient auf einer Maschine bearbeiten. Die Stärken der HOMAG CNC-Technik: Präzise und sichere Spannung der Werkstücke von der kleinsten Sprosse bis zum größten Pfosten-Riegel-Element, CNC-genaue montagefertige Komplettbearbeitung, freie Produktionsreihenfolge ohne Vorbereitungs- und Umrüstaufwand durch große Werkzeugwechsler im direkten Zugriff.

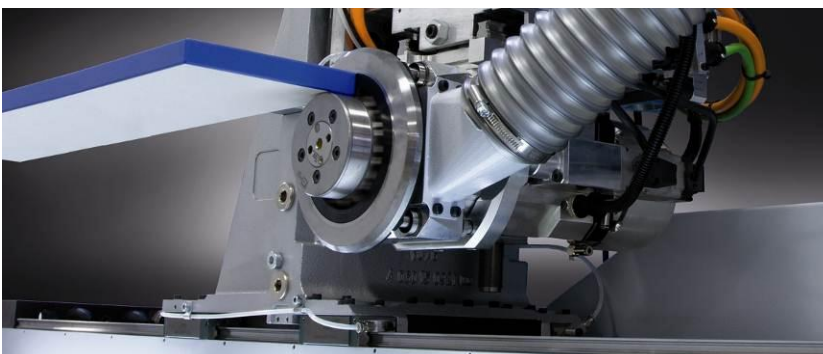
**Quelle Bildmaterial: HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH**



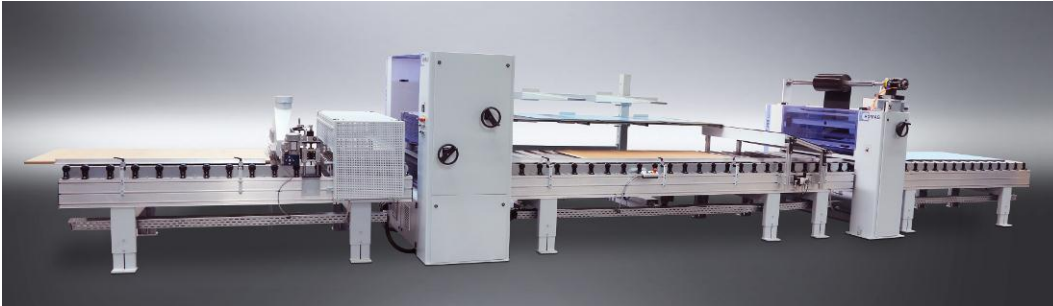
**Bild 1:**  
Die HOMAG Lasermaschine KAR 310 mit EZ14



**Bild 2:**  
airTec-Aggregat von HOMAG



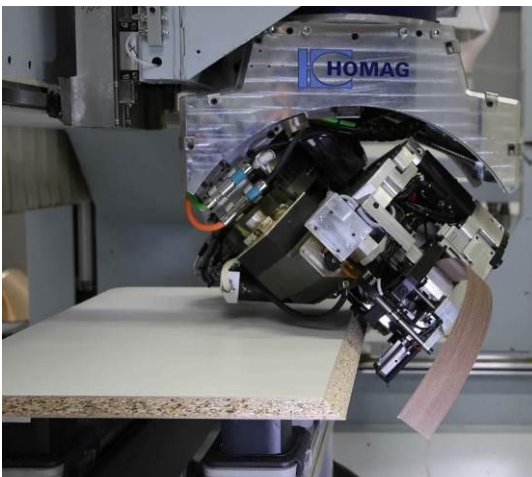
**Bild 3:**  
HOMAG FK31 powerTrim Formfräsaggregat für außerordentlich hohe Bearbeitungsqualität



**Bild 4:**  
Die HOMAG FKF 200 für noch mehr Oberflächen- und Materialvielfalt



**Bild 5:**  
BMG 511/V mit **powerEdge** Verleimtechnik



**Bild 6 a:**  
Schräggantenanleimen mit dem **powerEdge** Kantenanleimaggregat mit Schwenkeinheit



**Bild 6 b:**  
Grenzenloses Möbeldesign mit schräger Kante



**Bild 7:**  
Flexibel und effizient: Fensterfertigung mit der Venture 312

---

**Für Sie zuständig:**

**HOMAG Holzbearbeitungssysteme GmbH**

Homagstraße 3–5  
72296 SCHOPFLOCH  
DEUTSCHLAND  
[www.homag.com](http://www.homag.com)

**Herr Alexander Prokisch**

Leiter Zentrales Marketing  
Tel. +49 7443 13-3122  
Fax +49 7443 13-8-3122  
[alexander.prokisch@homag-group.com](mailto:alexander.prokisch@homag-group.com)