

Plattenzuschnitt Panel-sizing

Bauteil- und Zuschnittlisten automatisch erzeugen.

Die CAD-Konstruktion wird in ihre Bauteile zerlegt und nach Material und Abmessungen sortiert. Unter Berücksichtigung der nachfolgenden Fertigungsschritte werden die Zuschnittlisten automatisch erzeugt. Dabei werden fertigungsbedingte Maßzugaben und -abzüge entsprechend berücksichtigt.

- Verwaltung von Roh-, Zuschnitt- und Fertigmaßen
- Automatische Generierung der Barcodes und CNC-Nummern
- Erzeugung von Bauteilpiktogrammen mit Kontur- und Kantenbild
- Direkte Anbindung von Schnitt Profi(t) zur Zuschnittoptimierung und Plattenermittlung sowie Bestandsprüfung
- Anbindung an HOLZMA Plattenaufteil-Maschinen

Automatic generation of part and cutting lists.

The CAD design will be split into the components and sorted by material and dimensions. The cutting lists will be created automatically in consideration of the subsequent manufacturing steps. Size allowances and reductions will be considered according to the manufacturing process.

- Management of raw, cutting and finished sizes
- Automatic generation of barcodes and CNC numbers
- Generation of part pictograms with contour image and edging pattern
- Direct link to CutRite for cutting optimization, calculation of panels as well as inventory control
- Connection to HOLZMA panel dividing machines



Die Software wood**CAD|CAM** von HOMAG eSOLUTION optimiert Prozesse in Handwerksbetrieben und Möbelindustrieunternehmen, die mit Maschinen der HOMAG Group produzieren.

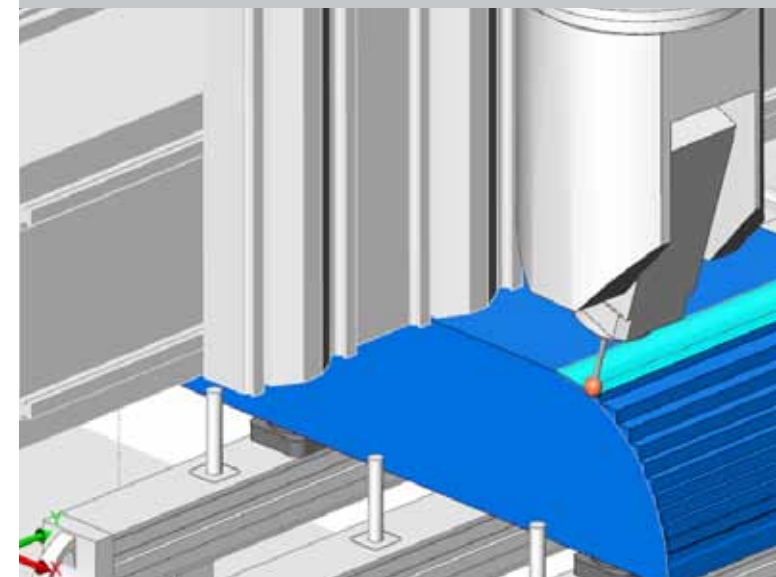
*The software wood**CAD|CAM** optimizes the processes of cabinet makers and furniture manufacturers, which are producing with machines of HOMAG Group.*

HOMAG eSOLUTION GmbH

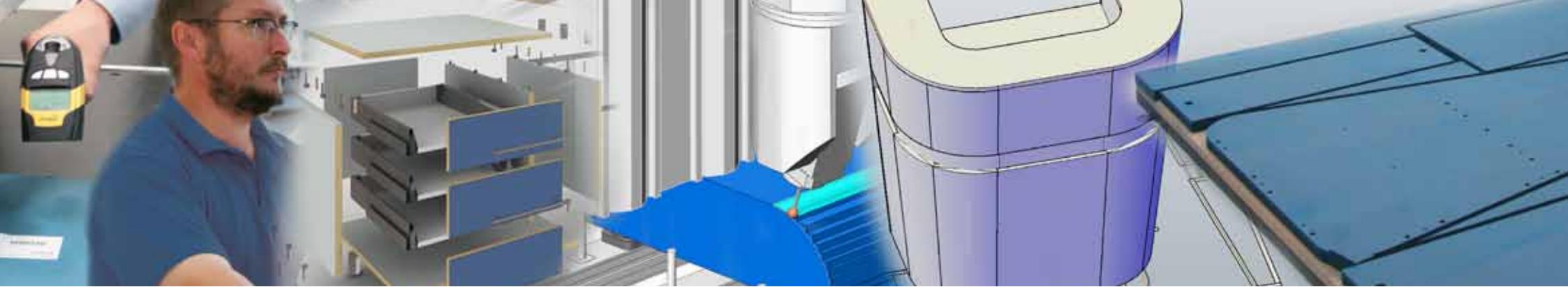
Homagstraße 3-5
72296 Schopfloch
Germany

Fon: +49 7443 13 79 000
Fax: +49 7443 13 879 088
info@homag-esolution.com
www.homag-esolution.com

wood**CAD|CAM**



Software und Maschine im Verbund
Software and machine combined



CNC Programm-Generator

CNC-Daten für Plattenbauteile automatisch erzeugen.

Für Plattenbauteile werden nach Analyse von Material, Bauteilbeziehungen und Verbindungstechnik die CNC-Programme automatisch im MPR-Format generiert.

- Inkl. Spannposition, Bearbeitungsreihenfolge, Werkzeug und Technologieparameter
- Anbindung der HOMAG Group Maschinentypen
- Verarbeitung der CNC-Programme in woodWOP 4.5 und höher
- Regelwerk für individuelle Fertigungsstrategien
- Aufteilung der Bauteilbearbeitung auf mehrere Arbeitsschritte und Maschinen
- Anbindung von Einzelmaschinen und ganzen Fertigungslinien
- Ansteuerung von 5-Achs-Aggregaten als Stellachse (keine Interpolation)

Automatic generation of CNC data for panel parts.

Following an analysis of material, relation of parts and joining system, the CNC programs for panel parts will be generated in MPR format automatically.

- Incl. clamping position, processing sequence, tool and technology parameters
- Link to HOMAG Group machine types
- Processing of CNC programs in woodWOP 4.5 and higher
- Extensive set of rules for individual production strategies
- Allocation of part processing into several work steps and machines
- Link to stand-alone machines and entire production lines
- Link to 5 axis aggregates as adjusting axis (no interpolation)

5 Achsen* 5 axis*

Komplexe Bauteilgeometrie bearbeiten.

Die grafische Erstellung von 5-Achs-Daten befreit von komplizierten Programmieraufgaben.

- Interaktive Programmierung komplexer Werkstücke im CAD
- Erzeugung interpolierender Werkzeugbewegungen
- 3D-Simulation einzelner Bearbeitungsschritte inkl. Kollisionsprüfung
- Vorkonfigurierte Programmierung für typische 5-Achs-Bearbeitungen im Möbelbau
- Import-Schnittstelle für verschiedene 3D-Formate

Processing complex part geometry.

The graphical setup of 5 axis data relieves of complex programming tasks.

- Interactive creation of complex workpieces in the CAD system
- Generation of interpolating tool movements
- 3D simulation for individual processing steps incl. collision detection
- Preconfigured programs of typical 5 axis processings for furniture manufacturing
- Import interface for different 3D formats

Nesting

Formteile wirtschaftlich fertigen.

Reguläre und Konturteile eines Auftrags werden an woodNest zur Materialoptimierung übergeben. Dort wird ein Verschachtelungsplan erzeugt, der dann in Fräsbewegungen umgesetzt wird.

- Add-on zum CNC Programm-Generator
- Optimierung der Schachtelpläne nach unterschiedlichen Kriterien
- Optimierte Materialausnutzung bei einer Vielzahl unterschiedlicher Formteile
- Anbindung der HOMAG und WEEKE Nestingmaschinen mit Hilfe von woodNest Basic und „OfficetoMachine“
- Automatische Generierung der Barcodes und CNC-Nummern

Manufacturing of shaped parts economically.

Regular and contour parts of an order are transferred to woodNest for material optimization to generate a nesting plan there. The nesting plan will be converted into routing movements.

- Add-on to the CNC program generator
- Optimization of the nesting plans according to a range of criterias
- Optimized material utilization with a variety of different contour parts
- Link to HOMAG and WEEKE nesting machines by means of woodNest Basic and “OfficetoMachine“
- Automatic generation of barcodes and CNC numbers